



HOLZ- BEARBEITUNGS- MASCHINEN

LIEGNITZER EISENGIESSEREI
UND MASCHINEN-FABRIK

TEICHERT & SOHN, K.G. LIEGNITZ

Liegnitzer Eisengießerei und Maschinenfabrik

Teichert & Sohn
Liegnitz 

Kommanditgesellschaft

Ältestes und größtes Werk Ostdeutschlands für Holzbearbeitungsmaschinen

Geschäftsgründung 1845

Fernruf:
2043, 2131

Telegramme:
Teichertsohn
oder
Tichertson

Postscheck:
Breslau 2557
Reichsbank-
Girokonto

Dresdner Bank
Bank der Deutschen Arbeit } Liegnitz
Städt. Sparkasse

Code: Rudolf Mosse
Liebèr's Five Letter
ABC 6th edition
Privat-Code

**MODERNE
HOLZBEARBEITUNGS-
MASCHINEN**

Katalog KD 2

VORWORT

Mit der Veröffentlichung dieses neuen Katalogs bieten wir unserer Kundschaft und unseren Geschäftsfreunden aus den Kreisen der Holzverarbeitungsindustrie eine zusammengefaßte Übersicht unseres gesamten Fabrikationsprogramms.

Der Name Teichert ist mit der Entwicklung deutscher Holzbearbeitungsmaschinen moderner Bauart aufs engste verknüpft. Die in steigendem Maße erworbene Bedeutung der Teichert-Maschinen in den Kreisen der Holzverarbeitenden Industrie ist ein Zeichen für die Güte der geschaffenen Konstruktionen. Das Fabrikat Teichert hat sich dank einer langjährigen gewissenhaften und zähen Berufsarbeit einen Weltruf erworben.

Unser Bauprogramm ist vielseitig und doch einheitlich ausgerichtet. Wirtschaftliche Fertigung mit modernem Maschinenpark und großer eigener Eisengießerei sowie die Mitarbeit erfahrener Konstrukteure und Facharbeiter unter tatkräftiger, zielbewußter Leitung bürgen dafür, daß unsere Erzeugnisse in ihrer technischen Vollkommenheit und erstklassigen Ausführung auch höchsten Ansprüchen gewachsen sind.

Seit fast 100 Jahren besteht unser Werk. Die Erfahrungen dieser langen Praxis und ein gut organisierter Vertreterstab in allen Gebieten des Reiches sowie im Auslande stehen unseren Kunden zur Beratung und Bedienung zur Verfügung.

Wenn schon der frühere Katalog sich allgemeiner Beliebtheit erfreute, so soll diese Ausgabe im Hinblick auf ihre größere Vollständigkeit und bessere übersichtliche Gestaltung noch mehr bieten.

Große Prospekte mit ausführlicher Beschreibung jeder einzelnen in diesem Katalog abgebildeten Maschine stehen auf Sonderanfrage zur Verfügung.

Einzelheiten der Abbildungen und Beschreibungen dieses Katalogs sind unverbindlich.

TEICHERT & SOHN

Kommanditgesellschaft

Liegnitz

Das Inhaltsverzeichnis
befindet sich am
Schluß dieses Katalogs.



Werkaufnahmen.



Die eigene moderne Eisengießerei.



Die Fräseerei für große und schwere Werkstücke.



Die Hobelei für große und schwere Werkstücke.



Ein Teil der Automatendreherei.



Serienbau von Bandsägen. (Schlosserei).



Prüffeld für Elektro-Maschinen.



*Auch Abrichtmaschinen
müssen richtig konstruiert sein.*

„Teichert-Abrichten“

waren schon immer eine durch Formenschönheit und zweckentsprechende Konstruktionsgestaltung auffallende Klasse.

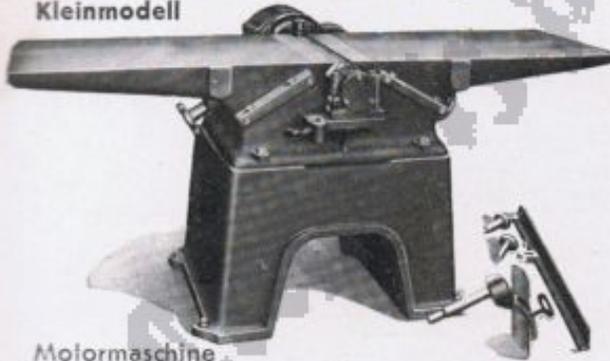
Die nachstehend beschriebenen Typen zeigen das Bauprogramm der Abrichtmaschinen vom Kleinmodell über mittlere, schwere und extra schwere Maschinen bis zur vollendeten vollautomatischen Vorschubmaschine.

Eine Fülle von Erfahrungen vereinigt sich in dieser Gruppe von Holzbearbeitungsmaschinen, wodurch dem Fachmann in der Praxis wertvollste Hilfe geleistet wird.

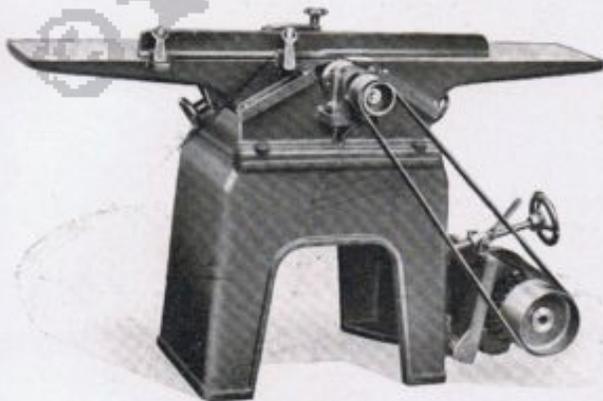


Abricht-, Füge- und Kehlmaschinen

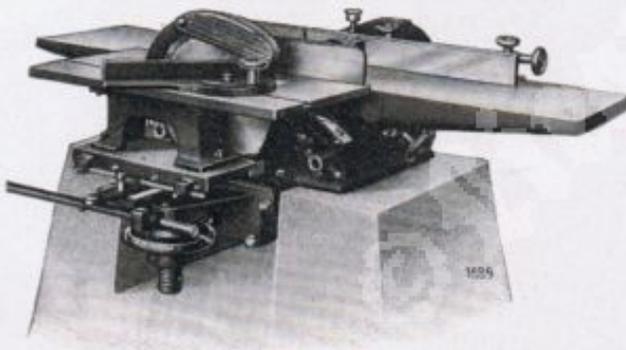
Kleinmodell



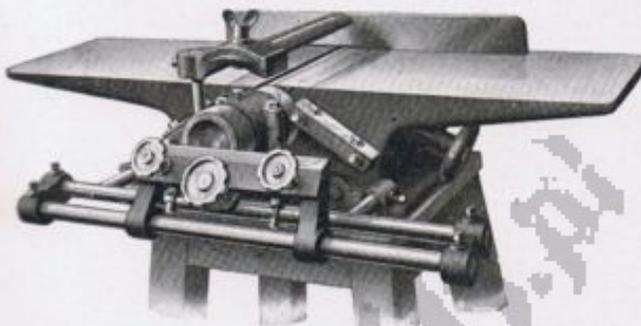
Motormaschine



Anbaumotor auf Wippe am Untergestell



Kreissäge mit festem Tisch



Schleifapparat für Hobelmesser

FX

Kleine Abricht- u. Fügemaschine

Hobelbreiten: 250, 300, 350, 400 m/m.
Tischlänge: insgesamt 1500 mm.
Eisernes Untergestell nur gegen Mehrpreis.

Ausführungsarten:

FX für Riemenantrieb vom Vorgelege oder vom Motor.

FXM mit Drehstrom-Einbaumotor	
bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.	
„ 75 „ 4500 „	} am Perioden- Umformer.
„ 100 „ 6000 „	

FXMR mit Drehstrom-Spezial-Einbaumotor,
bei 50 Per. 4800 Umdr. p. M.

FXMa Drehstrom	} Kurzriemenantrieb v. Motor auf Wippe. (Stets mit Unter- stell.) (n = 4500)
FXMGa Gleichstrom	

FXKe mit ausziehbaren Tischen zum
Kehlen, bei allen Ausführungsarten
möglich.

Zusatzapparate:

K Kreissäge mit festem Tisch.
75 mm Schnitthöhe.

Kv Kreissäge mit schrägstellbarem Tisch.
45 mm Schnitthöhe bei 45 Grad
Neigung.

L Langlochbohrapparat für Löcher bis
16 mm ϕ .

KL Kreissäge und Langlochbohrapparat.

KvL Kreissäge mit schrägstellbarem Tisch
und Langlochbohrapparat.

S Schleifapparat für Hobelmesser.

T Vertikale Sandpapier-Tellerschleif-
scheibe.

Sp Schleifvorrichtung für Kreissägeblät-
ter und Kehlmesser. (Nur bei Aus-
führung mit ausziehbaren Tischen
möglich.)

Bemerkung: Bei 6000 Umdr. ist hoch-
tourige Sicherheitsmesserwelle gegen
Mehrpreis erforderlich.



Abricht-, Füge- und Kehlmaschinen
Mittleres Modell



Motormaschine

FJ
Mittlere Abricht-,
Füge- u. Kehlmaschine

Hobelbreiten: 400 und
500 mm.

Tischlänge: insgesamt
2000 mm.

Ausführungsarten:

FJ für Riemenantrieb vom Vorgelege
oder vom Motor.

FJM mit Drehstrom-Einbaumotor

bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

" 75 " 4500 " } am Perioden-

" 100 " 6000 " } Umformer.



Anbaumotor auf Wippe

FJMR mit Drehstrom-Spezial-
Einbaumotor.

bei 50 Per. 4800 Umdr. p. M.

FJMa Drehstrom } Kurzriemen-
FJMGa Gleichstrom } antrieb
vom Motor
auf Wippe
n = 4500.

Bemerkung: Bei 6000 Umdr. ist
hohtourige Sicherheitsmesser-
welle gegen Mehrpreis erforder-
lich.

Bitte beachten Sie die Katalogseiten 12 und 13!

Zusätzlich für Abrichtmaschinen:

Automatische Vorschubapparate „Pentra“,

VWLM mit horizontalen

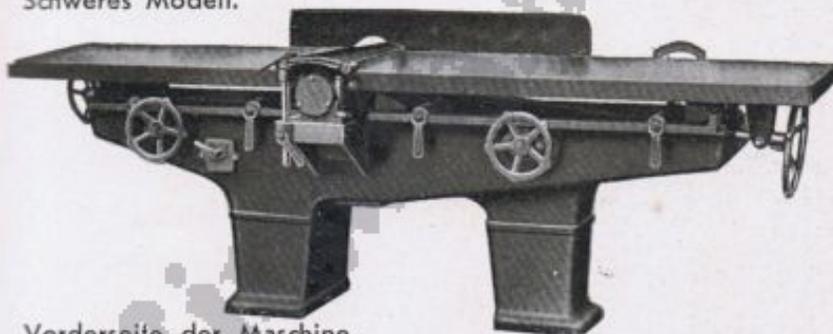
VWSLM mit vertikalen Walzen,

**universelle Verwendung bei Abrichten, Fräsen, Kreis-
sägen und Bandsägen.**

Große vollautomatische Vorschub-Abrichtmaschinen für Hochleistungen. Seite 13.



Abricht-, Füge- und Kehlmaschinen
Schweres Modell.

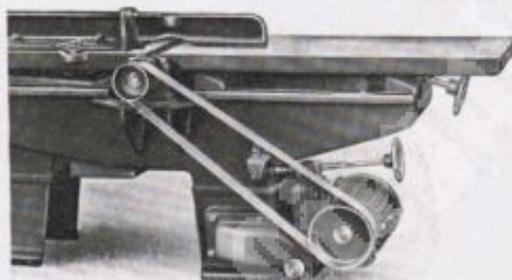


Vorderseite der Maschine.



Motormaschine (Rückseite)

Anbaumotor
auf Wippe



FN
**Schwere Abricht-,
Füge- u. Kehlmaschine**

Hobelbreiten: 400, 500,
600 mm.

Tischlänge: Insgesamt
2500 mm.

Ausführungsarten:

FN für Riemenantrieb vom
Vorgelege oder vom
Motor.

FNM mit Drehstrom-Einbaumotor
bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.
" 75 " 4500 " } am
" 100 " 6000 " } Perioden-
umformer.

FNMR mit Drehstrom-
Spezial-Einbaumotor
bei 50 Per. 4800 Umdr. p. M.

FNMa Drehstrom } Kurzriemen-
FNMGa Gleichstrom } antrieb
vom Motor
auf Wippe.
n = 5000

Bemerkung: Bei 6000 Umdr. ist
hochtourige Sicherheitsmesser-
welle gegen Mehrpreis erforder-
lich.

Horizontale Tischschnellverstellung
gegen Mehrpreis.



Die Maschine mit angebaurem Spundapparat,
Antrieb vom Anbaumotor auf Wippe.

Spezial-Nut- und Spundmaschinen
siehe Seite 78 und 79.

FNsp
**Schwere Abricht-,
Füge- u. Kehlmaschine
mit automatischem
Spundapparat**

Hobelbreiten: 500 und
600 mm.

Tischlänge: Insgesamt
2500 mm.

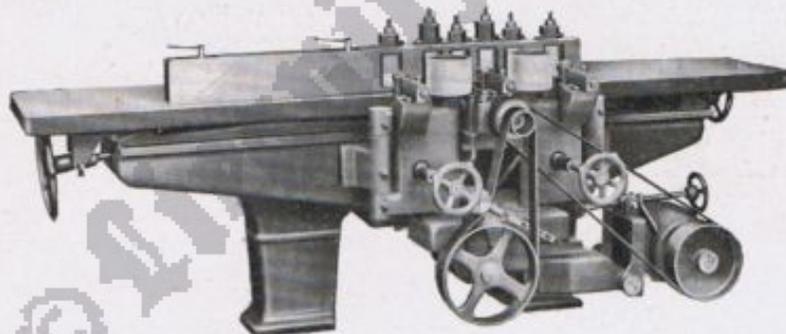
Ausführungsarten:

FNsp für Riemenantrieb
vom Vorgelege oder vom
Motor.

FNspMa Drehstrom } Kurzriemenantrieb
FNspMGa Gleichstrom } vom Motor auf
Wippe. n = 5000.



Automatische Fügemaschine für profilierte Verleimfugen



Anbaumotor auf Wippe

FNF Schwere Fügemaschine

Für Fugen bis 50 mm Breite.
Tischlänge:
insgesamt 2500 mm.

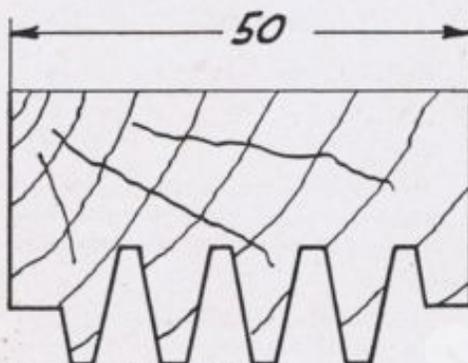
Ausführungsarten:

FNF für Riemenantrieb vom
Vorgelege oder vom Motor.

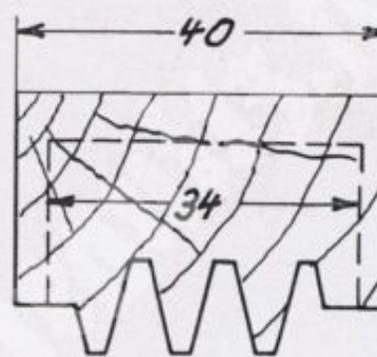
FNFMa Drehstrom

Kurzriemenantrieb vom
Motor auf Wippe. $n = 4500$

Die Profulfugen von 13-50 mm Holzbreite



Profil für Fräser Nr. I

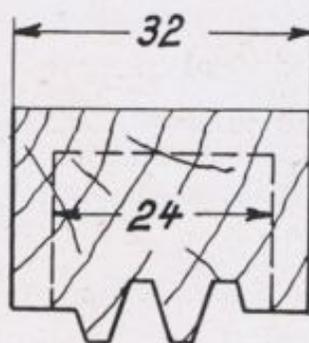


Profil für Fräser Nr. II

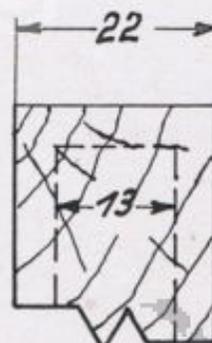
Andere Profile
auf Anfrage.

Profil und
Gegenprofil mit
einem Fräser.

Holzführung am
Spezial-Rollen-Lineal.



Profil für Fräser Nr. III



Profil für Fräser Nr. IV

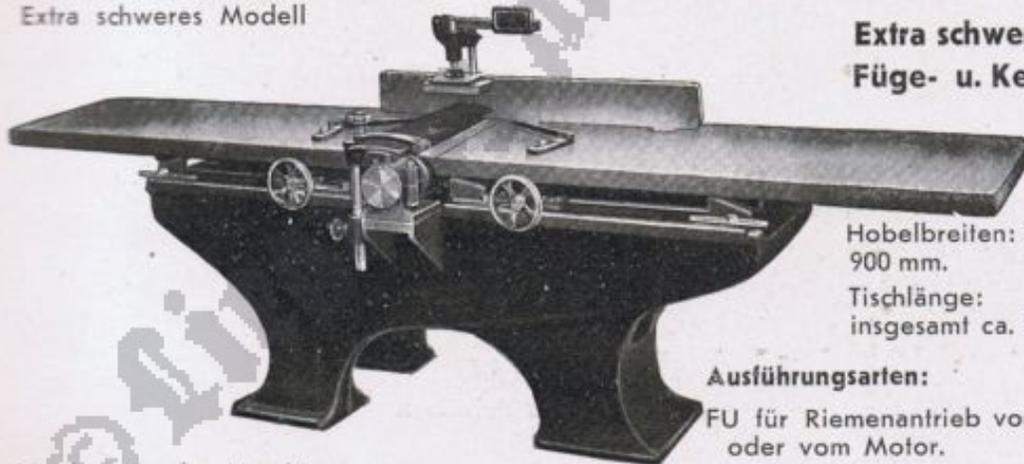
Fortfall jeglicher Messereinstellung!
Nur vier Fräserzähne sind zu schleifen.

Fugenträser Nr	Für Holz- breite mm	Fräser- breite mm	Fräser \varnothing mm
I.	50	60	146
II.	34—40	50	140
III.	24—32	40	134
IV.	13—22	26	128

Sauber — wie geputzt — entsteht die Profil-Fuge durch die hinterdrehten und hinter-
schliffenen Fräser.



Abricht-, Füge- und Kehlmaschinen
Extra schweres Modell



Vorderseite der Maschine

FU
**Extra schwere Abricht-,
Füge- u. Kehlmaschine**

Hobelbreiten: 500, 600, 750,
900 mm.

Tischlänge:
insgesamt ca. 3000 mm.

Ausführungsarten:

FU für Riemenantrieb vom Vorgelege
oder vom Motor.

FUM mit Drehstrom-Einbaumotor.

Bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

" 75 "	4500 "	} am Perioden- Umformer
" 100 "	6000 "	

FUMR mit Drehstrom-Spezial-
Einbaumotor.

bei 50 Per. 4800 Umdr. p. M.

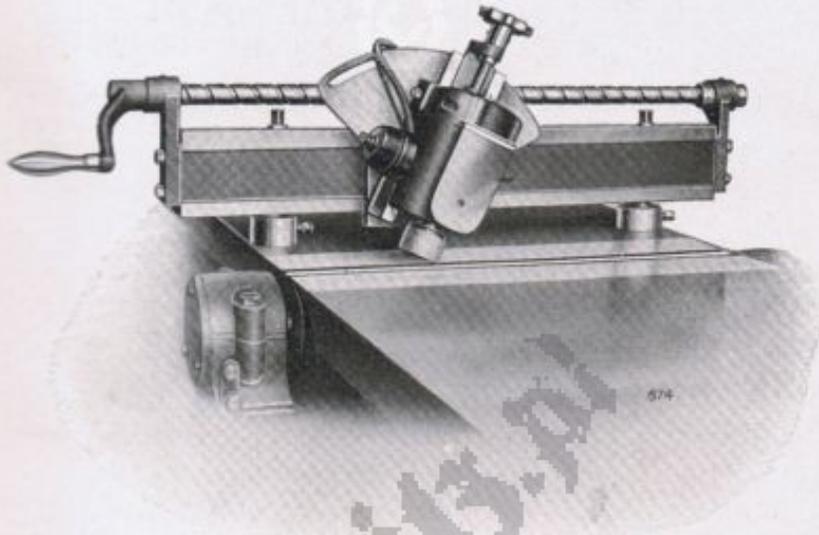
FUMa Drehstrom	} Kurzriemenantrieb vom Motor auf Wippe n = 5000
FUMGa Gleichstrom	



Motormaschine (Rückseite)

Bemerkung: Bei 6000 Umdr. ist
hohtourige Sicherheitsmesser-
welle gegen Mehrpreis erforder-
lich.

Hobelmesserschleifen in der Abrichtmaschine



MS
**Elektro-Hobelmesser-
schleifapparat**

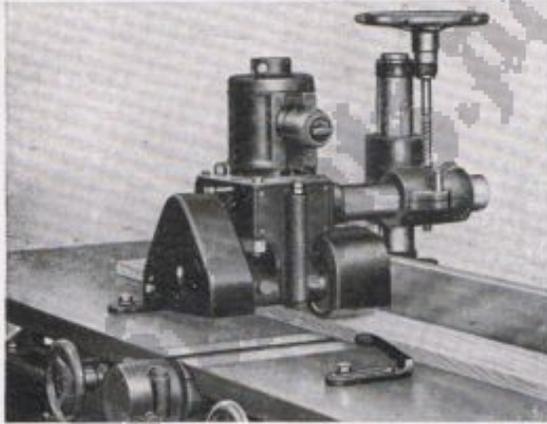
Für alle Hobelbreiten
lieferbar.

Aufbau direkt auf den
Abrichttisch.

Bewegung des Schleif-
motors beim Schleifvor-
gang durch Kurbel und
Steilspindel



Automatische Vorschubapparate



Auf der Abrichte

VWLM

„Pentra“ Der Walzenvorschubapparat

mit **waagerechten Walzen** drückt von oben auf das Werkstück.

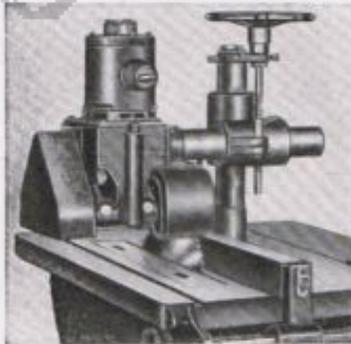
Horizontale und vertikale Verstellung!

100 mm Walzenbreite. Walzen auswechselbar.

Riffelwalzen, Gummiwalzen, glatte Walzen.

Vorschübe von 4—20 m/min.

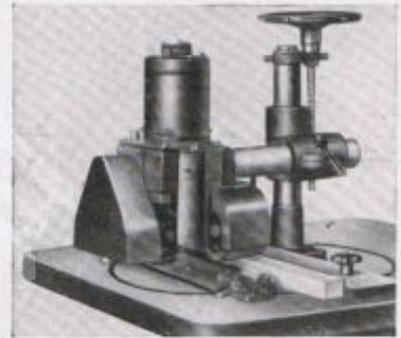
Für Abrichten, Kreissägen, Fräsen, Bandsägen jeden Fabrikats.



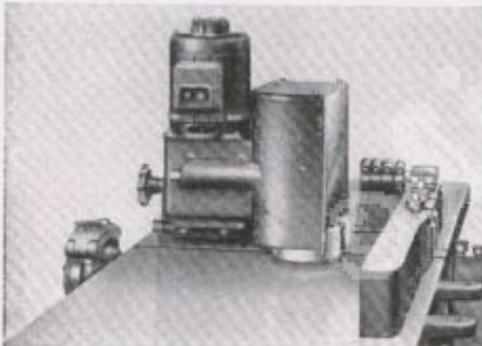
Auf der Kreissäge

Handvorschub nicht mehr zeitgemäß.

—
Drehstrom- oder Gleichstrommotor.
—



Auf der Fräse



Auf der Abrichte mit Rollenlineal

VWSLM

Der Walzenvorschubapparat

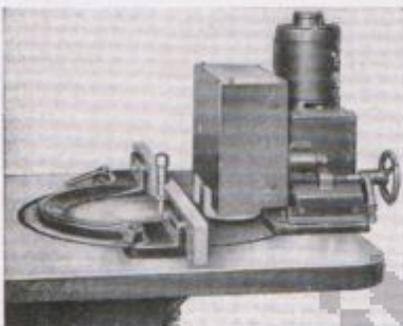
mit **senkrechten Walzen** drückt von der Seite gegen das Werkstück. Horizontale Verstellung.

60 mm Walzenbreite. Walzen auswechselbar.

Riffelwalzen, Gummiwalzen, glatte Walzen.

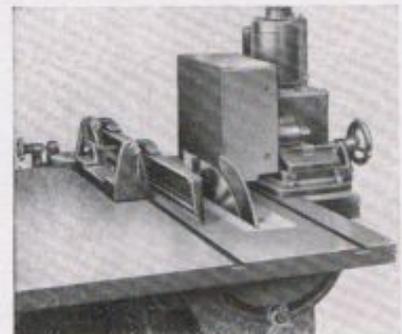
Vorschübe von 4—20 m/min.

Für Abrichten, Kreissägen, Fräsen, Bandsägen jeden Fabrikats.



Auf der Fräse

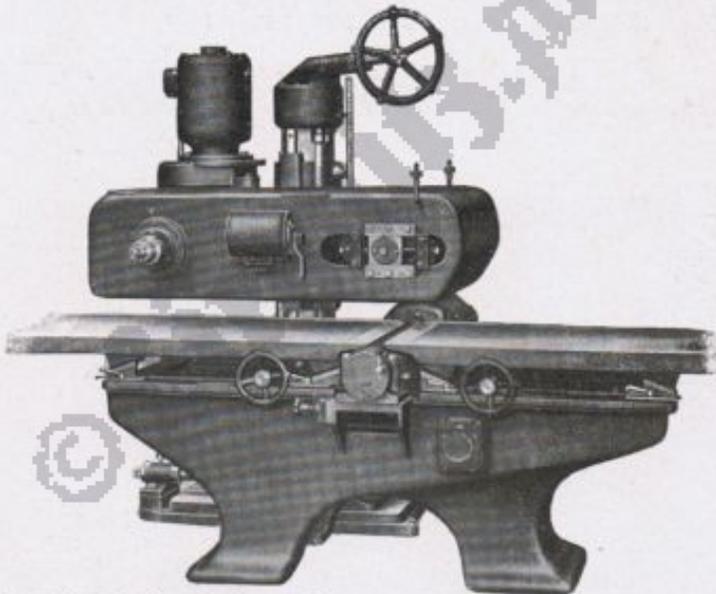
Spezial-Lineal ALR mit Walzen für Abrichtmaschinen zum VWS-Apparat.



Auf der Kreissäge



Automatische Abrichtmaschinen und Vorschubapparate



Ansicht: Holzaufgabe rechts



Ansicht von hinten gegen die Standsäule

VA 50 M

Elektro-Vorschubapparat

wegschwenkbar, passend für Ab-
richten jeden Fabrikats.

Vorschubbreite der Raupe:
500 mm.

Höhenverstellung: 200 mm.

Horizontalverstellung: 430 mm.

Vorschübe: 6,5 und 13 m/min.
oder 12 und 24 m/min.

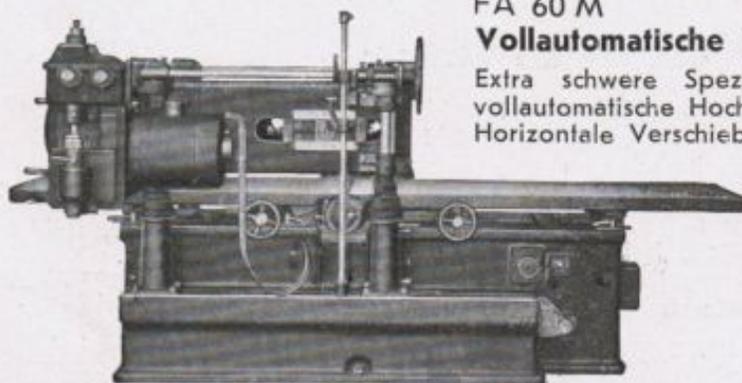
Kettenachsenentfernung: 855 mm.

Montage auf besonderer Grund-
platte ohne jede Verbindung mit
der Abrichtmaschine.

Zur Massенbearbeitung kurzer u. langer,
schmalster u. selbst windschiefer Hölzer.
Ausnutzung bis 500 mm Tischbreite durch
nebeneinanderliegende schmale Hölzer
auch von großem Stärkenunterschied.

Horizontale Verschiebung zur Messer-
welle.

**4—6 mal soviel
und mehr
Leistung gegenüber
Handvorschub**



Die extra schwere Vorschubmaschine

FA 60 M

Vollautomatische Vorschub-Abrichte

Extra schwere Spezialmaschine für Höchstleistungen,
vollautomatische Hoch- und Tiefbewegung,
Horizontale Verschiebung zur Messerwelle.

Hobelbreite: 600 mm.

Tischlänge: insgesamt 3225 mm.

Vorschübe: 7, 10, 12, 18 m/min.
oder 10, 14, 17, 24 m/min.

FA 60 M Drehstrom,
für Per.-Umformer.

FA 60 MR Drehstrom,
mit Spezial-Motor,
bei 50 Perioden.
4800 Umdr. p. M.



Was muß man als Fachmann von der „Teichert-Bandsäge“ wissen?



Großserienbau, Abilg. Bandsägen.

Die Vielheit der auf dem Markt befindlichen Bandsägenkonstruktionen läßt darauf schließen, daß die Entwicklung dieser oft als „einfach“ bezeichneten Holzbearbeitungsmaschine sehr verschiedenartig vor sich gegangen ist.

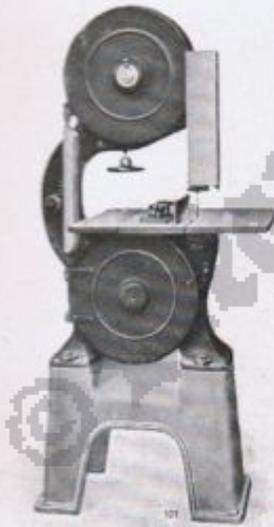
Die folgenden Katalogblätter geben eine knappe Übersicht des Bauprogramms unserer in Fachkreisen seit Jahrzehnten gelobten und anerkannten „Schnelläufer-Bandsäge“.

Und nun die Vorzüge:

1. Konstruktion auf wissenschaftlicher Grundlage.
2. Hohe Betriebssicherheit mit geringem Sägeblattverbrauch.
3. Formenschöne Gestaltung.
4. Starke Ständerkonstruktion, frei von jeder Schwingung.
5. Hochempfindliche elastische Sägeblattspannung.
6. Hohe Blattgeschwindigkeit verbürgt großen Vorschub, sauberen Schnitt und enorme Leistungssteigerung.
7. Beide Sägerollen laufen fliegend dicht am Ständer.
8. Unfallsichere Schutzvorrichtungen.
9. Geschlossene, wegschwenkbare Stahl-Schutzschilder.
10. Wohldurchdachte Absaugvorrichtungen.
11. Dauerschmierung der Kugellager.
12. Blattführungen bester Konstruktion.



Schnellläufer-Bandsägen



AS 45. Linksausführung.

AS 45 Klein-Bandsäge

450 mm Rollendurchmesser.
Tisch fest oder schrägstellbar.
Rechts- oder Linksausführung.
Eisernes Untergestell nur gegen Mehrpreis.

Antriebsarten:

AS 45 Riemenantrieb auf Festscheibe.
(Losscheibe auf Wunsch gegen Mehrpreis.)

AS 45 M Einbaumotor, Drehstrom.

AS 45 MG Einbaumotor, Gleichstrom.

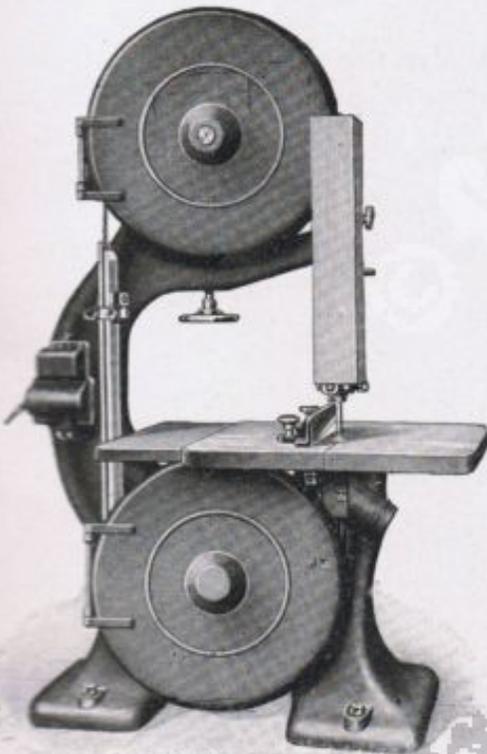
AS 45 Ma Drehstrom } Kurzriemenantrieb vom Motor auf Wippe. (Stets mit Untergestell.)
AS 45 MGa Gleichstrom }



AS 45 Ma
Anbaumotor auf Wippe.

Beachten Sie Seite 14:

Was muß man als Fachmann von der Teichert-Bandsäge wissen?



Vollmotorischer Schnellläufer.
Linksausführung.

AS 62—110 Schwere Schnellauf-Bandsäge

Rollendurchmesser: 620, 700, 800, 900, 1000, 1100 mm.

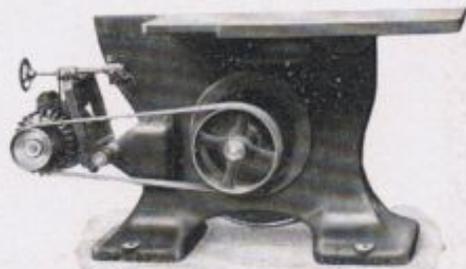
Fester oder schrägstellbarer Tisch.
Rechts- oder Linksausführung.

Antriebsarten:

AS Riemenantrieb auf Festscheibe.
(Losscheibe auf Wunsch.)

ASM Einbaumotor, Drehstrom.

ASMa Drehstrom } Kurzriemenantrieb vom Motor auf Wippe.
ASMGa Gleichstrom }



Kurzriemenantrieb vom Motor auf Wippe.



Die Großbandsäge

AP 10—12

Extra schweres Modell

Rollendurchmesser 1000, 1100, 1200 mm.

Nur fester Tisch.

Rechts- oder Linksausführung.

Antriebsarten:

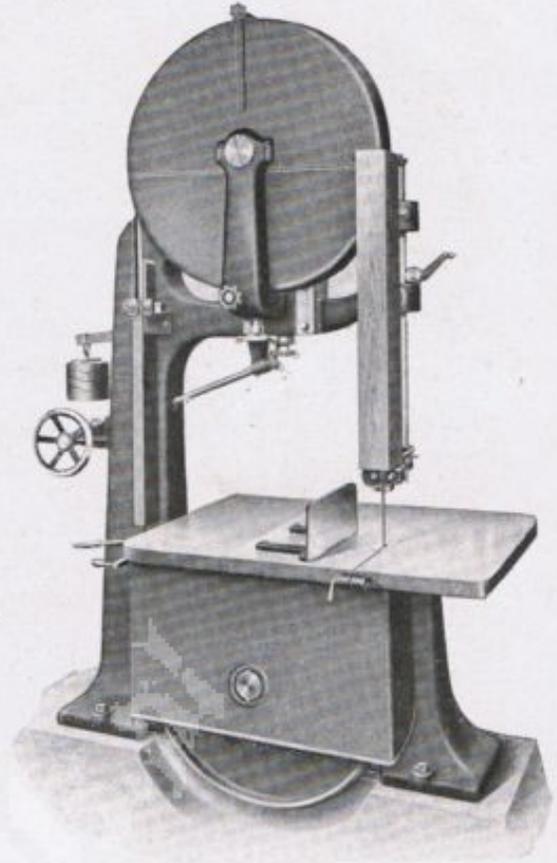
AP Riemenantrieb auf Fest- und Losscheibe	} Kurzriemenantrieb vom
APMa Drehstrom	
APMGa Gleichstrom	

Blattführungseinstellung in der Höhe zum Tisch durch Handkurbel.

Leicht zugängliche Blattspannungseinstellmöglichkeit.

Sehr breite und schwere Sägerollen.

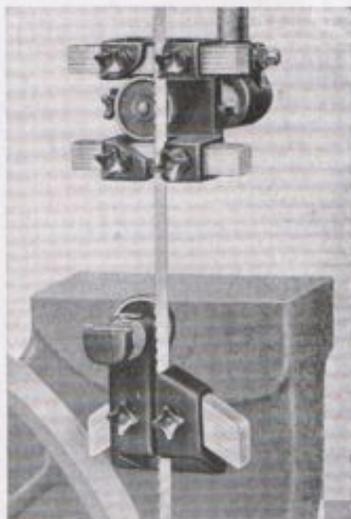
Kräftige Kugellagerung.



AP. Linksausführung

Bandsägen-Blattführungen

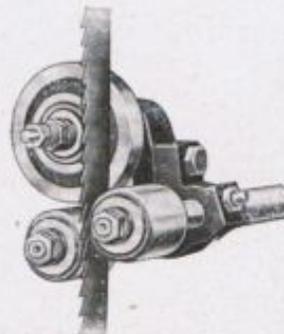
Keine Erhitzung des Sägeblattes. Geringer Verschleiß.
Große Lebensdauer der Sägeblätter.



FDH
Obere
Führung.

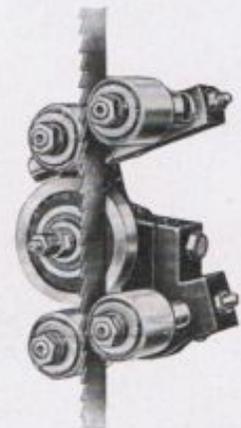
FDU
untere
Führung.

Holzbackenführungen mit
kugellagerter Rückenrolle



FKO/3
obere Führung

FKU/3
untere Führung

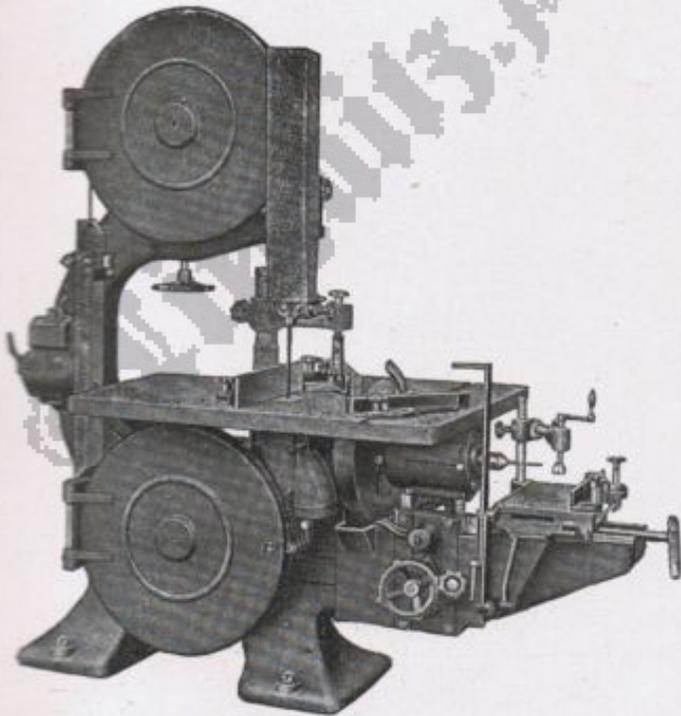


FKO/5
nur obere Führung.

Kugellager-Mehrrollenführungen [3 oder 5 Rollen]



Die Kombinationen, nur an 700 Rollendurchmesser



Motorische Kombination mit 3 Motoren:
Bandsäge, Fräse, Kreissäge, Bohrmaschine

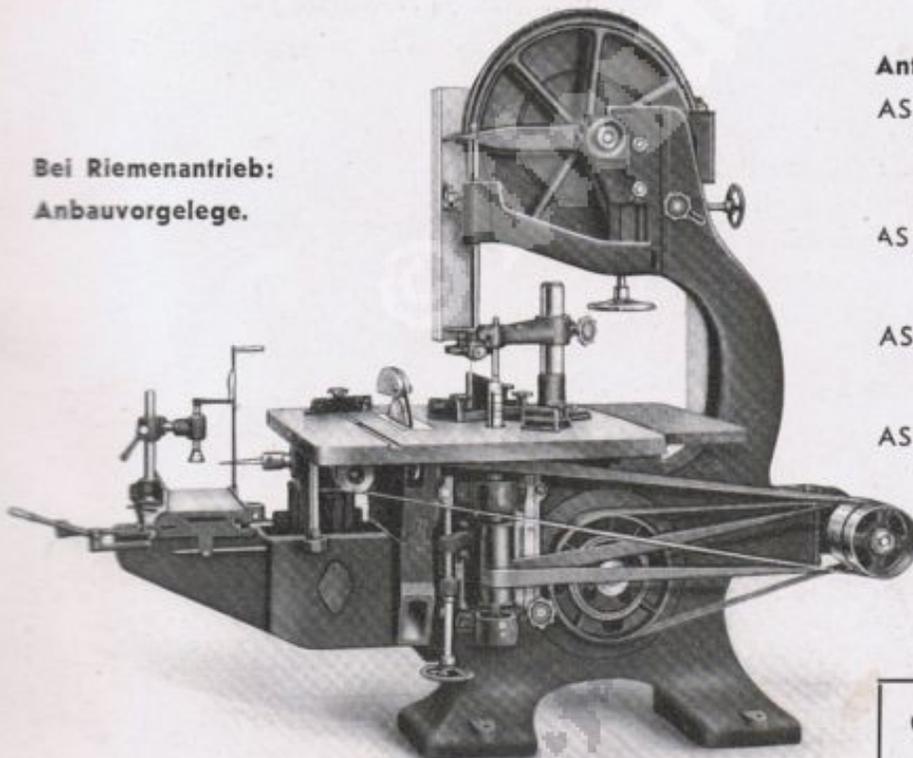
AS 7 KLF Universal-Bandsäge

700 mm Rollendurchmesser.
Nur fester Tisch.
Rechts- oder Linksausführung.

Ausführungsarten:

- AS 7 KLF Bandsäge mit Kreissäge, Bohrvorrichtung und Fräse.
- AS 7 K Bandsäge mit Kreissäge.
- AS 7 KF Bandsäge mit Kreissäge und Fräse.
- AS 7 F Bandsäge mit Fräse.
- AS 7 KL Bandsäge mit Kreissäge und Bohrvorrichtung.

Bei Riemenantrieb:
Anbauvorgelege.



Antriebsarten:

- AS 7 KLF Riemenantrieb vom Anbauvorgelege über Fest- und Losscheibe.
- AS 7 KLFMv Riemenantrieb vom Anbaumotor für Drehstrom.
- AS 7 KLFMGv Riemenantrieb vom Anbaumotor für Gleichstrom.
- AS 7 KLFM Riemenloser Antrieb durch 3 Drehstrom-Einbaumotoren.

Geringer Platzbedarf!

AS 7 KLF Dieselbe Kombination, Riemenantrieb
Bandsäge, Fräse, Kreissäge, Bohrmaschine.



Kombinierte Bandsägen

Einige Baumaße und Daten:

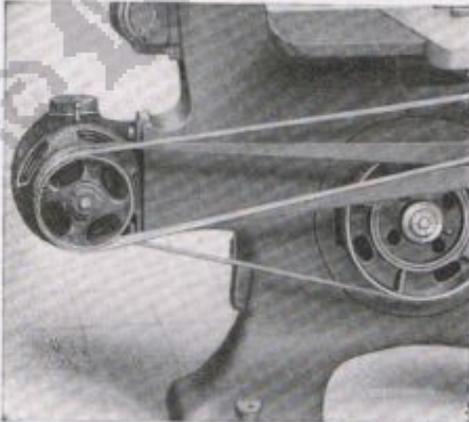
Tiefe der Maschine (in der
Schnittrichtung): ca. 1250 mm.

Breite der Maschine: ca. 2650 mm.

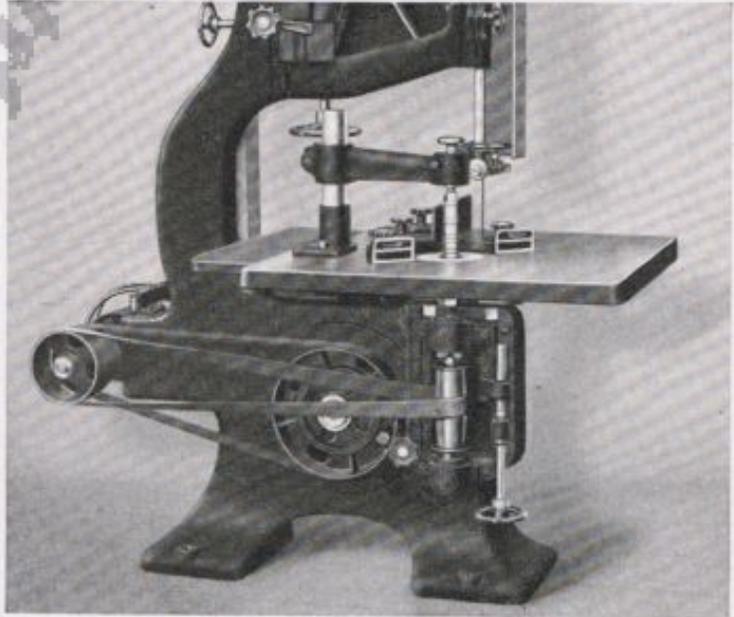
Tischmaße: 950×1000 mm.

Schnitthöhe der Kreissäge:
ca. 95 mm.

Die Bandsäge ist durch Friktion
ausrückbar.



Anbaumotor statt Anbauvorgelege



AS 7 F Bandsäge mit Fräse,
Riemenantrieb vom Anbauvorgelege.

UFKH 40 LSM „Unio“. Die vollständige mecha-
nische Tischlerwerkstatt an einer Maschine.
(Untenstehende Abbildung.)

Große Wirtschaftlichkeit bei gedrängter Bauart.

Ausführungsarten:

UFKH 40 Bandsäge, Fräse, Kreissäge.
Komb. Hobel- und Abrichtmaschine.
400 mm Arbeitsbreite.

UFKH 40 L Wie vorher, jedoch mit Bohrapparat.

UFKH 40 S Wie oben, jedoch mit Schleifapparat.

UFKH 40 LS Wie oben, jedoch mit Bohr- und
Schleifapparat.

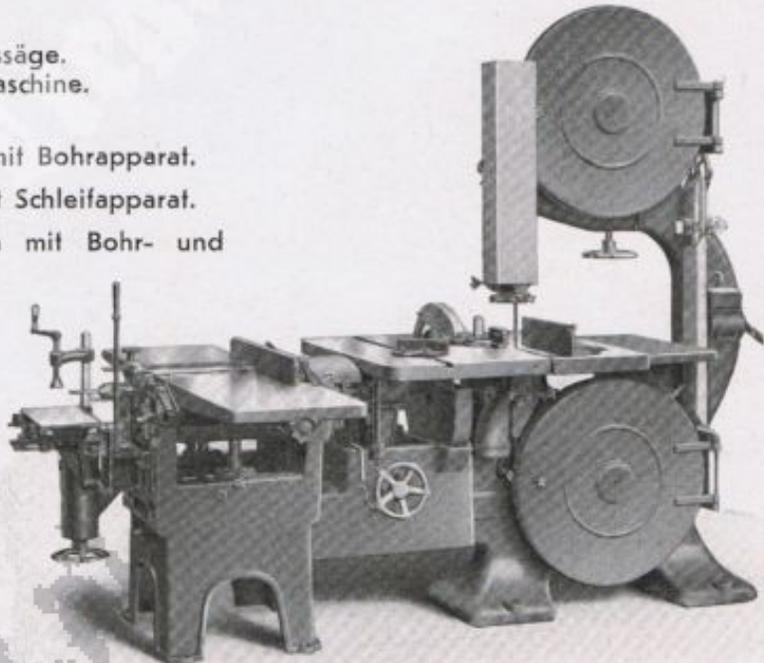
Antriebsarten:

UFKH 40 Riemenantrieb
v. Anbauvorgelege.

UFKH 40 MV Riemen-
antrieb vom Anbau-
motor für Drehstrom.

UFKH 40 MGV Riemen-
antrieb vom An-
baumotor für
Gleichstrom.

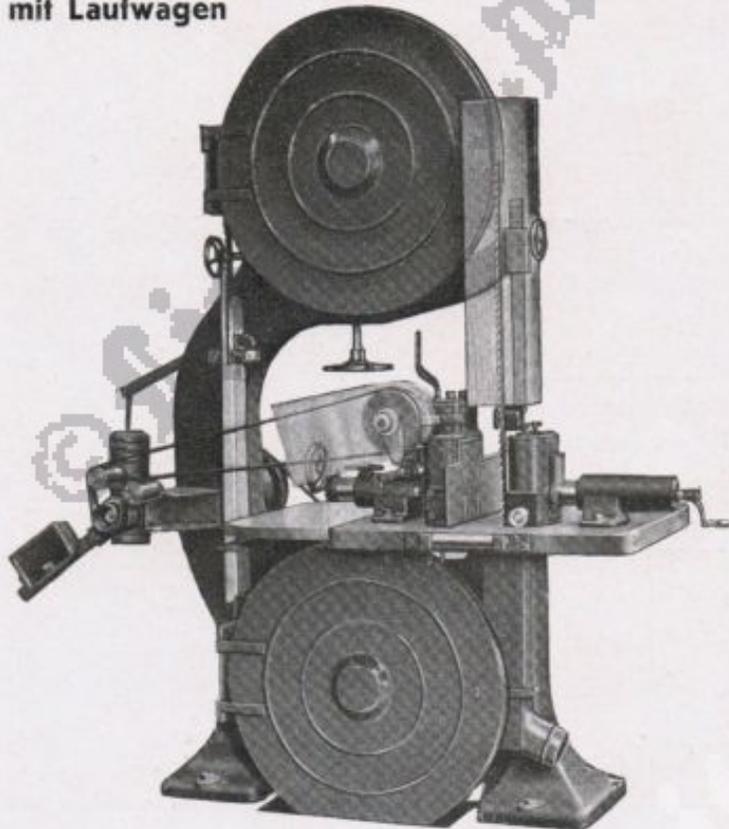
UFKH 40 M Riemen-
loser Antrieb durch
3 Drehstrom-Einbau-
motoren.



Die Großkombination: 7 Einzelmaschinen, bestehend aus
Bandsäge, Fräse, Kreissäge, Bohrmaschine, Dicktenhobel,
Abrichte, Messerschleifapparat.



Trennbandsägen und Stammtrennsägen mit Laufwagen



AS 90 TL Schnellläufer, Linksausführung mit Trennapparat

AS 90—110 TL

Schnellläufer-Bandsäge mit Trennapparat

Rollendurchmesser: 900, 1000,
1100 mm.

Nur fester Tisch.
Rechts- oder Linksausführung.
Vier veränderliche Vorschübe.
Trennapparat leicht abnehmbar.
Verstärkte Sägeblattspannung.

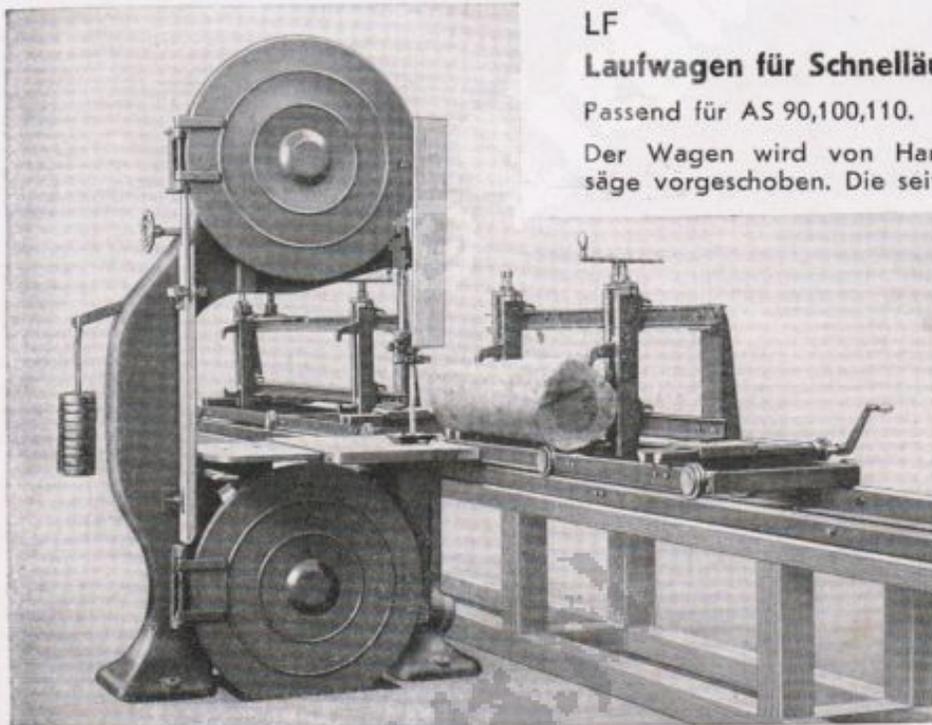
Antriebsarten:

ASTL Riemenantrieb auf Fest-
und Losscheibe.

ASTLM Drehstrom-Einbaumotor.

SD Schwartendruckapparat

zur besseren Ausnutzung von
Schwarten und Abfallhölzern
(gegen Mehrpreis).



LFH Laufwagen auf Holzgestell

LF

Laufwagen für Schnellläufer-Bandsägen

Passend für AS 90,100,110.

Der Wagen wird von Hand gegen die Band-
säge vorgeschoben. Die seitliche Verstellung aller
Einspannvorrich-
tungen auf Schnitt-
stärke geschieht
gleichzeitig mit
Handkurbel.

Der Laufwagen wird
einzeln oder mit der
Bandsäge geliefert.

Normal: 3 m Schnitt-
länge mit 2 Ein-
spannvorrichtungen.

Auf Wunsch: Eiserne
Laufbahnböcke und
andere Schnittlängen



Metallschnitte auf der Bandsäge

ASPKM

Elektro-Metallschnitt-Bandsäge

mit stufenloser Regelung der Schnittgeschwindigkeit

700 und 900 mm Rollendurchmesser.

Nur fester Tisch. Nur Linksausführung, wie Bild zeigt.

Nur Drehstrom-Einbaumotor, Riemenantrieb auf Anfrage.

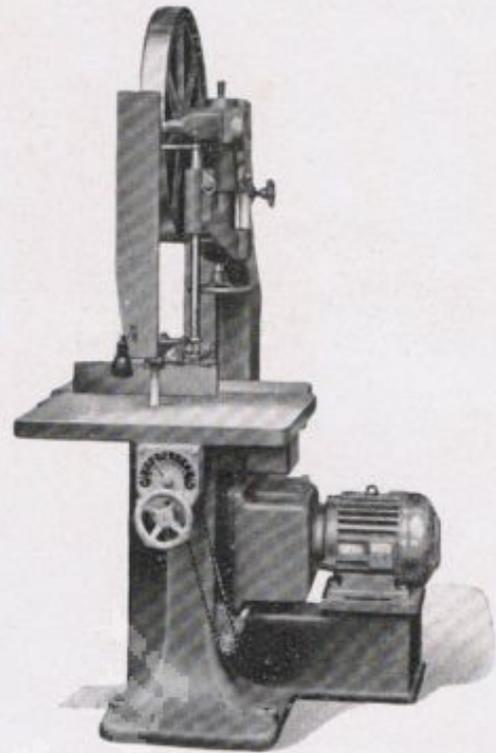
Ausführungsarten:

Chiffre	Rol- len Ø mm	Für Materialart	Stufenloser Regelbereich	
			Schnitt- geschw. m/Min.	Drehzahl Umdr./Min.
AS 90 PKSM	900	Stahl, Eisen Kupfer, Messing Rotguß	12—60	4,2—21
AS 90 PKM	900	Aluminium und andere Leichtmetalle, Preßstoffe, Hartpapier usw.	550—1650	195—580
AS 70 PKM	700		550—1650	250—750

Bedingung ist, daß die günstigste Schnittgeschwindigkeit von Fall zu Fall in der Praxis ermittelt wird, wozu unsere Konstruktion durch die stufenlose Regulierung der Drehzahl in den weiten Grenzen hervorragend geeignet ist.

Hochleistungen beim Schnitt erreicht man nur dann, wenn für jedes Material das geeignete Sägeband Verwendung findet. Die von uns empfohlenen Sägebänder sind ein erstklassiges Fabrikat, sie haben glasharte Zähne und sind nicht nachteilbar. Endlos und fertig gelötet werden sie für **Außenschnitte** von uns bezogen und sind sofort schnittbereit. Nach dem Stumpfwerden erfolgt einfach Ersatz durch neue Sägebänder. Bis dahin haben sie sich vollauf bezahlt gemacht.

Für **Innenschnitte** muß die Lötung der Sägebänder an Ort und Stelle durch einen elektrischen Lötapparat vorgenommen werden. Hierzu geben wir eine genaue Lötvorschrift mit. Der Lötvorgang dauert nur $\frac{1}{2}$ —1 Minute, die Konstruktion des Lötapparates ist vorzüglich und hat sich in der Praxis gut bewährt.



Die erprobte Bauart

Mit richtigem Sägeblatt und bei richtiger Schnittgeschwindigkeit schneiden die Bandsägen:

Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Rotguß
oder

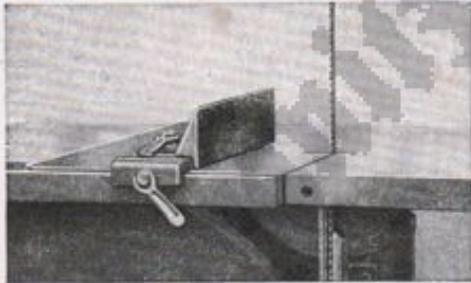
Aluminium und andere Leichtmetalle,
Preßstoffe, Hartpapier, Holz mit Metallauflage und andere Werkstoffe.



Unsere Metallschnittbandsägen benötigt fast jeder Betrieb, wie Schnitt- und Stanzenbau, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, Schablonen- und Lehrenbau, sowie vor allen Dingen der gesamte Leichtmetallbau.

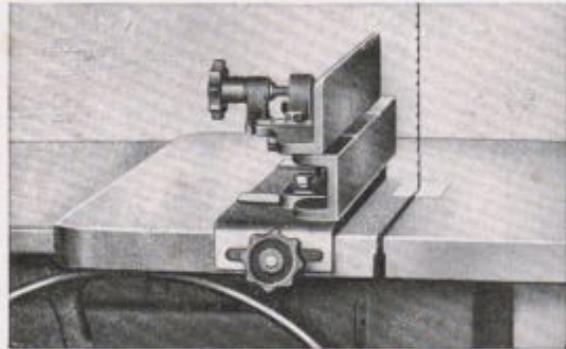


Lineale und Hilfsapparate für Bandsägen



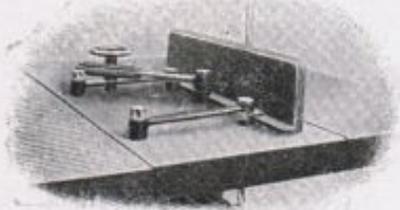
Winkellineal mit Parallelführung

BLW 45 für 620—800 mm Sägerollen ϕ
BLW 55 für 900—1000 mm Sägerollen ϕ



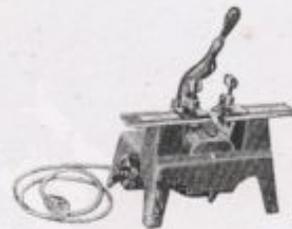
Winkel-Doppellineal mit Parallelführung

BLD 45 für 620—800 mm Sägerollen ϕ
BLD 55 für 900—1000 mm Sägerollen ϕ

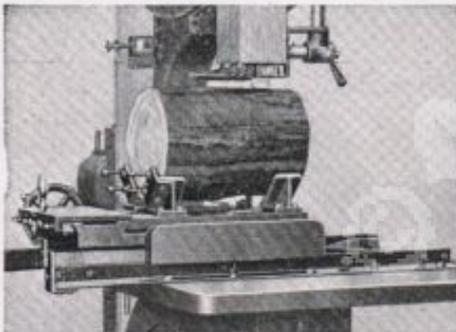


Parallelogramm-Lineal

Schnelle, absolut parallele Verstellung.
PL 40 für 620—700 mm Sägerollen ϕ
PL 50 für 800—900 mm Sägerollen ϕ
PL 70 für 1000—1200 mm Sägerollen ϕ

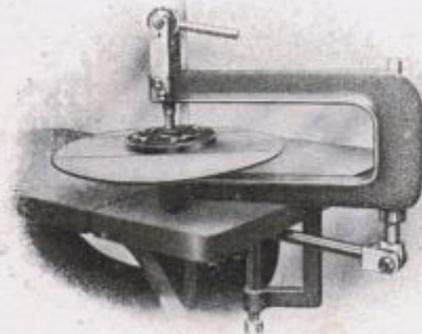


Elektro-Lötapparate für Bandsägeblätter in verschiedenen Ausführungen und Preislagen. Lötapparate mit Benzinlampe oder Zange.



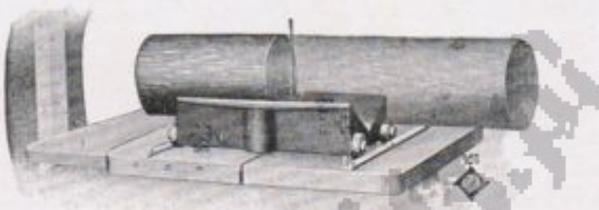
TW Stammtrennwagen

Nur für Linksbandsägen.
Für kurze Rundstämme ca. 500 mm Länge und 170—250 mm ϕ .



RF Boden-Rundschnide-Apparat

Bewährter Hilfsapparat zum Schneiden von Deckeln, Fußböden usw. bis 700 mm ϕ mit gerader oder schräger Fase.



AR Rundholzschlitten

Derselbe läuft auf Rollen und gibt dem Rund- oder ungeraden Scheitholz eine feste, genaue Auflage, daher sauberer und gerader Schnitt.



Ist „leicht und billig“ immer richtig?

Eine Bohrmaschine muß stabil sein!

„Leicht und billig“ führt gerade bei dieser Maschinen-gattung oft genug zu Ärger und Verdruf.

„Leicht“ soll nur die Bedienungsweise sein!

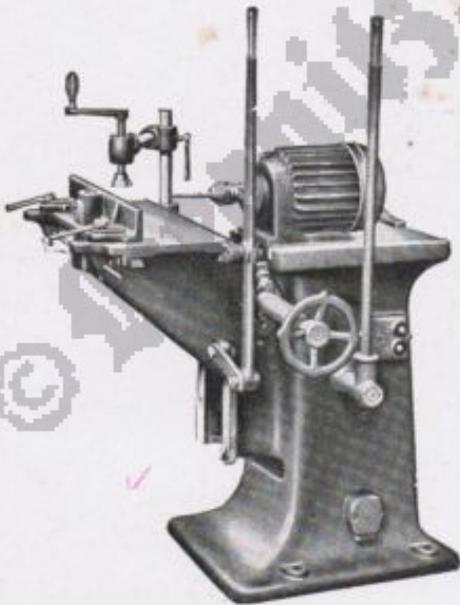
Alles andere, wie Lagerung der Bohrspindel, Schlitten-führungen, Motorkonstruktion usw., muß den hohen An-sprüchen heutiger Leistungssteigerung gewachsen sein.

Auf diesem einfachen Grundsatz bauen sich die ein-zelnen Konstruktionen der Bohrmaschinen unserer Firma auf.

Die nachstehenden Katalogblätter sollen davon Zeugnis ablegen.



Langlochbohrmaschinen



J 6 M. Motorische Ausführung.

J 6

Schwere Langlochbohrmaschine

Für Löcher bis 35 mm ϕ und 180 mm Tiefe, sowie 280 mm Länge des Bohrschlitzes.

(Auf Wunsch Bohrtiefe bis 400 mm).

Antriebsarten:

J 6 Riemenantrieb von oben vom Vorgelege.

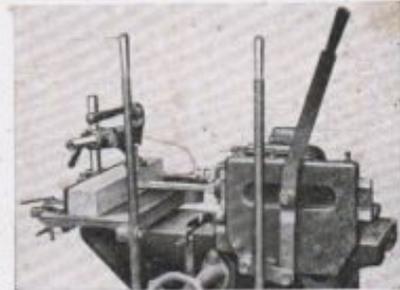
J 6 M Drehstrom-Einbaumotor.

J 6 MG Gleichstrom-Einbaumotor.

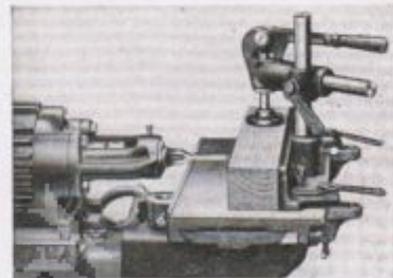
Kombinationen lt. Abbildungen mit seittl. Stemmapparat, Hohlmeißelstemmer und Nabenbohrapparat.



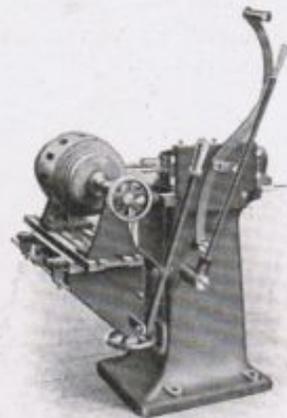
JM Freistehender Bohrständer



Kombination mit Stemmapparat



Kombination mit Hohlmeißelstemmer
(Exzentrerspanner im Lineal)



I 6 n mit Stemmapparat u. Spannvorrichtung f. Radnaben

JM

Freistehender Bohrständer

Für Bohrlöcher bis 320 mm Länge, 200 mm Tiefe. Höhenbewegung des Tisches 170 mm.

Zur Verwendung an Hobelmaschinen, Abrichten, Kreissägen usw. mit horizontaler Bohreinrichtung. (Auch für fremde Maschinen geeignet.)

Verlangen Sie Sonderprospekte!



Horizontal-Langlochbohrmaschine

Extra schweres Modell



J3 M Riemenlose Ausführung



J3 für Riemenantrieb

Alle Ausführungen
auch mit angebau-
tem seitlichem
Stemmapparat
lieferbar.

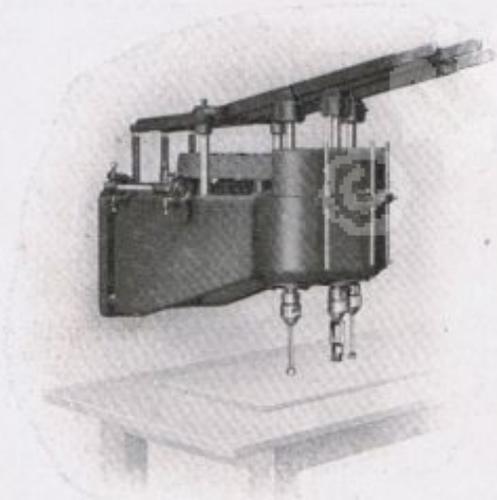
J3

Extra schwere Langlochbohrmaschine mit Kreuzbewegung der Bohrspindel

Für Bohr- und Stemmlöcher bis 50 mm ϕ , 200 mm Tiefe und 400 mm Länge.

J3 Riemenantrieb von oben vom Vorgelege. J3 M Drehstrom-Einbaumotor. J3 MG Gleichstrom-Einbaumotor.

Dreispindel-Astlochbohrmaschine



JA 3 KMA für Wandbefestigung

Bohrspindelhub: 100 mm.
Ausladung von Wand: 620 mm.
Bohrspindelabstände: 130 mm.

Immer Anbaumotor mit Kurzriemenantrieb.



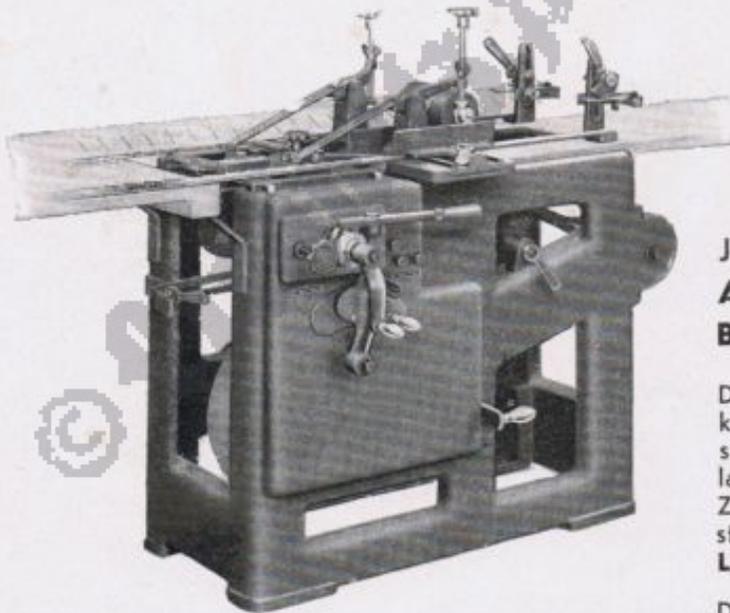
JA 3 KSfMa Ständermaschine mit Fuß-
hebelbedienung.

Werkzeuge dazu auf Sonderanfrage.

Dreh- oder Gleichstrom.



Jalousiebretter-Bohrmaschine



Die Holzverlängerungstische können vom Besteller nach beigegebener Zeichnung selbst angefertigt werden.

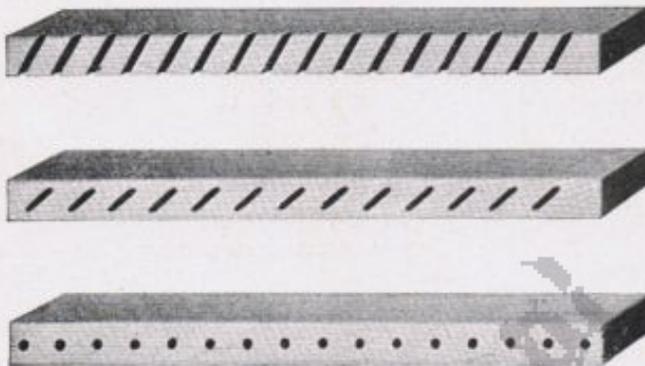
Ausführungsarten:

JR für Riemenantrieb

JRM mit Drehstrom-Einbaumotor

JRMG mit Gleichstrom-Einbaumotor

JRMa bzw. MGa mit auf nachstellbarer Wippe angebaurem Dreh- oder Gleichstrommotor.



Musterhölzer

JR

Automatische Jalousiebretter-Bohrmaschine

Die Spezialmaschine für die Fabrikation von beweglichen und feststehenden Jalousie- und Sommerladen aus Hart- oder Weichholz. Zur **sauberen** und **rationellen** Herstellung von **Langlochschnitten** und **Löchern** in Rahmenhölzern.

Die Bearbeitung erfolgt **paarweise** und **vollkommen automatisch**.

Leistung: 34 oder 50 Schlitz- oder Löcher per Minute bis 20 mm tief und bis 90 mm lang bei 16 mm größter Breite.

Für Hölzer bis 100×100 mm.

Schräglage von 25—45°.

Schlitzentfernung am Schlitzende gemessen, **normal 50 mm**.

Auf Wunsch und gegen Mehrpreis: **Verschiedene Entfernungen**.

Größte Länge der Rahmenhölzer ca. 2000 mm.

Unterbrechung des Holztransportes für ein Rahmenholz und **Unterbrechung der Schlitzreihe** möglich.

Das **Vorschub-Getriebe** ist **vollständig gekapselt** im Ständer eingebaut.



Holzdrehbänke

Mittleres Modell



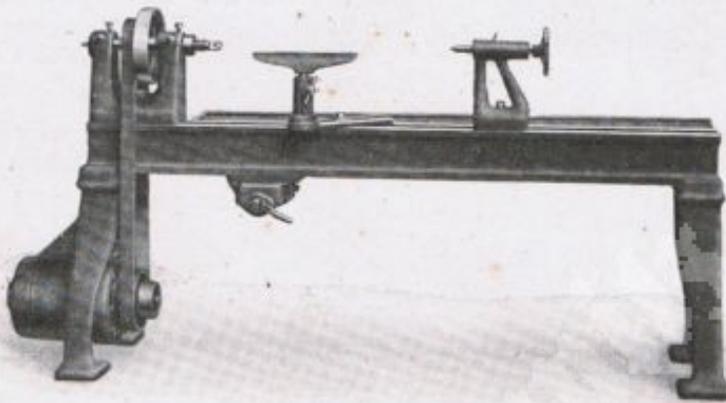
K 9 Die komplette Garnitur für Vorgelegeantrieb

K 9

Holzdrehbank-Garnitur

260 mm Spitzenhöhe, bestehend aus: Spindelkasten mit Dreizack, Reitstock, Stahlaufgabe, Schraubstahl und Schiene für das vom Besteller selbst zu bauende Holzgestell, ferner das Deckenvorgelege.

Auf Wunsch auch Einzelteile.



KEMa Eisengestell, Kurzriemenantrieb

KE

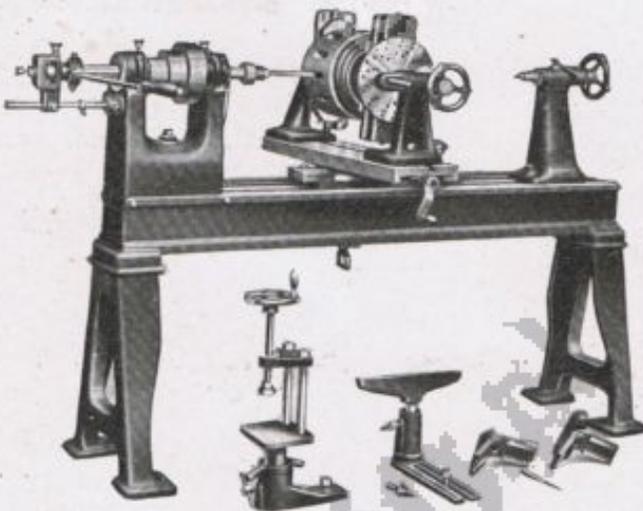
Holzdrehbank auf Eisengestell

1000, 1250, 1500, 1750, 2000 mm Drehlänge.
260 mm Spitzenhöhe.

Antriebsarten:

KE Riemenantrieb vom Deckenvorgelege.

KEMa Drehstrom-Spezialmotor, im Vorderfuß eingebaut, Kurzriemenantrieb.



KJE Eisengestell, Riemenantrieb

KJE

Stellmacher-Drehbank auf Eisengestell

1000, 1250, 1500, 1750, 2000 mm Drehlänge.

350 mm Spitzenhöhe.

Schiebospindel und Stemmeinrichtung.

Nabenbohrapparat, Felgenbohrapparat.

Weitere Hilfsapparate:

Einspannvorrichtung zum Überschneiden der Radbahn, Fräsköpfe usw. gegen Mehrpreis.

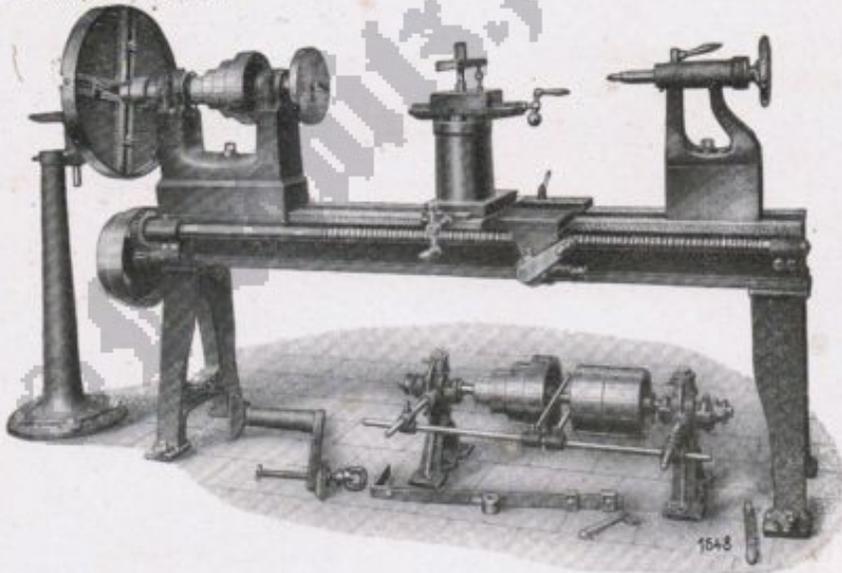
Antriebsarten:

KJE Riemenantrieb vom Deckenvorgelege.

KJEMa Drehstrom-Spezialmotor, im Vorderfuß eingebaut.



Holzrehbänke
Schweres Modell



KMLp
Schwere Holzrehbank

mit Leitspindel und Außenplanscheibe.

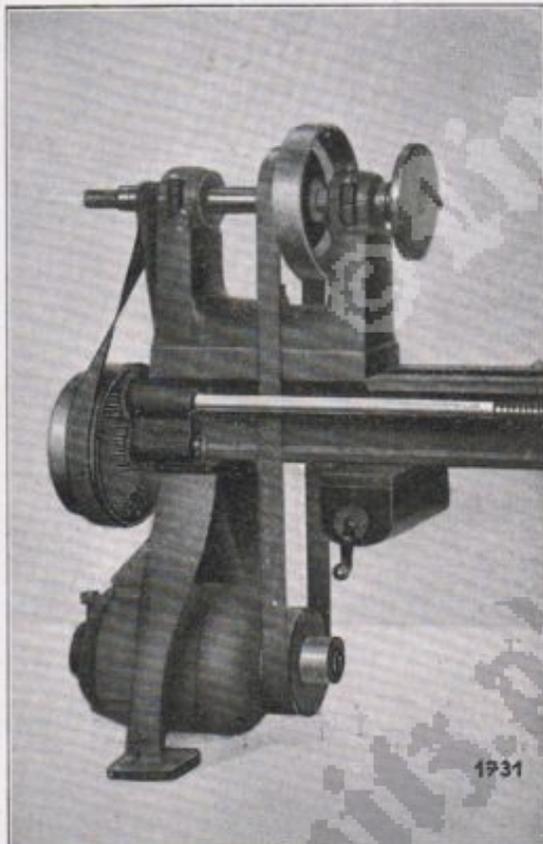
Spezialmaschine für Modelltischlereien und Holzriemenscheibefabriken.

Spitzenhöhe:
300, 350, 400 mm

Drehlänge: 1000, 1500,
2000, 2500, 3000 mm

Als Modell **KM** ohne Kreuzsupport, Leitspindel und Außenplanscheibe.

Bei Ausführung ohne Leitspindel **gekröpfte Wange** für große Drehdurchmesser gegen Mehrpreis.



KMLMa
Schwere Elektro-Holzrehbank

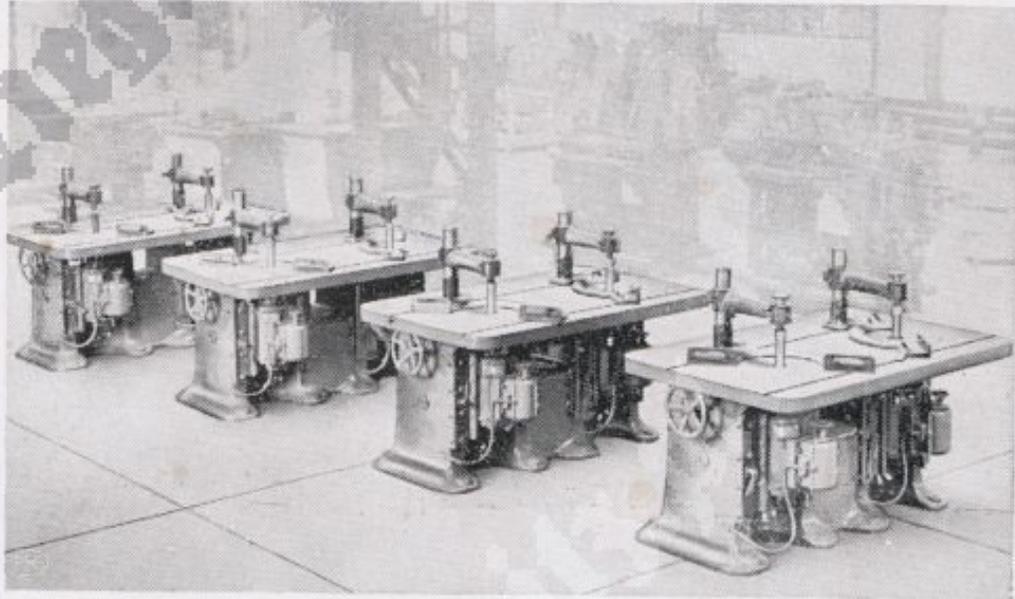
Fortfall des Vorgeleges durch am Fuß angebauten Motor (Drehstrom).

Bei Drehstrom: Motor polumschaltbar für 4 Geschwindigkeiten der Spindel.

Sonstige Baumaße wie Riemenmaschine.



*Teichert-Fräsmaschinen
haben in der Praxis ihre Leistungen
unter Beweis gestellt*



Unsere Doppelfräsen in einer Großanlage bei Berlin

Wir bauen Fräsmaschinen vom einfachsten Modell bis zu den vielseitigen kombinierten Ausführungen und bis zur hochentwickelten modernen Starrfräse für 18 000 Umdrehungen.

Dabei ist für jedes Erfordernis der Praxis die richtige Maschine in unserem Bauprogramm enthalten.

**Tatsachen, die unsere Fräsmaschinen
besonders auszeichnen:**

Besondere Berücksichtigung fast aller Drehzahlen, die in der Praxis verlangt werden.

Schöne und gefällige Formgebung.

Stabile Tisch- und Ständerkonstruktionen.

Hochwertige spielfreie Lagerungen.

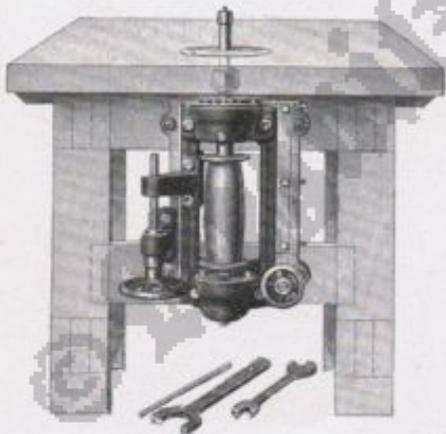
Genauigkeit in der gesamten Ausführung und Herstellung.

Reiche Auswahl in den verschiedensten Antriebsarten und Größenunterschieden, sowie in den Kombinationen mit anderen Apparaten und Hilfsmitteln.



Fräsmaschinen

Normal- und hochtourige Modelle

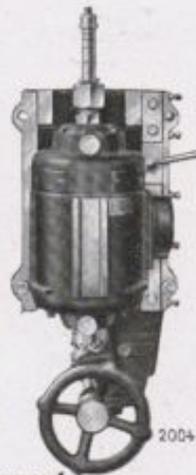


LD

Riemensupport

Antrieb vom Fußbodenvorgelege.
Höhenverstellung. Morsekonus 4.
Mit oder ohne Holzgestell lieferbar.

Fräsupporte
für
Holzgestell



LDM

Motorsupport

Einbau-Drehstrom-Motor.
Bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.
Höhere Drehzahlen auf Anfrage.
Morsekonus 4. Rechts- und Links-
schaltung.



Ringnute im
Arbeitstisch.

Rechts- und Links-
lauf.

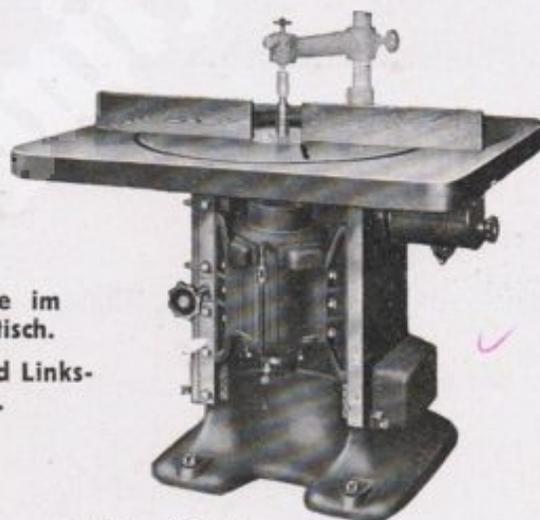
H 34—50

Fräsmaschine für Riemenantrieb

Antrieb vom Fußbodenvorgelege.

H34 Tisch	850 × 825 mm	} Morsekonus	
H44 "	900 × 1000 "		} 4
H45 "	1000 × 1030 "		
H50 "	1000 × 1030 "		Morsekonus 5

Vorgelege gegen Mehrpreis.



H 34—50 M

Elektro-Fräsmaschine

Drehstrom-Einbaumotor.

H34M Tisch	850 × 825 mm	} Morsekonus	
H44M "	900 × 1000 "		} 4
H45M "	1000 × 1030 "		
H50M "	1000 × 1030 "		Morsekonus 5

Einbaumotoren

für 50 Per. = 3000 Umdr. p. M.

und " 50 " = 4800 " " "

Auch für hohe Umdr. und Perioden-
umformer-Anschluß.



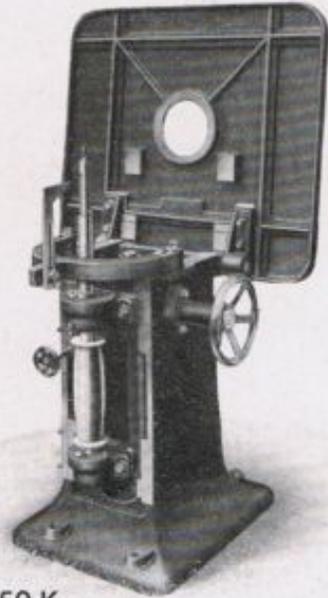
Fräsmaschinen mit schrägstellbarem Tisch, Klapptisch- und Anbaumotor-Fräsen



H 45—50 S

Schrägverstellbarkeit des Tisches, nur nach einer Seite, bis 30°

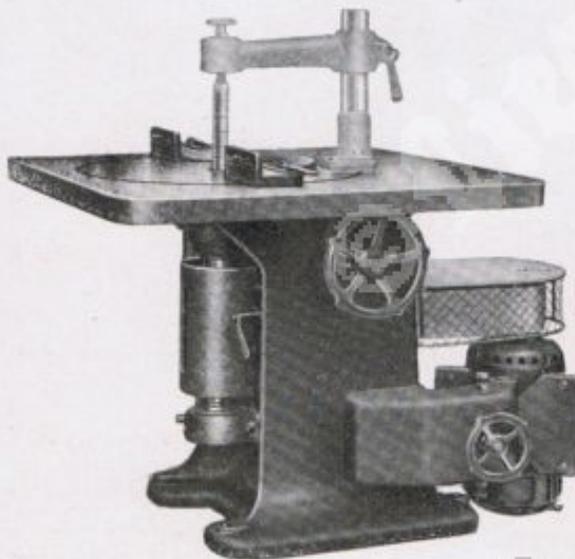
Tisch 1000×850 mm.



H 44—50 K

Klapptisch mit verstellbarer Auflage als Bockfräse

Hohe Umdrehungszahlen bei Kurzriemenantrieb durch Anbaumotoren (Dreh- oder Gleichstrom)



H 34—50 Ma

Anbaumotor

Auswechselbare Riemenscheiben für hohe Umdrehungszahlen. Verstellbare Motorwippe.

Dreh- oder Gleichstrom.

Auf Wunsch auch Maschinen nur mit Wippe, ohne Anbaumotor



WF

Standwippe für Antriebe

Mit und ohne Motor. Für Dreh- oder Gleichstrom.

Antrieb für ältere und fremde Fräsmaschinen.



Starrfräsmaschine

Runder Säulenständer, starre unverstellbare Fräswellenlagerung

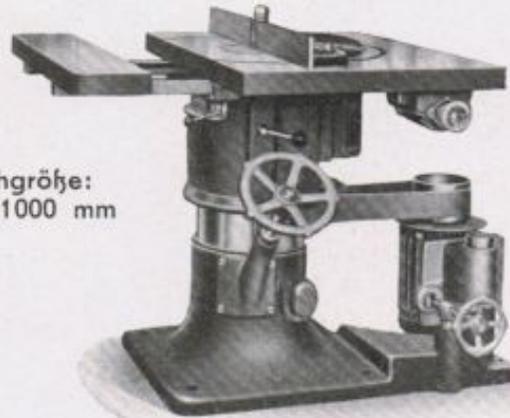


HR 44 M

Drehstrom-Einbaumotor, für Periodenumformeranschluß. Morsekonus 4. 3000 bis 9000 Umdr., je nach Periodenzahl.

HR 44 M 18

Spezial-Einbaumotor, für 300 Perioden = 18 000 Umdr. Kein Morsekonus. Spindel direkt als Motorwelle 25 mm ϕ .



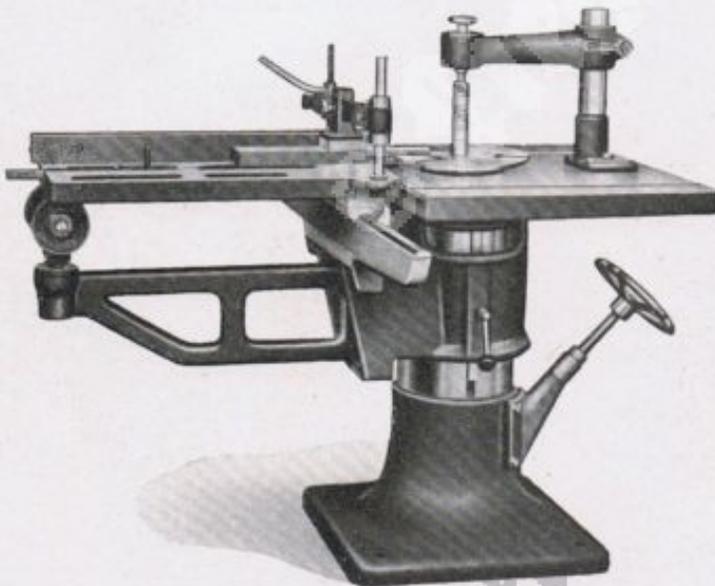
Tischgröße:
900×1000 mm

HR 44 Ma

Anbaumotor auf Wippe, Kurzriemenantrieb, Motorscheiben für 3000, 4900, 6000, 7500, 9000 Umdr. Morsekonus 4.

HR 44 tMa wie oben mit

Zusatz-Ausziehtisch für sperrige Werkstücke. Auch völlig abnehmbar.



HR 44 ZMa

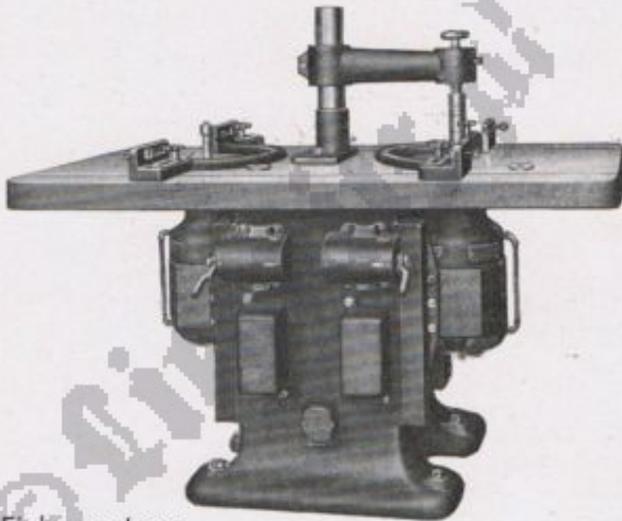
Schwenkarm-Schiebetisch

nur bei Anbau-Motormaschine.
Schiebetisch 775 mm lang, 400 mm breit.

Auf Wunsch und gegen Mehrpreis:

Kugeloberlager und langer starker Fräsbolzen für größere und schwerere Werkzeuge

Bei 18 000 Umdr. p. M.
gegen die Faser splitterfrei,
besser und schneller fräsen.



Einbaumotoren

H 44 D

Doppel-Fräsmaschine

für Riemenantrieb von einem Fußbodenvorgelege oder von 2 gesondert aufgestellten Motoren.

Tischgröße: 1430×800 mm.

Schwere Doppelfräsmaschinen

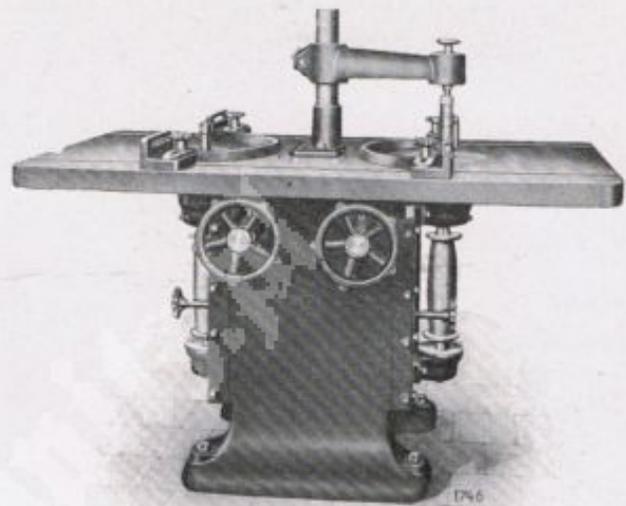
Spindelabstand 650 mm

H 44 DM

Doppel-Fräsmaschine

mit 2 Einbau-Drehstrommotoren, bei 50 Per. = 3000 Umdr. Darüber hinaus Anschluß an Periodenumformer.

Auch Spezialmotoren lieferbar, für 4800 oder 6000 Umdr. bei 50 Per. Tischgröße: 1430×800 mm.



Riemenantrieb

H 44 DvM

Doppelfräsmaschine

mit einseitig bis zu 30 Grad neigbarem Arbeitstisch.

Nur mit Einbaumotoren (Drehstrom) lieferbar. 50 Per. = 3000 Umdr. Darüber hinaus Anschluß an Periodenumformer.

Besondere schwere Oberlager mit großer Ausladung.

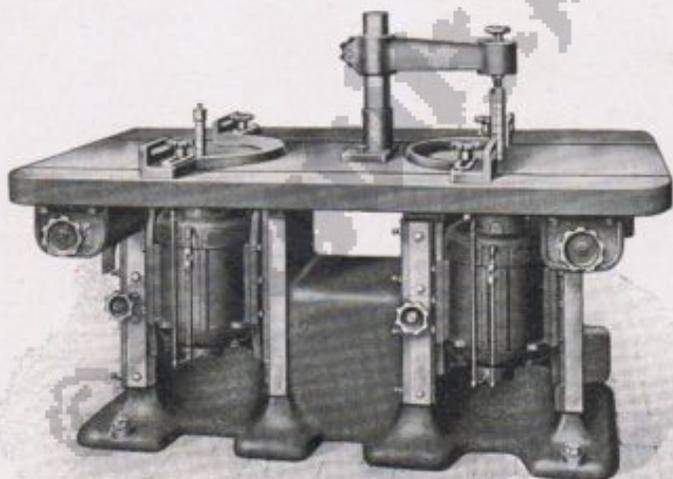
Tischgröße: 1430×800 mm.



Einseitig bis 30 Grad schwenkbarer Tisch (nur bei Einbaumotoren)



Extra schwere Doppelfräsmaschinen Spindelabstand 800 mm



Einbaumotoren

H 45 DM

Doppel-Fräsmaschine

mit 2 Einbau-Drehstrommotoren.
Bei 50 Per. = 3000 Umdr.

Darüber hinaus Anschluß an
Perioden-Umformer.

Auch mit Spezialmotoren
für 4800 oder 6000 Umdr.
bei 50 Per.

Tischgröße: 1600×1000 mm.

Morsekonus 4.

Auch als H 50 D-Modell mit Morsekonus 5 lieferbar!

H 45 D

Doppel-Fräsmaschine

für Riemenantrieb von einem
Fußbodenvorgelege oder von
2 gesondert aufgestellten
Motoren.

Tischgröße: 1600×1000 mm.
Morsekonus 4.

Dieselbe Maschine kann auch
gebaut werden als:

H 45 DMA

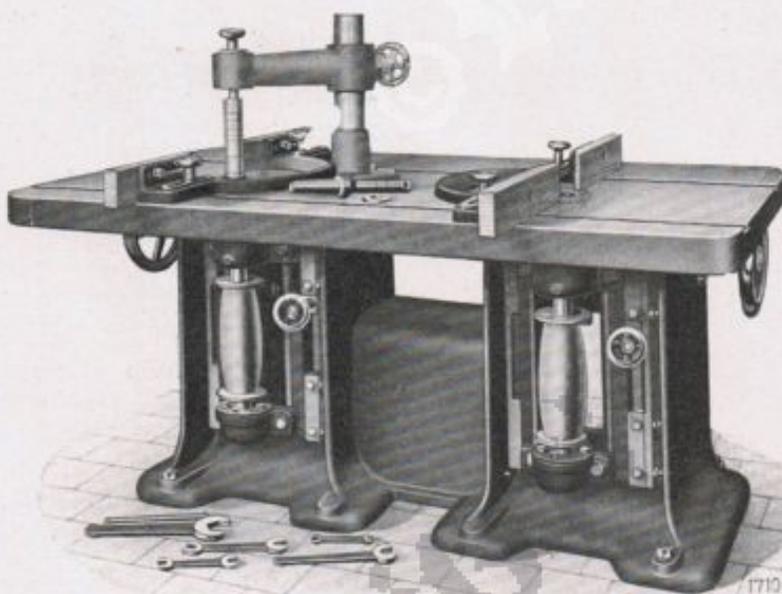
Doppel-Fräsmaschine

für Kurzriemenantrieb von
2 Anbaumotoren auf Wippe.

Dreh- oder Gleichstrom-
motoren.

Hohe Tourenzahlen.

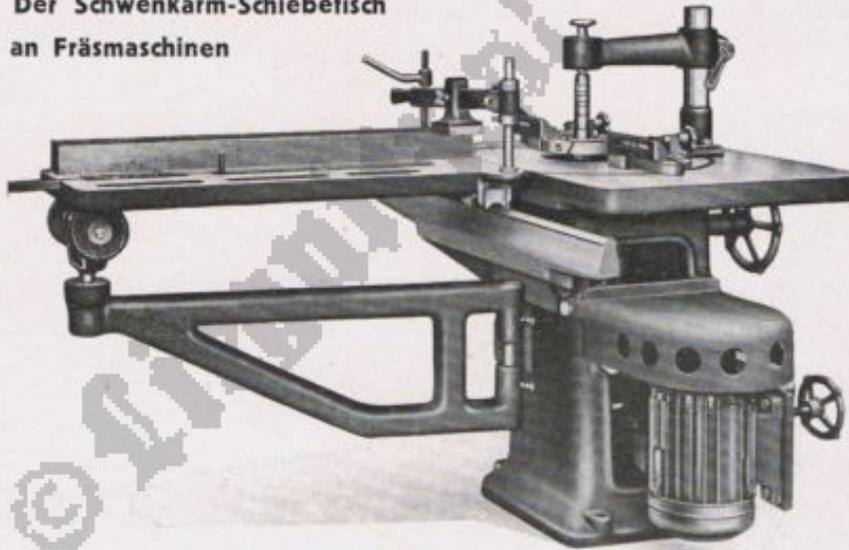
Prospekt auf Anfrage.



Riemenantrieb



**Der Schwenkarm-Schiebetisch
an Fräsmaschinen**



Nur als Fräsmaschine:

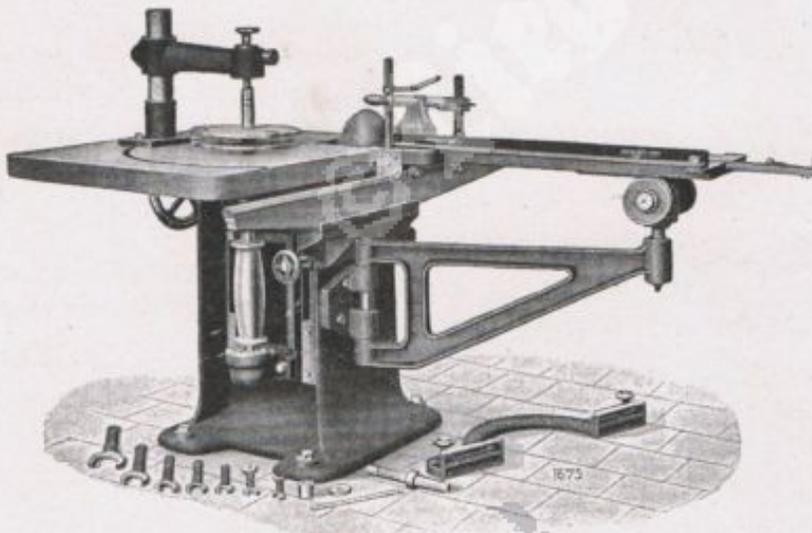
H 44—50 Z Riemenantrieb vom Vorgelege.

H 44—50 ZM Einbau-Drehstrommotor.

H 44—50 ZMa Drehstrom	} Kurzriemenantrieb. Motor auf Wippe.
H 44—50 ZMGa Gleichstrom.	

Schwenkarm-Schiebetisch, Fräsantrieb mit Kurzriemen
(Maschine von hinten gesehen)

Spielend leichte Bewegung auf Kugellagerrollen
Genauere Führung des Schiebetisches — genaue Arbeitsweise



Als Fräse mit Abkürzkreissäge:

H 45—50 ZK Riemenantrieb vom Vorgelege.

H 45—50 ZKM mit 2 Einbau-Drehstrommotoren.

H 45-50 ZMaKM mit Anbaumotor auf Wippe für die Fräse und Einbaumotor für die Abkürzkreissäge.

Kreissägeblattdurchmesser:

bei Riemenantrieb: 350 mm mit 105 mm Schnitthöhe.

bei Einbaumotoren: 450 mm mit 95 mm Schnitthöhe.

Schwenkarm-Schiebetisch, Fräsantrieb vom Vorgelege
(Maschine von vorn gesehen)

Zusatzkombination: Hinten angebaute Abkürzkreissäge. (Nur als Type H 45—50 lieferbar.)



Schwere kombinierte Fräsmaschine



F 44 KBM mit Einbaumotoren

mit Kreissäge, Langlochbohrapparat
und Schiebetisch

Ausführungsarten:

F 44 K Fräse mit Kreissäge.

F 44 KB Fräse mit Kreissäge
und Bohrapparat.

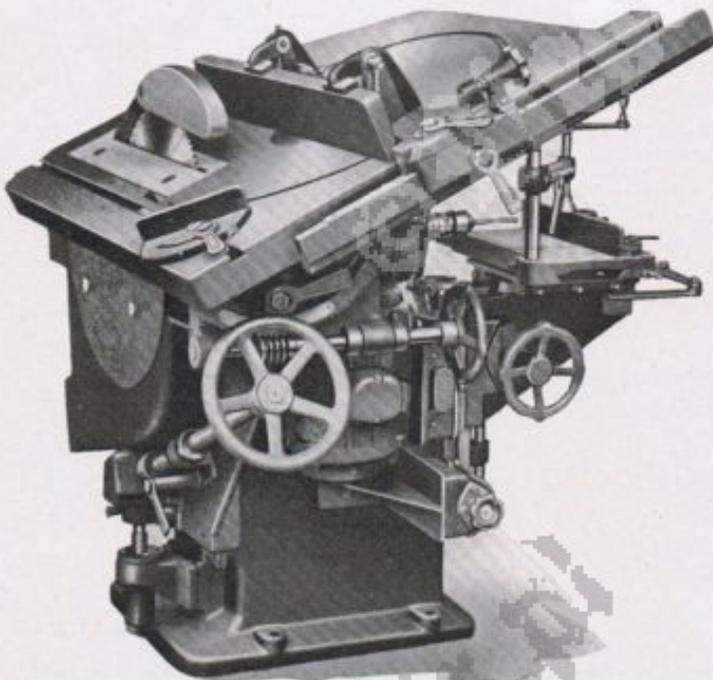
F 44 Ks/F 44 KBs mit Konsol-Schiebetisch.

F 44 Kz/F 44 KBz mit Schwenkarm-
Schiebetisch.

F 44 Kp/F 44 KBp mit großem Schwenk-
arm-Schiebetisch für Platten usw.

„v“ mit bis zu 45° schrägverstellbarem
Haupttisch, mit Feineinstellung.

Genauere Erläuterungen bietet der Sonderprospekt!



F 44 KBvM mit Einbaumotoren und schrägverstell-
barem Haupttisch, durch Feineinstellung

Ausführungsarten:

1. Riemenantrieb durch Lang-
riemen vom Vorgelege.
2. Riemenloser Antrieb durch
2 Drehstrom - Einbaumotoren.
3. Einbau-Drehstrom-Kreissäge-
motor **und** Anbaumotor für
die Fräse.

Bohrapparat für Löcher bis 40 mm
 ϕ , 180 mm Tiefe, 280 mm Länge.

Einspannspindel oder Exzenter-
druck.

Kreissägeblatt: 500 mm ϕ .

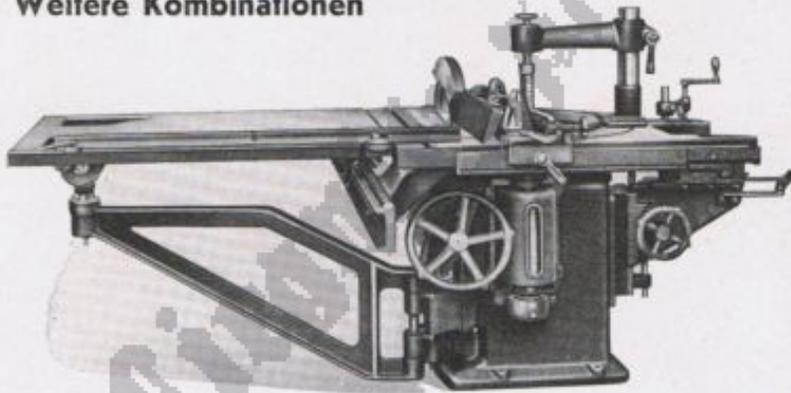
Schnitthöhe bei Riemenantrieb:
155 mm.

Schnitthöhe bei Einbaumotor:
135 mm.

Fräse fest am Ständer, Haupttisch
hoch- und tiefverstellbar. Kreis-
ringnute.



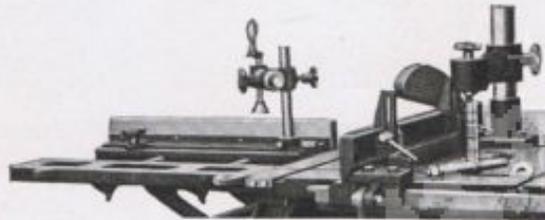
Weitere Kombinationen



F 44 KBp. Riemenantrieb, großer Schiebetisch mit Schwenkarm für Platten usw.

Für sperrige Werkstücke (Platten, Rahmen usw.) dient der nebenstehend abgebildete große Schwenkarmschiebetisch, 1100×950 mm, mit ausziehbarer Schiebebahn.

Schnitt-Tiefe vor dem Sägeblatt: 1100 mm.



Konsol - Schiebetisch (ohne Schwenkarm)

Dieser Konsol-Schiebetisch arbeitet ohne Schwenkarm und wird von einem kugellagerten Rollsupport getragen.

Maße: 760×400 mm. Mit Zusatztisch. Schnitt-Tiefe vor dem Sägeblatt: 1000 mm.



F 44 MaKBzM. Anbaumotor für Fräse, Einbaumotor für Kreissäge und Bohrvorrichtung, kleiner Schwenkarm-Schiebetisch

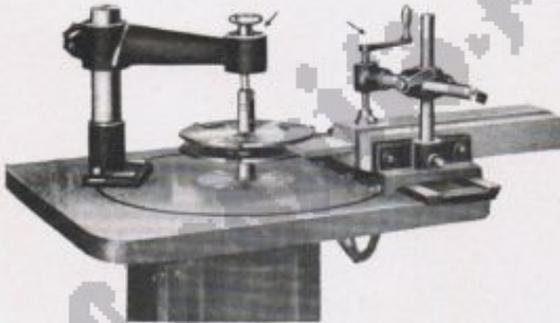
Weitere Daten u. Angaben siehe Sonderprospekt!

Nebenstehend abgebildet ist der kleine Schwenkarm-Schiebetisch für Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten. Maße: 1150×400 mm.

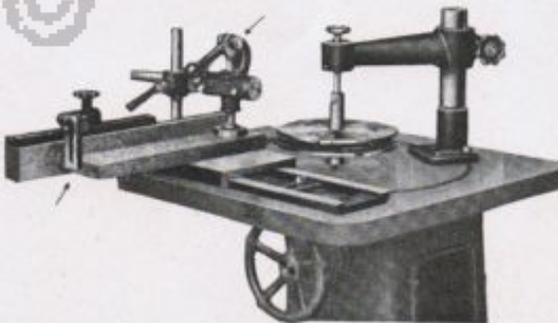
Spezialwerkzeuge, Einsatzdorne, Zinken- und Gratfräser, Schlitzscheiben usw. auf besondere Anfrage und lt. besonderer Liste.



Der vielseitige Einspannschlitten

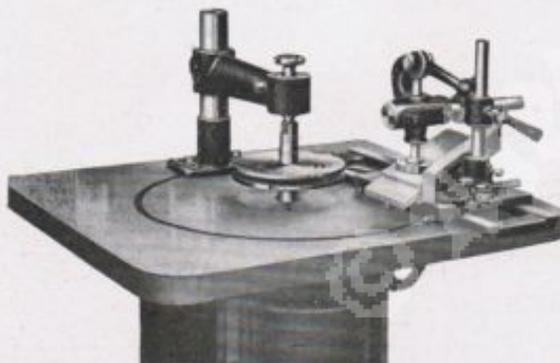


ZFH mit einfacher Spindelspannvorrichtung und festem Anschlaglineal

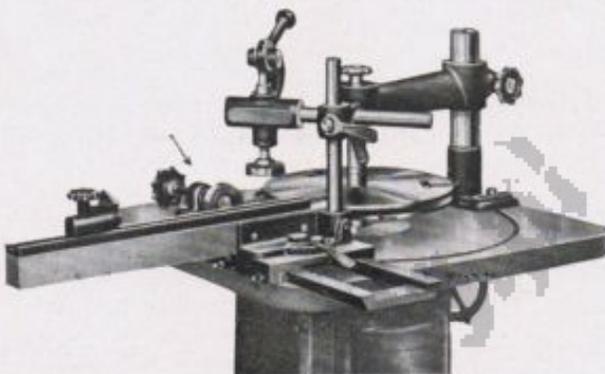


ZFE mit Exzenterspannvorrichtung und festem Anschlaglineal.

Auf Sonderbestellung für alle Ausführungen: Eiserne Führungsschiene mit Prisma und schwenkbarem Längsanschlag (ohne Holzleiste).



ZFhv und ZFev mit nach beiden Seiten um 45° schrägstellbarem Anschlaglineal, für schräge Zapfen usw.



ZFhs und ZFes mit besonderer seitlicher Spannvorrichtung.

Auch die Schlitten ZFhv und ZFev können mit dieser seitlichen Spannvorrichtung geliefert werden, sie ist dann jedoch nur in Mittelstellung verwendbar.



Leistungserfolge mit moderner Hobeltechnik.



Die Wahl der richtigen Dickenhobelmaschine wird immer abhängig sein von der verlangten Leistung, der geplanten Arbeitsweise im Fabrikationsgang und verschiedenen anderen Umständen.

Hobelbreite und Hobelhöhe spielen dabei ebenso eine Rolle wie die Anzahl und Wertigkeit der Vorschübe, die Antriebsart (ob Riemen — oder riemenlos), die Platzverhältnisse usw.

Ebenso einflußreich ist die spezielle Konstruktionsgestaltung der Dickenmaschine. Anordnung der Walzen — (ob Gliederwalzen, angetriebene Tischwalzen usw.) — Druckbalkenkonstruktion — (Schrupp- oder Schlichtarbeit) — Anordnung der Bedienungselemente und nicht zuletzt auch der gesamte äußere Aufbau und die Formgebung einer Dickenhobelmaschine sind mitbestimmend und entscheidend.

Alle diese Merkmale sind zweckmäßig und vorteilhaft in unserem Programm

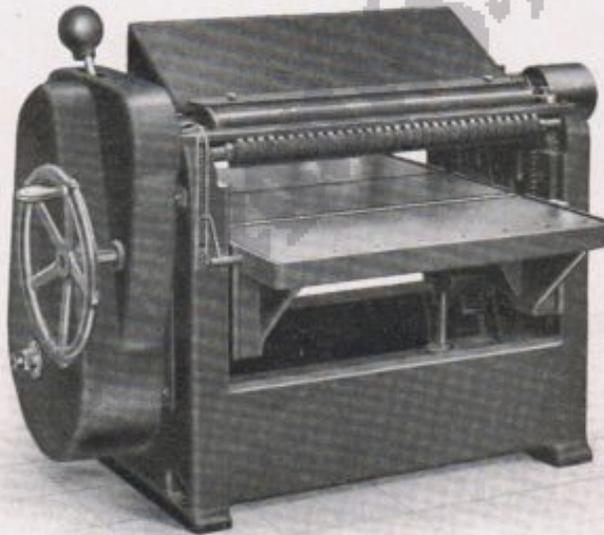
Dickenhobelmaschinen und 3—4 seitige Hobelmaschinen

erfaßt. Sie garantieren: **Schlagfreie Hobelarbeit, hohe Leistungen, große Betriebssicherheit, Freude an der Arbeit!**



Dicktenhobelmaschinen

für saubere und genaue Oberflächenbearbeitung



GRK Riemenantrieb vom Vorgelege

GRK

Dicktenmaschine in einfacher Bauart

Hobelbreiten: 400, 500, 600, 700 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

Nur eine Vorschubgeschwindigkeit.

Walzeneinstellung von unten.

Antriebsarten:

GRK Riemenantrieb vom Vorgelege.

GRKMa Drehstrom } Anbaumotor auf Wippe.
GRKMGa Gleichstrom }

GGRe

Dieselbe Dicktenmaschine,

jedoch mit 2 Vorschüben und Walzeneinstellung von oben.

Gegen Mehrpreis: Gliederwalze und Gliederdruckbalken.

Sonderausführung: GGRe mit engem Walzenabstand für die Stuhlfabrikation.



GR. Stufenloser Vorschubantrieb

GR

Dicktenmaschine in geschlossener Bauart.

Hobelbreiten: 500, 600, 700 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

Stufenlose Vorschubregelung 1:3.

Walzeneinstellung von oben, Tischblockierung, Gliederdruckbalken,

Tischwalzeneinstellung vom Bedienungsstand aus.

Antriebsarten:

GR Riemenantrieb vom Vorgelege.

GRM Mit Drehstrom-Einbaumotor:

Bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

" 75 " 4500 " } Am Perioden-
" 100 " 6000 " } Umformer

GRMR mit Drehstrom-Einbau-Spezialmotor

bei 50 Per. 4800 oder 6000 Umdr.

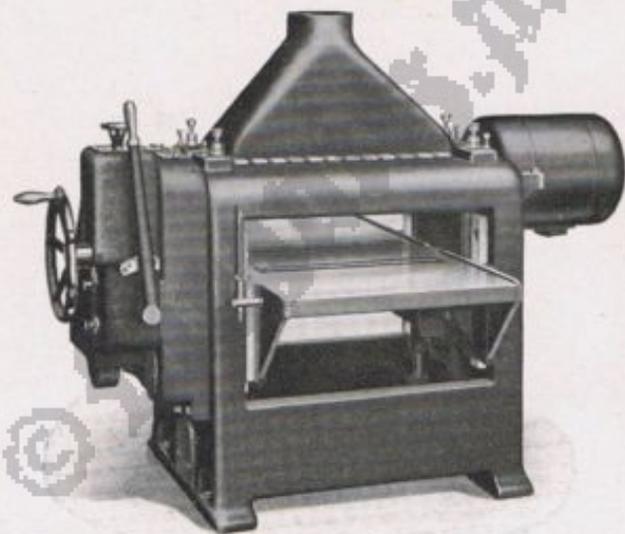
GRMa Drehstrom } Anbaumotor
GRMGa Gleichstrom } auf Wippe.

Sonderausführung:

Hobelmesserschleifapparat, aufgebaut über 4800 Umdr., hochtourige Sicherheitsmesserwelle.



Schwere Dicktenhobelmaschinen



GGHRe
Schwere Dicktenmaschine

Hobelbreiten: 500, 600, 700, 800 mm.
Hobelhöhe: 250 mm.
2 Vorschübe, gegen Mehrpreis 4 Vorschübe.
Walzeneinstellung von oben.

Antriebsarten:

GGHRe Riemenantrieb vom Vorgelege.

GGHReM Mit Drehstrom-Einbaumotor.

bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

" 75 " 4500 " } Am Perioden-

" 100 " 6000 " } Umformer.

GGHReMR mit Drehstrom-Spezial-Einbaumotor

bei 50 Per. 4800 oder 6000 Umdr.

GGHReMa Drehstrom } Anbaumotor

GGHReMGa Gleichstrom } auf Wippe.

GGHRe Riemenantrieb vom Vorgelege.

Sonderausführungen:

Gliederdruckwalze und Balken.

Walzenhubvorrichtung.

Kugelgelagerte obere Transportwalzen.

(Nur bei Ausführung mit Gliederwalzen.)

Hobelmesserschleifapparat, aufgebaut.

Über 4800 Umdr. hochtourige Sicherheitsmesserwelle.



GH geschlossene Bauart

GH
Schwere Dicktenmaschine

Geschlossene Bauart

Hobelbreiten: 600, 700, 800 mm.

Hobelhöhe: 250 mm.

4 Vorschübe, Tischblockierung.
Gliederdruckbalken. Walzeneinstellung von oben.

Antriebsarten: Genau wie oben unter GGHRe.

Sonderausführungen:

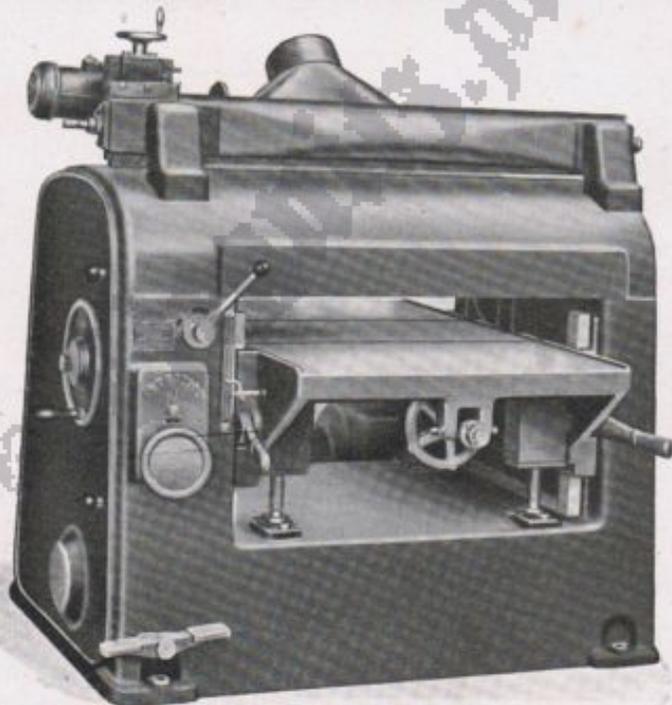
Gliederwalze, Einstellung bei der Tischwalzen vom Bedienungsstand.

Kugelgelagerte obere Transportwalzen, Druckbalkeneinstellung für Schruppen u. Schlichten.

Hobelmesserschleifapparat, aufgebaut.



Extra schwere Dickenhobelmaschinen



GHE stufenloser Vorschubantrieb

Sonderausführungen: Gliederwalze. Hobelmesserschleifapparat, aufgebaut

GHE Extra schwere Dicktenmaschine

Geschlossene Bauart

Hobelbreiten: 800, 1000, 1100 mm.
Hobelhöhe: 220 mm.
Stufenlose Vorschubregelung.
Walzeneinstellung von oben.

Tischblockierung. Gliederdruckbalken. Einstellung beider Tischwalzen vom Bedienungsstand. Kugelgelagerte obere Transportwalzen. 4 Tischspindeln.

Antriebsarten:

GHE Riemenantrieb vom Vorgelege.

GHEM Mit Drehstrom-Einbaumotor

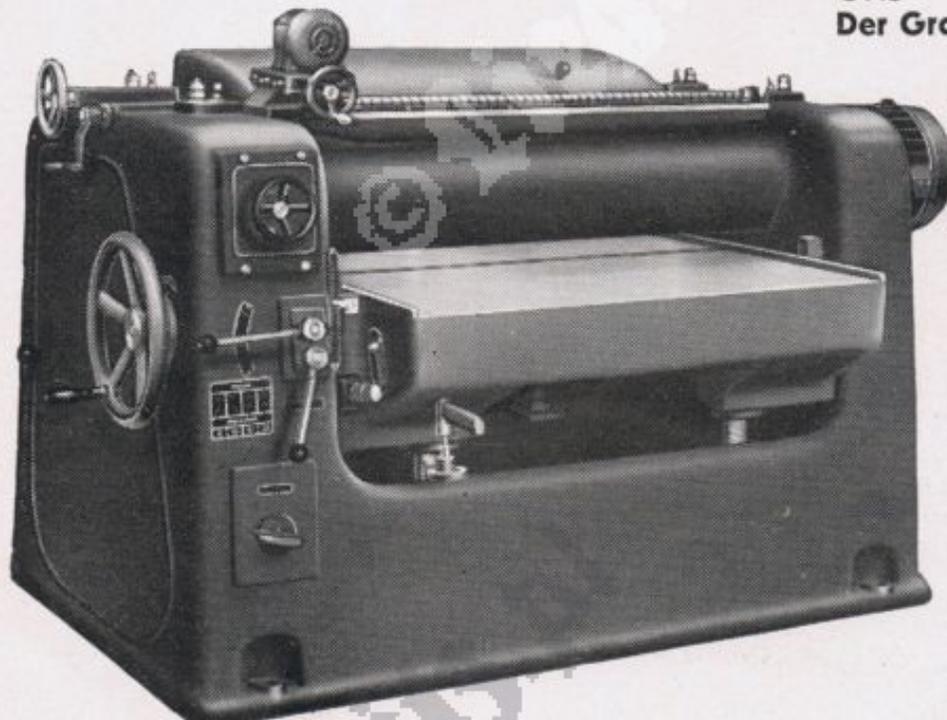
bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

„ 75 „ 4500 „ „ „

„ 100 „ 6000 „ „ „

GHEMR Mit Drehstrom-Spezial-Einbaumotor bei 50 Per. 4800 oder 6000 Umdr.

GHEMa Drehstrom } Anbaumotor
GHEMGa Gleichstrom } auf Wippe



GHS Der Grofhobler in geschlossener Bauart

GHS Der Grofhobler

Hobelbreiten: 1000, 1200 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

Mit einfachem oder doppeltem Walzeneinzug, glatte oder Gliederwalzen, Gliederdruckbalken und Rückschlagsicherung. 4 Vorschübe. Tischblockierung. Mikro-Tischwalzenregulierung.

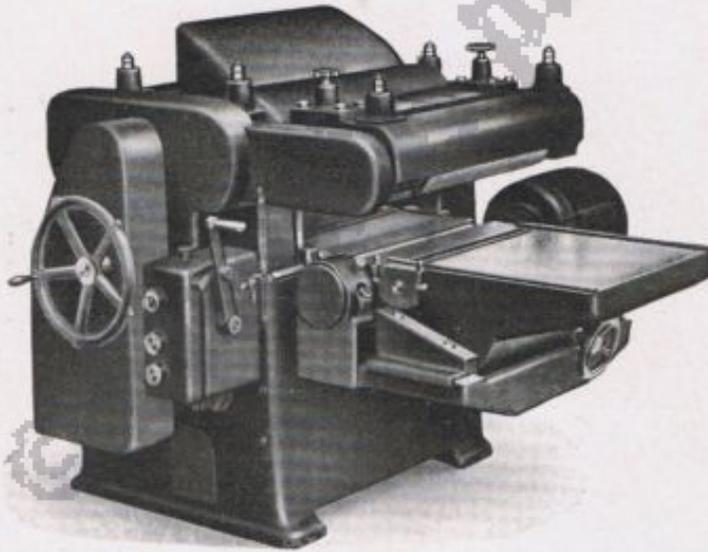
Antriebsarten:

Wie oben unter GHE geschildert.

Hobelmesserschleifapparat immer aufgebaut!



Zweiseiten - Hobelmaschinen



GGHRe 2 M. Mit 2 horizontalen Wellen und 2 eingebauten Drehstrommotoren. Bedienungsseite.

GGHRe 2 Schwere Ausführung

Hobelbreiten: 500, 600 mm.

Hobelhöhe: 250 mm.

2 Vorschübe,

gegen Mehrpreis 4 Vorschübe.

Walzeneinstellung von oben.

3 obere Transportwalzen.

Höhenverstellung der Abrichtwelle zum Dicktisch.

Höhenverstellung des Abrichtisches auf Span.

Antriebsarten:

GGHRe 2 Riemenantrieb vom Vorgelege.

GGHRe 2 M mit 2 Drehstrom-Einbaumotoren

bei 50 Per. 3000 Umdr. p. M.

„ 75 „ 4500 „ „ „

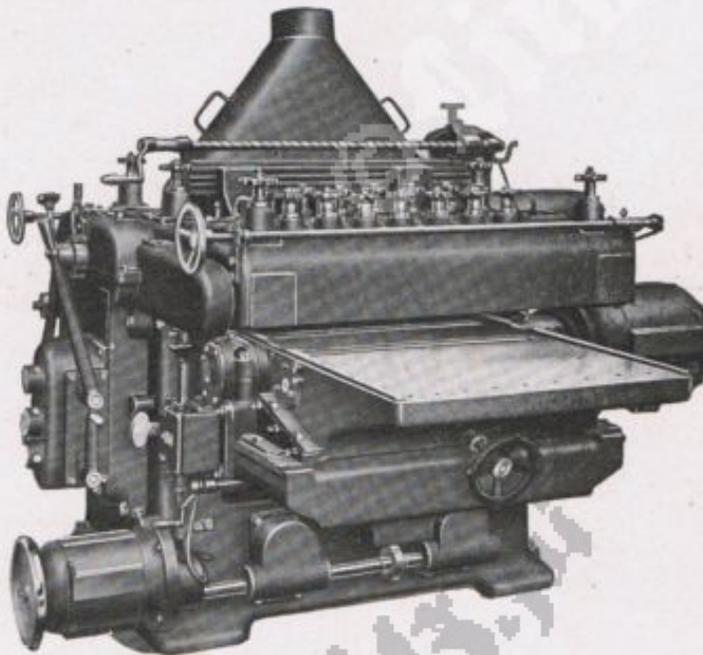
„ 100 „ 6000 „ „ „

GGHRe 2 MR Mit 2 Drehstrom-Spezial-Einbaumotoren

bei 50 Per. 4800 oder

6000 Umdr. p. M.

Sonderausführungen: 2 Gliederwalzen, Gliederdruckbalken. Kugelgelagerte obere Transportwalzen, 4 Tischspindeln, nur bei 500, 600 Hobelbreite möglich. Hobelhöhe dann 220 mm. Spezial-Leistendruck über Abrichtwelle. Hobelmesserschleifapparat aufgebaut. Über 4800 Umdr. hochoberer Sicherheitsmesserwellen.



GHLe 2 M Vorderseite

GHLe 2 Extra schwere Ausführung

Hobelbreiten: 600, 700, 800 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

4 Vorschübe.

Walzeneinstellung von oben.

3 obere Transportwalzen.

Höhenverstellung der Abrichtwelle zum Dicktisch.

Höhenverstellung des Abrichtisches auf Span.

Antriebsarten:

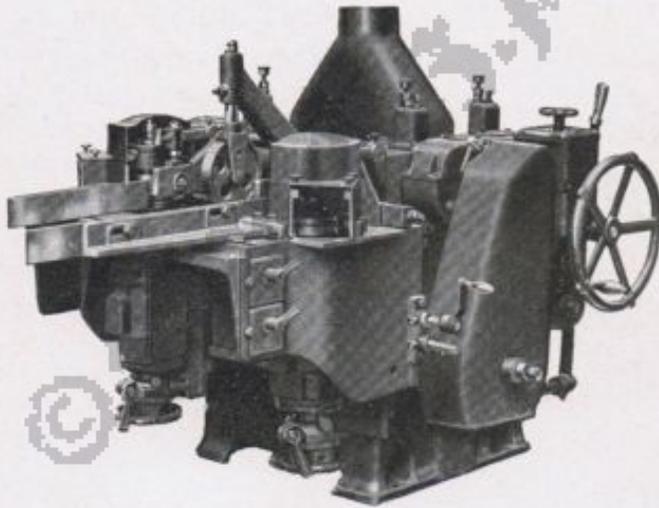
Wie oben unter GGHRe 2 geschildert.

Sonderausführungen:

Wie oben unter GGHRe 2 geschildert, außerdem automatische Tischverstellung bei 4 Tischspindeln.



Dreiseiten-Hobelmaschinen



Motormaschine, Bedienungsseite

GRe 3

Schwere Ausführung

Hobelbreiten: 400, 500 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

2 Vorschübe.

Walzeneinstellung von oben. 2 obere Transportwalzen.

Walzenhubvorrichtung.

Lineale und Vertikaldrucke mit den Vertikalwellen gemeinsam verstellbar.

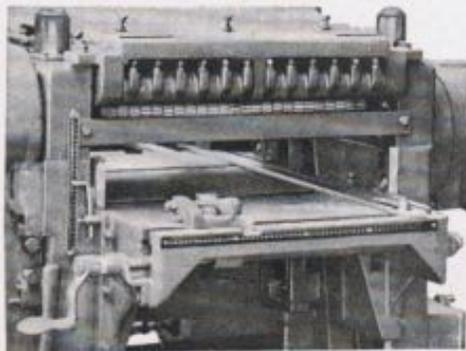
Antriebsarten:

GRe 3 Riemenantrieb vom Vorgelege.

GRe 3 MR Mit 3 Einbau-Drehstrommotoren:

Horizontalwelle 4800 Umdr. p. M. } bei

2 Vertikalwellen 3000 Umdr. p. M. } 50 Per.



Verstellung der linken Vertikalwelle vom Bedienungsstand aus

Sonderausführungen:

Verstellung der linken Vertikalwelle vom Bedienungsstand aus. (Siehe nebenstehendes Bild.)
Kopiervorrichtung für die Vertikalwellen.

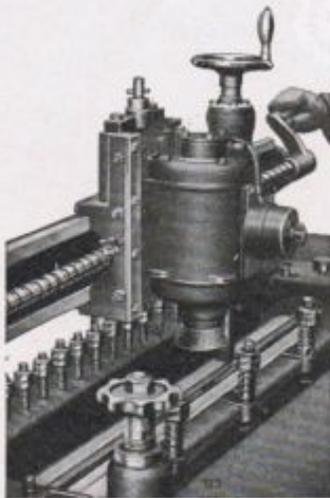
Konisch-Hobelvorrichtung.

3 obere Transportwalzen.

Vertikale Wellen mit Spezial-Drehstrommotoren 4800 Umdr. p. M. bei 50 Per.

Hobelmesserschleifapparat, aufgebaut.

Über 4800 Umdr. hochtourige Sicherheitsmesserwellen bzw. Messerköpfe.



Aufgebauter Elektro-Hobelmesserschleifapparat

GGHRe 3

Extra schwere Ausführung

Hobelbreiten: 400, 500, 600 mm.

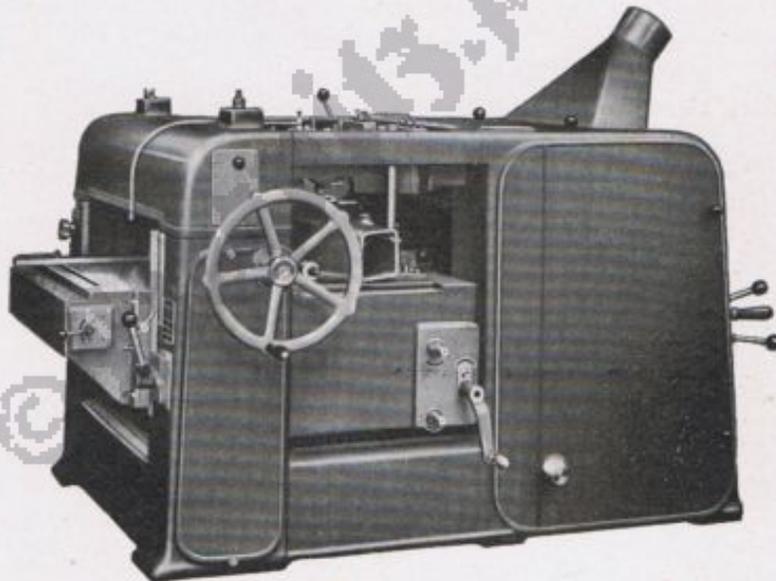
Hobelhöhe: 250 mm.

Antriebsarten und Sonderausführungen wie oben unter GRe 3 geschildert.

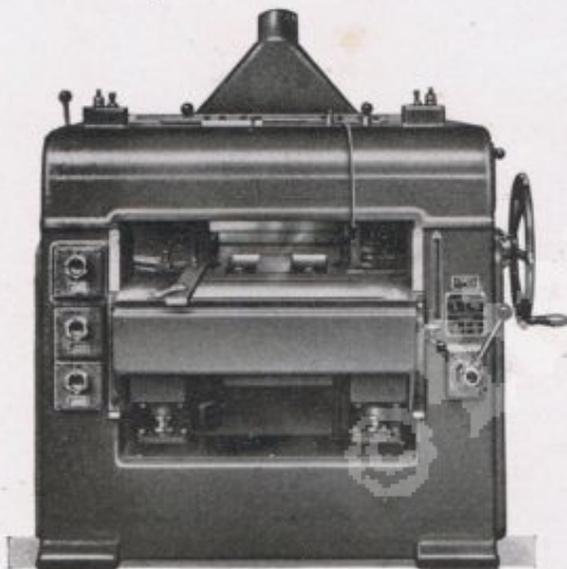
Gegen Mehrpreis außerdem: 4 Vorschübe, kugellagerte Transportwalzen.



Dreiseiten-Hobelmaschinen



Bedienungsseite



Einzugsseite



Qualitätsfräser



XFR Schleifmaschine für Hobelfräser von 60—220 mm \varnothing und bis 60 mm Breite.

Weitere Angaben:
Siehe auch Seite 85 dieses Kataloges.

GH 3 M

Neue extra schwere Ausführung, geschlossene Bauart, Vertikalwellen vor der oberen Dickenwelle

Hobelbreite: nur 500 mm.
Hobelhöhe: 180 mm.

Sondermerkmal: Durch Vorverlagerung der Vertikalwellen zeitsparende, spanndruckfreie und brüstungsgenaue Bearbeitung verschiedener Brettbreiten ohne vorherige Sortierung.

Vertikalwellen immer mit Drehstrom-Einbaumotoren. Horizontalverstellung der rechten Vertikalwelle mit seitlichen und oberen Drücken vollautomatisch durch Einbau-Sondermotor.

4 Vorschübe. Verschiebbarer Druckbalken für Hobel- und Kehlarbeiten. 3 obere kugelgelagerte Transportwalzen.

Antriebsarten: Kein Riemenantrieb vom Vorlege.

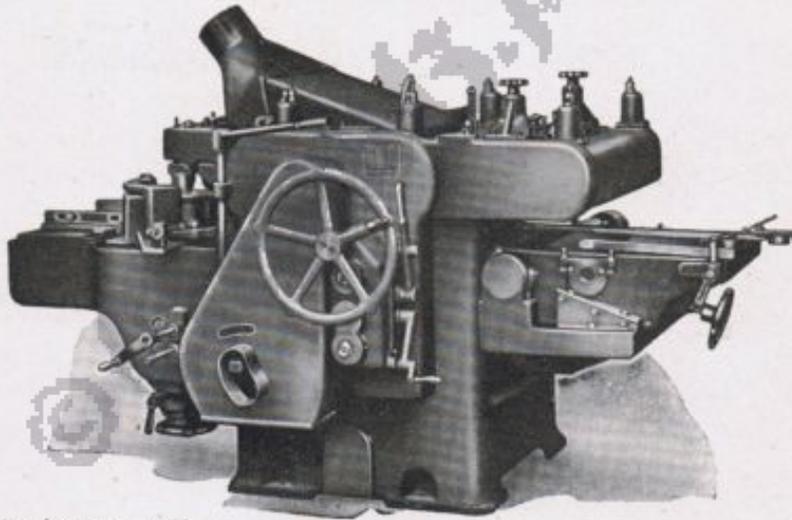
GH 3 M mit 3 Drehstrom-Einbau-Messerwellen-Motoren. Anschluß an Periodenumformer möglich.

GH 3 Ma mit 2 Drehstrom-Einbau-Vertikal-Motoren und 1 Anbaumotor für Dickenwelle.

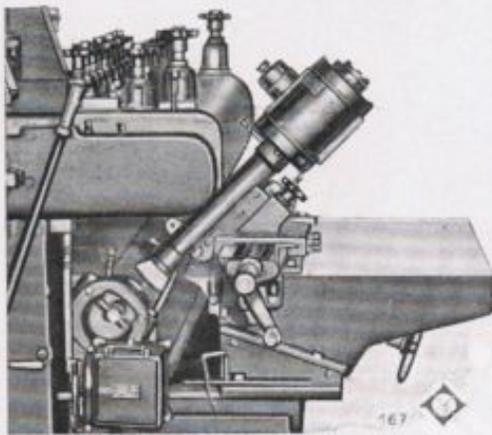
Sonderausführungen: 3 angetriebene Tischwalzen. Hochtourige Sicherheitsmesserwellen und Messerköpfe, Hobelmesserschleifapparat aufgebaut.



Vierseiten-Hobelmaschinen



Bedienungsseite



Aufgebauter Schleifapparat für die Abrichtwelle (Mehrpreis)

GGHRe 4 Schwere Ausführung

Hobelbreiten:
400, 500, 600 mm.

Hobelhöhe: 250 mm.

2 Vorschübe, gegen Mehrpreis 4 Vorschübe.

Walzeneinstellung von oben, 3 obere angetriebene Transportwalzen.

Lineale und Vertikaldrucke mit den Vertikalwellen gemeinsam verstellbar.

Höhenverstellung der Abrichtwelle zum Dicktentisch.

Höhenverstellung des Abrichtfisches auf Span.

Antriebsarten:

GGHRe 4 Riemenantrieb vom Vorgelege.

GGHRe 4 MR mit 4 Einbau-Drehstrommotoren

2 Horizontalwellen	4800 Umdr. p. M.	} bei 50 Per.
2 Vertikalwellen	3000 Umdr. p. M.	

Sonderausführungen:

4 Tischspindeln für 500 und 600 mm Hobelbreite, Hobelhöhe dann nur 220 mm.

Kugelgelagerte obere Transportwalzen.

Spezial-Leistendruck über Abrichtwelle.

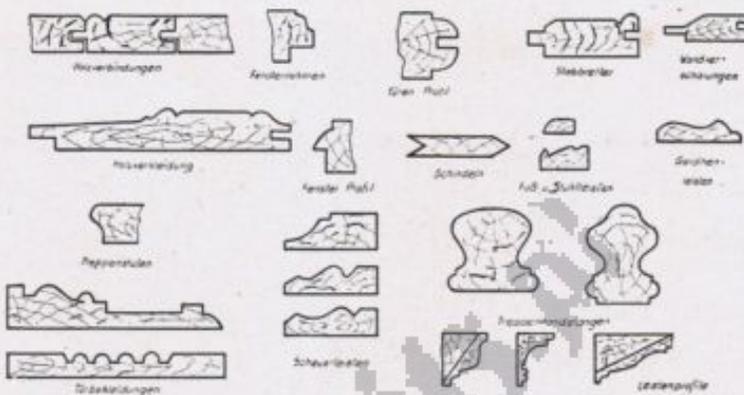
Gliederdruckwalzen und -balken.

Vertikale Wellen mit Spezial-Drehstrommotoren 4800 Umdr. bei 50 Per.

Konischhobelvorrichtung.

Hobelmesserschleifapparate für Dicken- und Abrichtwelle.

Über 4800 Umdr. hochtourige Sicherheitsmesserwellen bzw. -Messerköpfe.



Verschiedene Holzmuster

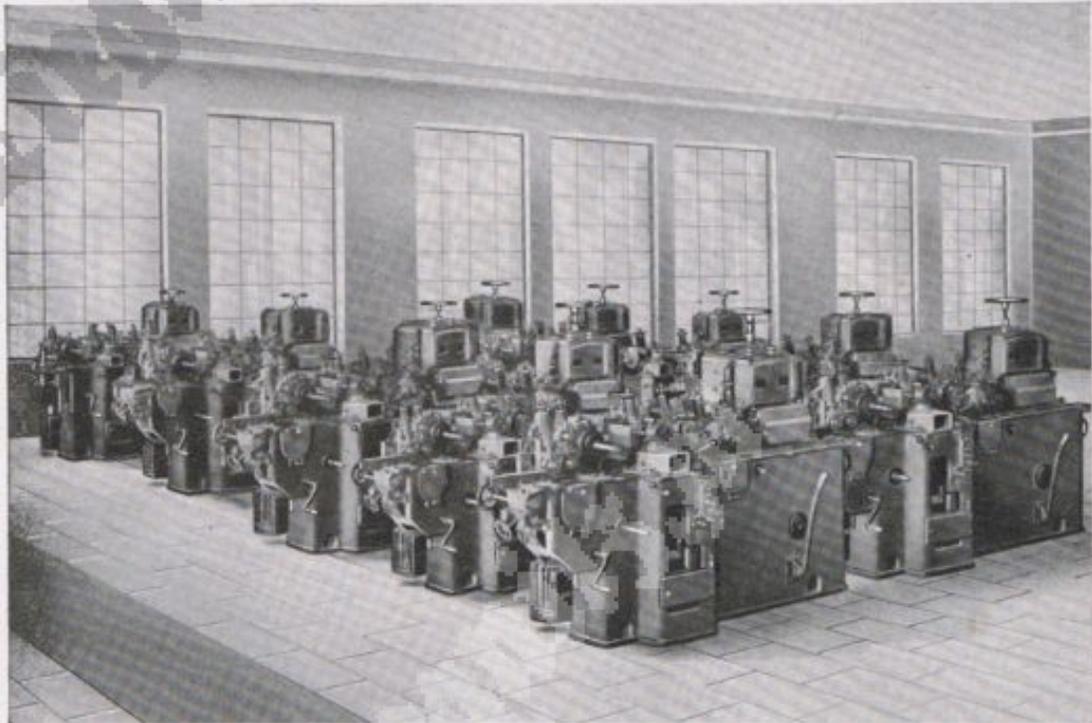


Eine Tatsache:

Rückhaltlose Anerkennung der Fachwelt

für unsere

vierseitigen Kehlmaschinen und Putzmesser-Hobelmaschinen.



Die Gruppe Kehl- und Putzmesserhobelmaschinen unseres Fertigungsprogrammes stellt das Ergebnis einer gewissenhaften Forschung, von Versuchen, Prüfungen und Meinungsaustausch zwischen der Holzverarbeitenden Industrie und unseren Fachleuten dar.

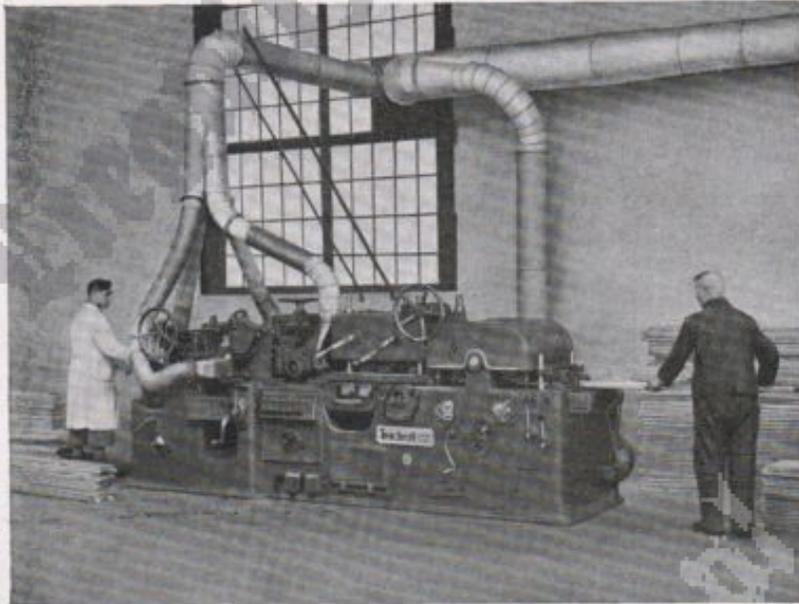
Wer solche Maschinen kauft, verlangt Wirtschaftlichkeit und Hochleistung!

Unsere modernen, betriebssicheren, leistungsfähigen und formenschönen Kehl- und Putzmesserhobelmaschinen mit ihrem völlig neuen konstruktiven Aufbau bieten alle Voraussetzungen hierfür.

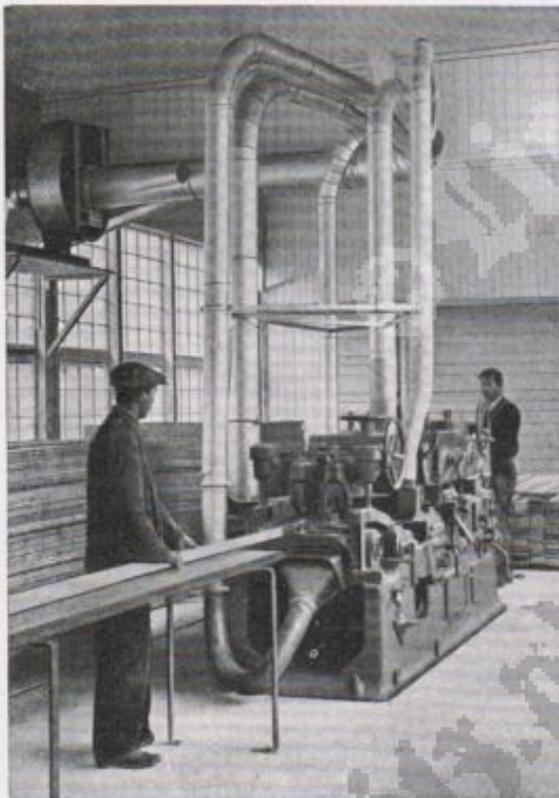
Widmen Sie Ihre Aufmerksamkeit der Betrachtung unseres nachfolgend beschriebenen Fertigungsprogrammes, dessen zusammengefaßte Übersicht der Maschinengattungen „Kehl- und Putzmesserhobelmaschinen“ durch Ihre an uns gerichtete Sonderanfrage natürlich beträchtlich erweitert werden wird.



*Raumsparende,
zugängliche und betriebssichere Anlagen*



„Rapid 3“ in einem Großbetrieb



Betriebsanlage in Süddeutschland

Gesamtbedienung an der Frontseite.
Stoßfreier umschaltbarer Sicherheits-
vorschub.

Leicht wegschwenkbare Druck-
vorrichtungen.

Abziehbare Messerköpfe.

Leichte Messerwellenverstellungen mit
sicheren Verriegelungen in jeder Ar-
beitslage.

Hohe Vorschubgeschwindigkeiten.

Vorbildliche Absaugungsanschlüsse.

Einwandfreie Lösung der Antriebs-
möglichkeiten.

Musterhafte Elektro-Installation bei den
Motormaschinen.

Fragen Sie bei uns an —
Wir beraten Sie!



Einige Urteile über unsere Kehl- und Putzmesserhobelmaschinen

Die Firma Hachtel & Stäbler, Stuttgart-Musberg:

. . . Wir sind mit den beiden Kehlmaschinen sehr zufrieden, die Leistung ist gut, Einstellung praktisch und zweckmäßig.

Die Firma Holzverwertung, Juliusburg:

. . . daß die von Ihnen gelieferte vierseitige Elektro-Kehl- und Hobelmaschine mit 5 Arbeitswellen zu unserer Zufriedenheit arbeitet. Die Leistung und Bauart der Maschine hat unsere Wünsche vollkommen erfüllt. Mit einer entsprechenden Verwendung unserer Begutachtung erklären wir uns einverstanden.

Die Firma Josef Buchauer, Frasdorf (OBB.):

. . . mit der von Ihnen gelieferten Kehlmaschine bin ich vollkommen zufrieden. Die Konstruktion und Ausführung der Maschine ist so gut durchgeführt, daß man von einer wirklich kaum noch zu übertreffenden, neuzeitlichen Maschine sprechen kann. Entsprechend der vorzüglichen Ausführung und Konstruktion ist auch die Leistung der Maschine unbedingt zufriedenstellend.

Die Firma Otto Galle, Sorau:

. . . Von der Leistung der Fußbodenbretter-Hobelmaschine bin ich überrascht. Ich freue mich, daß ich mich entschlossen habe, die Maschine von Ihnen zu beziehen. Ich werde diese Maschine in Fachkreisen wärmstens empfehlen.

Die Firma Paul Freitag Nachf., Falkenberg OS.:

. . . Die Maschine erzeugt eine tadellos einwandfreie Hobelware. Ebenso sind Kehlungen mit der oberen Messerwelle zu meiner vollsten Zufriedenheit ausgefallen. Besonders hervorheben möchte ich die einfache Bedienungsweise beim Umstellen auf andere Breiten und Stärken. Die Leistungsfähigkeit ist als sehr gut zu bezeichnen.

Die Firma Martin Dufflinger, Steinasäge, badischer Schwarzwald:

. . . daß wir mit der Maschine sehr zufrieden sind. Die von Ihrer Konkurrenz s. Zt. vorgebrachten Einwände und Bedenken gegen Ihre Fußbodenhobelmaschine sind in jeder Beziehung unbegründet.

Die Firma Bernhard Greyer, Kassel:

. . . Die Bauart der Fußbodenhobelmaschine ist sehr schön und sauber, desgl. sind die Messerwellen, Lager usw. sehr leicht zugänglich, was ein großer Vorteil ist. Mängel haben sich bis heute noch keine gezeigt, und wir glauben, eine gute Maschine zu haben.

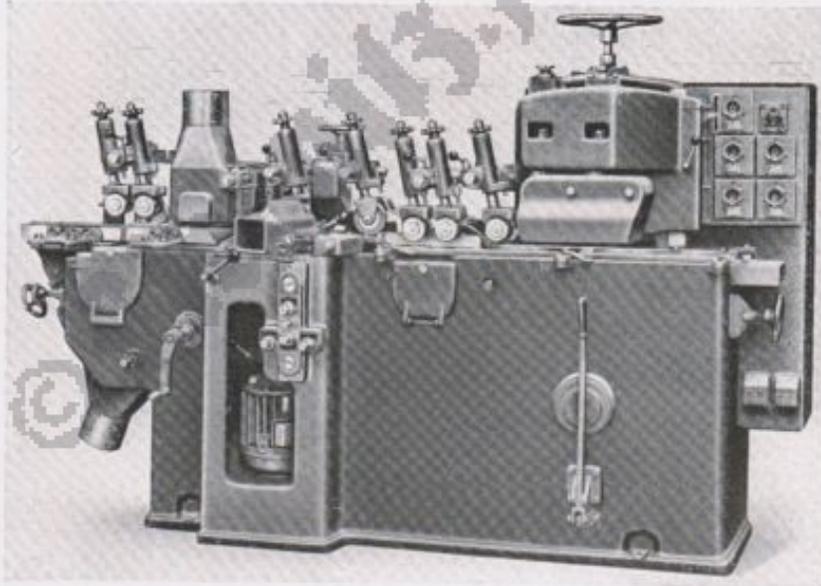
Die Firma Kölner Holzbauwerke, Köln-Kalscheuren:

. . . daß uns die ganz ausgezeichnete Bewährung der im vorigen Jahre von Ihnen gelieferten Kehlmaschine zur Bestellung der zweiten Kehlmaschine veranlaßt hat. Die Maschine arbeitet bei höchster Beanspruchung einwandfrei und zuverlässig, wie überhaupt die Konstruktion gut durchdacht, die Anordnung aller Bedienungselemente übersichtlich und die Handhabung derselben vorbildlich einfach ist.

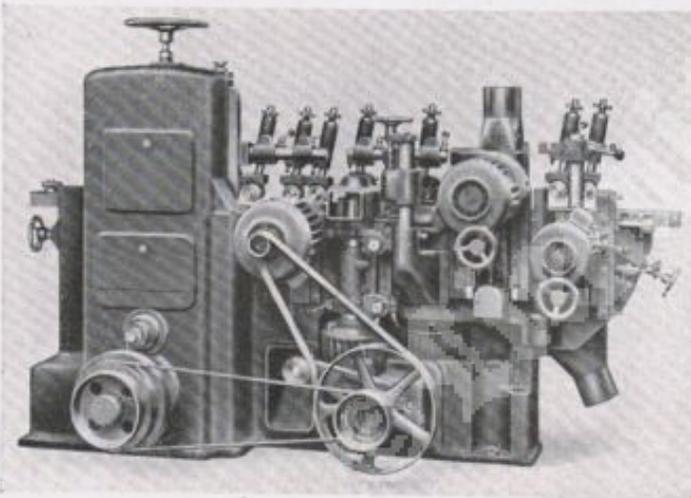


Die kräftige vierseitige Ständer-Kehl- und Hobelmaschine

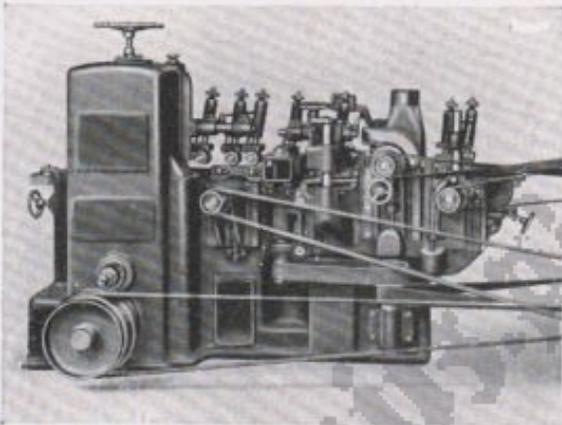
Nur 130 mm Hobelbreite, 80 mm Hobelhöhe



Motormaschine mit 5 Arbeitswellen



Motormaschine, von hinten gesehen



Riemenantrieb, von hinten gesehen

HLK 13

Die zugängliche und raumsparende Kehlmaschine

Wahlweise 4 oder 5 Arbeitswellen.

Antriebsarten:

HLK 13 Riemenantrieb über Spezialvorgelege.

HLK 13 M Eingebaute Drehstrommotoren, für Periodenumformer geeignet.

HLK 13 Ma 2 angebaute Normalmotoren für alle Arbeitswellen, Kurzriemenantriebe.

Beachtliche Vorzüge:

Geringste Platzbeanspruchung. Gefahrloses, verblüffend leichtes Arbeiten.

Alle Bedienungselemente der Maschine leicht zugänglich.

Mit wenigen Griffen werden Druckvorrichtungen und Schutzhauben zur Einstellung der Messer weggeschwenkt.

Alle Messerköpfe sind abziehbar und können durch Spezialwerkzeuge (Fräser) ersetzt werden.

Vorzüglicher Vorschub durch eingebaute Plattenbandkette.

Spielend leichte Messerwellenverstellungen.

Hinterer Tisch für fünfte Arbeitswelle nach hinten herunterklappbar.

Hinterer Stabwelle auch als obere Dickenwelle durchstellbar, (jedoch nicht bei Anbau-Motor-Maschine.)

Der Ständer ist in einem Stück gegossen und schwer gehalten.

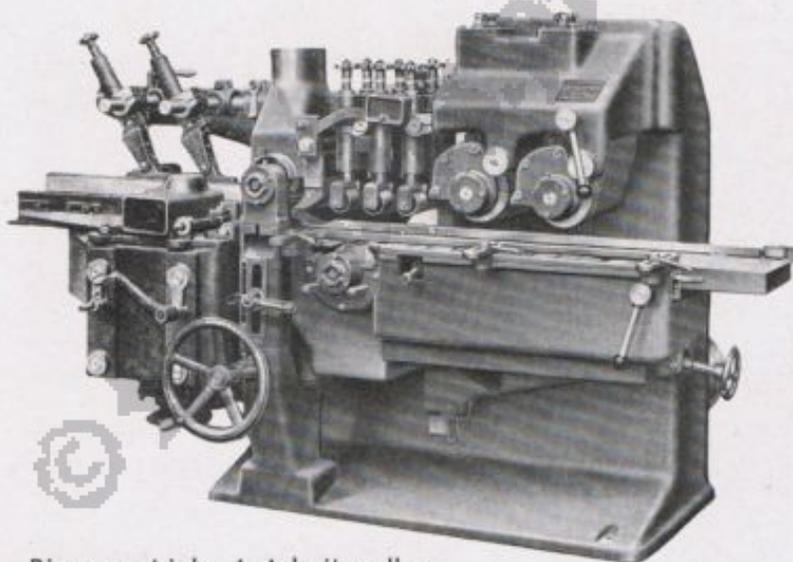
Der Vorschub ist mit 3 Stufen festgelegt. Durch eingebaute Kupplung kann während des Ganges der Vorschub stoßfrei eingeschaltet — und auch stillgesetzt werden.

Die oberen Transportwalzen sind nach einem ganz besonderen System in der Vorschubrichtung pendelnd aufgehängt. Es sind einzelne, verschieden breite, auswechselbare Transportscheiben vorgesehen.

Im Ständer ist die insgesamt zur vorderen Abrichtwelle auf Span einstellbare Plattenbandkette eingebaut. Bearbeitung kürzester Hölzer möglich. Sonderanfrage hierüber ist erwünscht.



Die schwere Kehlmaschine mit verstellbarem Tisch



Riemenantrieb, 4 Arbeitswellen

OKO

Die schwere Kehlmaschine für sehr hohe Ansprüche

Hobelbreiten:

150, 200, 250 mm.

Hobelhöhe:

150 mm ohne Vertikalwellen.

100 mm mit Vertikalwellen.

Wahlweise 4 oder 5 Arbeitswellen.

Antriebsarten:

OKO Riemenantrieb vom Vorgelege.

OKOM Eingebaute Drehstrommotoren, für Periodenumformer geeignet.

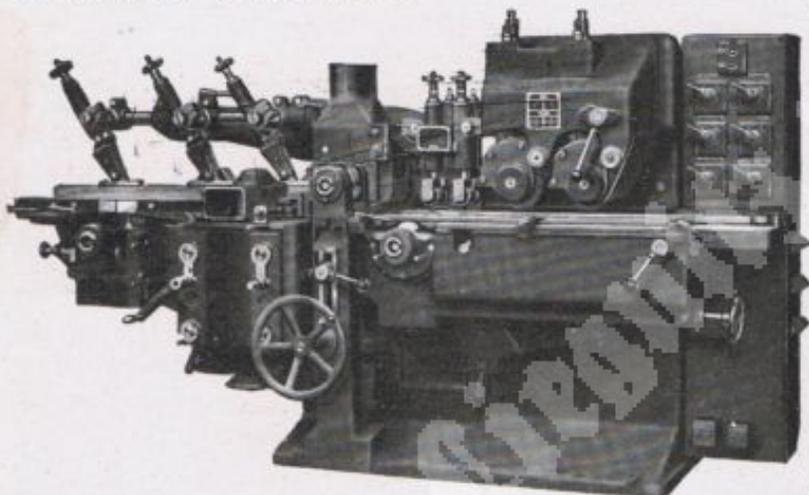
4 Vorschubstufen nach Auswahl.

Weitere Merkmale:

Geringe Platzbeanspruchung. Durch den hoch- und tiefverstellbaren Arbeitstisch schnelle Umstellungsmöglichkeit.

Griffige Bedienung von vorn. Abziehbare Außenlager und Messerköpfe.

Wegschwenkbare Druckvorrichtungen.



Motormaschine mit Schaltschrank, 5 Arbeitswellen

Vorschub stoßfrei während des Ganges umschaltbar.

Plattenbandkette auf Span zur vorderen Abriechtelle einstellbar.

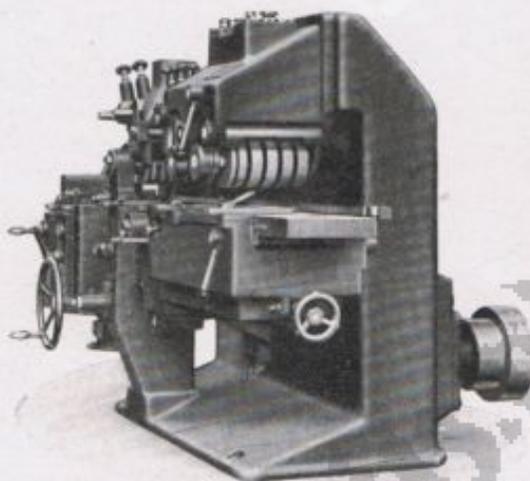
Obere Transportwalzen in der Vorschubrichtung pendelnd aufgehängt.

Auswechselbare, verschieden breite Transportscheiben.

5. Arbeitswelle mit hinterem Klappstisch.

Feste Auflage der Dickenwellenlagerung auf dem Maschinenständer.

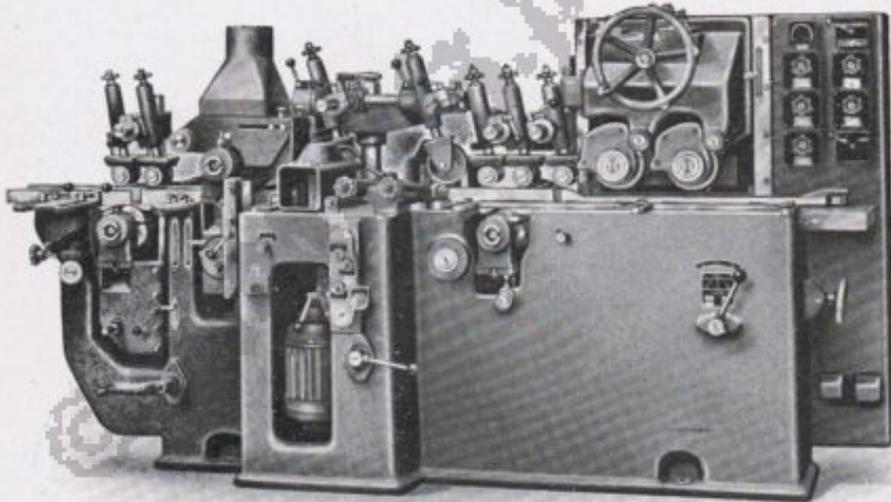
Auf Wunsch: Nach innen bis zu je 15 Grad neigbare Vertikalwellen.



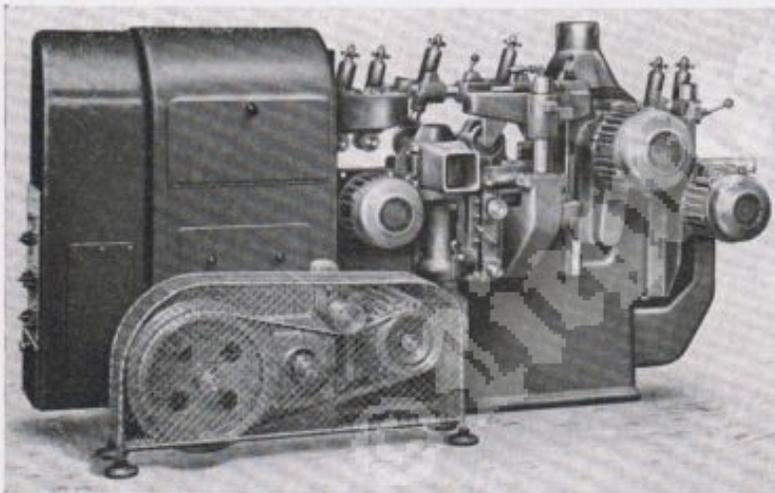
Holzeinzugseite



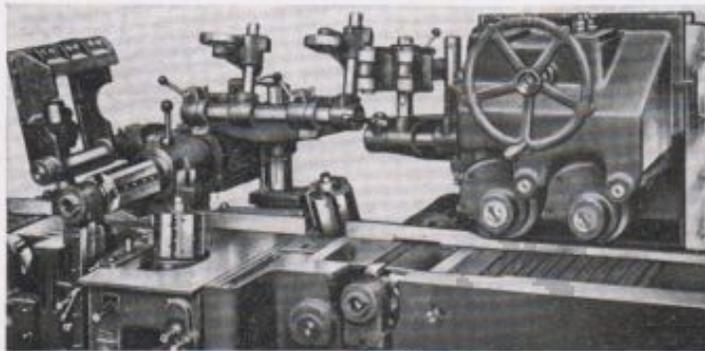
Die extra schwere vierseitige Ständer-Kehi- und Hobelmaschine



Motormaschine mit Schaltschrank, 5 Arbeitswellen



Rückansicht der Motormaschine



Mit wenigen Handgriffen ist die ganze Maschine völlig freigelegt

HVK Die moderne Neuschöpfung

Hobelbreiten:
200, 250, 300 mm.

Hobelhöhe:
120 mm.

Wahlweise 4 oder
5 Arbeitswellen.

Antriebsarten:

HVK Riemenantrieb
vom Spezialvor-
gelege.

HVKM Eingebaute
Drehstrom-
motoren, für Pe-
riodenumformer
geeignet.

4 Vorschubstufen
nach Auswahl.

Besondere Vorzüge:

Ganz schwere und stabile
Bauart.

Hohe Betriebssicherheit.

Auswechselbare Außenlager
und Messerköpfe.

Plattenbandkette für Holzein-
zug im Tisch, auf Span zur
Abrichtwelle einstellbar.

Besondere Reihenfolge der
Messerwellen.

Bei Motormaschine neigbare
Vertikalwellen.

Hintere Stabwelle auch als
obere Dickenwelle durchstell-
bar.

Vorschub stoßfrei während
des Ganges umschaltbar.

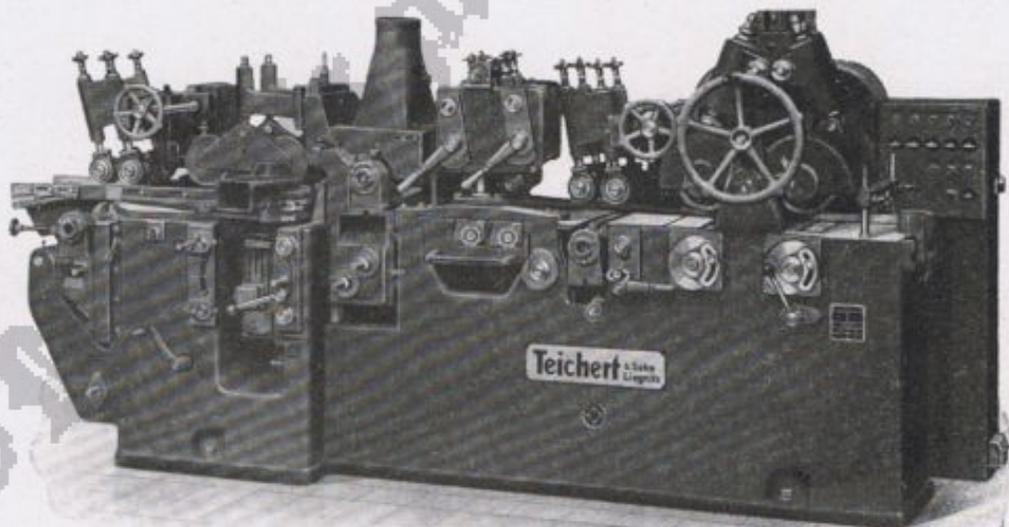
Obere Transportwalzen in der
Vorschubrichtung pendelnd
aufgehängt.

Auswechselbare, verschieden
breite Transportscheiben.

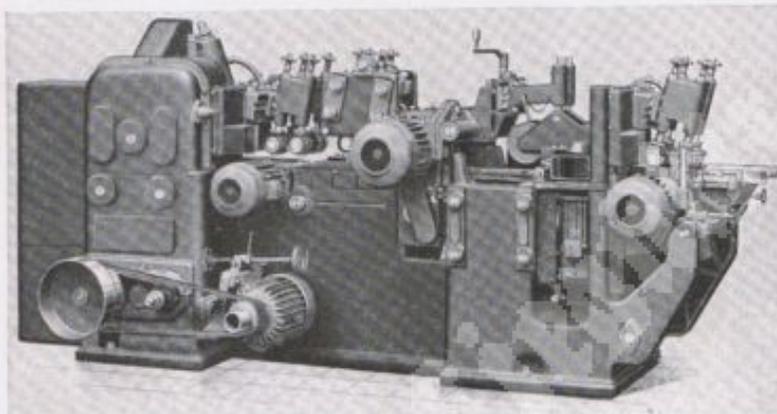
5. Arbeitswelle mit hinterem
Klapptisch.



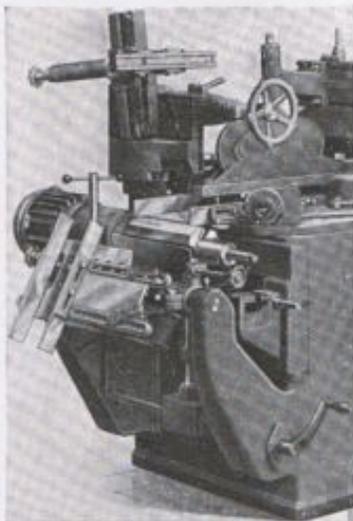
„Rapid 2“ Die schwere Putzmesser-Hobelmaschine



Frontansicht der Maschine



Motormaschine, Rückansicht



Stabwelle mit Klapptisch

HFK Die zuverlässige Universal-Maschine

Nur 310 mm Hobelbreite
und 100 mm Hobelhöhe.

Gesamtbedienung an der
Frontseite.

4 Vorschubstufen, stoßfrei
während des Ganges um-
schaltbar.

Antriebsarten: HFK Riemenantrieb vom Vorgelege.

HFKM Eingebaute Drehstrommotoren für
Umformer.

Beachtliche Vorzüge:

Auswechselbare Außenlager und Messerköpfe.

Untere Abrichtwelle mit Höhenverstellung. Gesonderte
Spaneinstellung.

Spielend leichte Walzeneinstellung. Neuartiger Putzmesser-
kasten mit 2 auswechselbaren Messerpatronen. Stabile,
leicht zugängliche Druckvorrichtungen mit Kugellager-Lauf-
rollen.

Kehleinrichtungen.

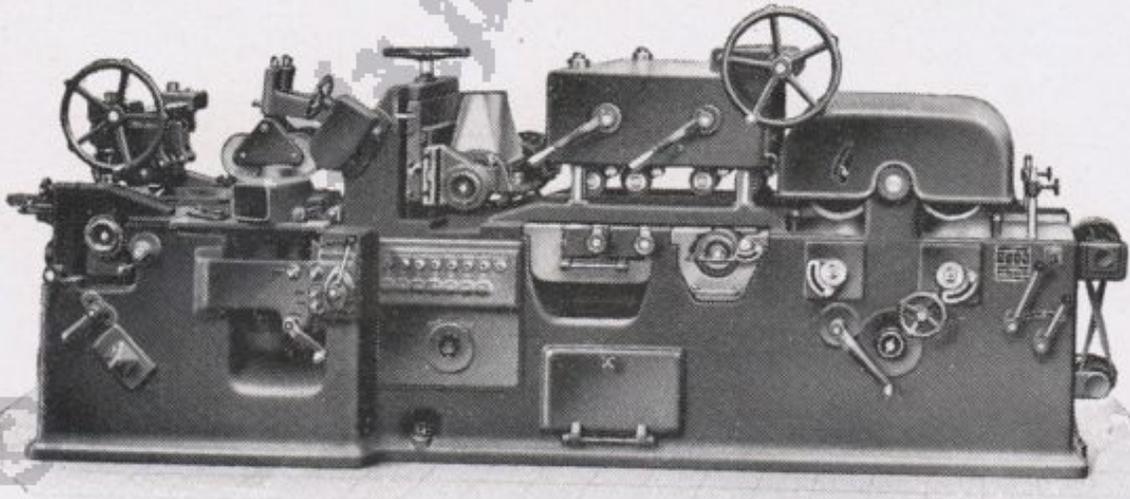
5. Arbeitswelle mit hinterem Klapptisch.

Vorbildliche Absaugung an allen Arbeitswellen.

Übersichtliche Elektro-Installation. Hohe Betriebssicherheit.
Spänezerreißer extra, gegen Mehrpreis.



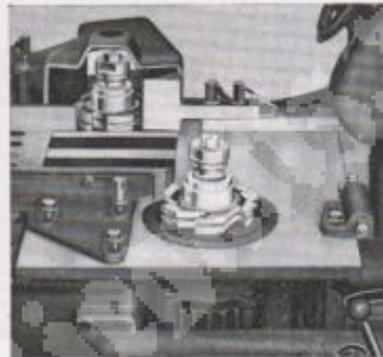
„Rapid 3“ Die extra schwere Putzmesser-Hobelmaschine



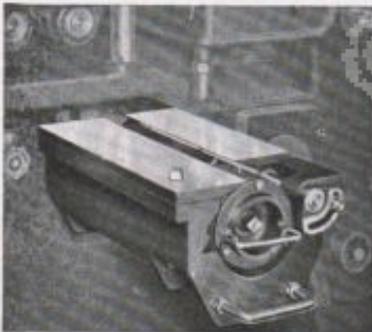
Frontansicht der Maschine



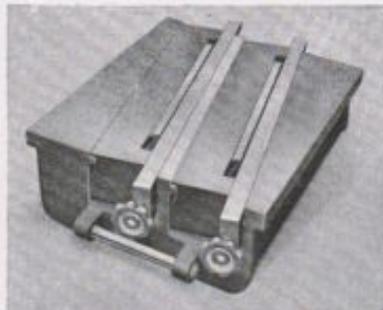
Die Schaltelemente



Versetzte Vertikalwellen



Ausgezogene Abrichtwelle



Der Putzmesserkasten
mit 2 Patronen

HOFK Der schwere Schnell- hobler

Nur 310 mm Hobelbreite
und 100 mm Hobelhöhe.

Gesamtbedienung an der
Frontseite.

8 Vorschubstufen, stoßfrei
während des Ganges um-
schaltbar.

Antriebsarten:

HOFK Riemenantrieb vom
Vorgelege.

HOFKM Eingebaute Dreh-
strommotoren für Um-
former.

Besondere Merkmale:

Ganz schwere und stabile
Bauart.

Hohe Betriebssicherheit.

Ausziehbare untere Ab-
richtwelle.

Gesonderte Späneinstel-
lung dafür.

Neuartiger Putzmesser-
kasten.

Auswechselbare Außenlager und Messer-
köpfe.

Kehleinrichtungen. Gute Absaugung.

5. Arbeitswelle mit hinterem Klapptisch.

Spänezerreißer extra, gegen Mehrpreis.

Stabile und leicht zugängliche Druckvor-
richtungen mit Kugellager-Laufrollen.

Vordere Bürstenwalze.

Übersichtliche Elektro-Installation.



Saubere Arbeit bedingt gute Werkzeuge

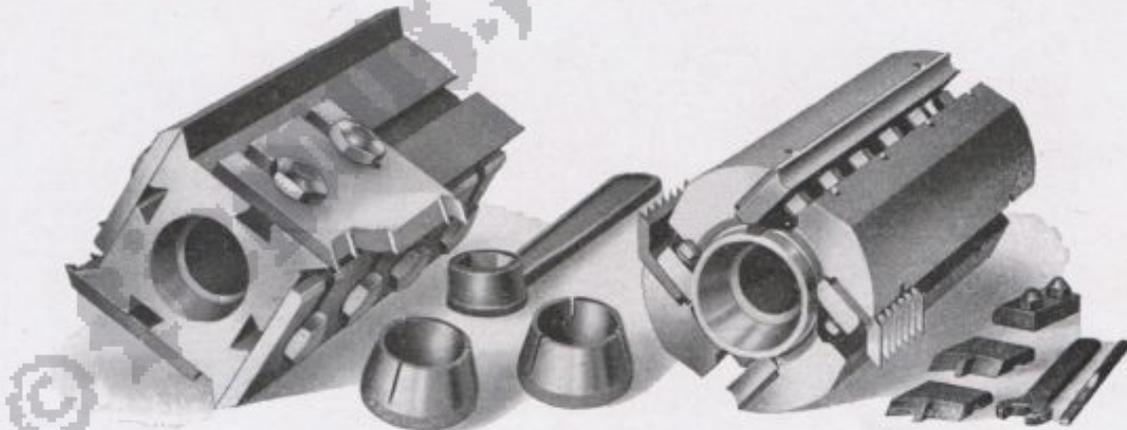


Abb. 1

Abb. 2

Abb. 3

Verlangen Sie Sonderangebot über Messerköpfe, Kehlmesser, Fräser usw.

Abb. 1 zeigt Vierkantmesserkopf, bis zu 5000 Umdr.

Abb. 2 zeigt die Zentrierkone für die Messerköpfe.

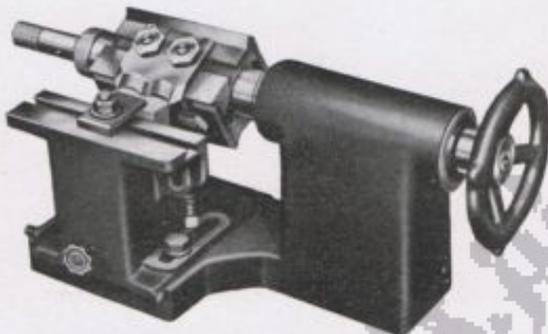
Abb. 3 zeigt einen runden hochtourigen Sicherheits-Messerkopf mit eingespannten dünnen Streifenhobelmessern und 2 Kehlmessern in Hakenform für „unveränderliches Profil“. Danebenliegend auch 2 „glatte Kehlmesser“ dazu.

Abb. 4 zeigt die einfache Messer-Einstellehre Nr. 244 b und ihre Handhabung.

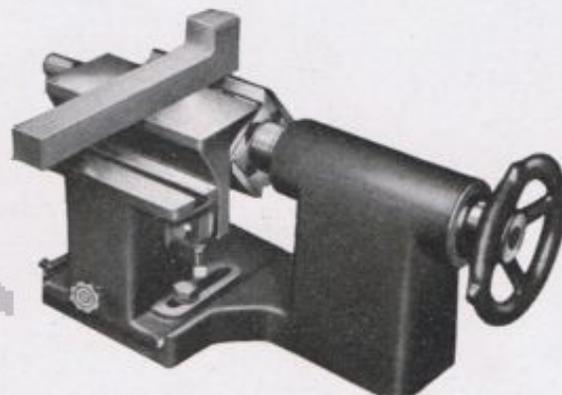


Abb. 4

MEK Messereinsatzapparat für Hobel- und Kehlmeserköpfe



Profilierte Messer einsetzen

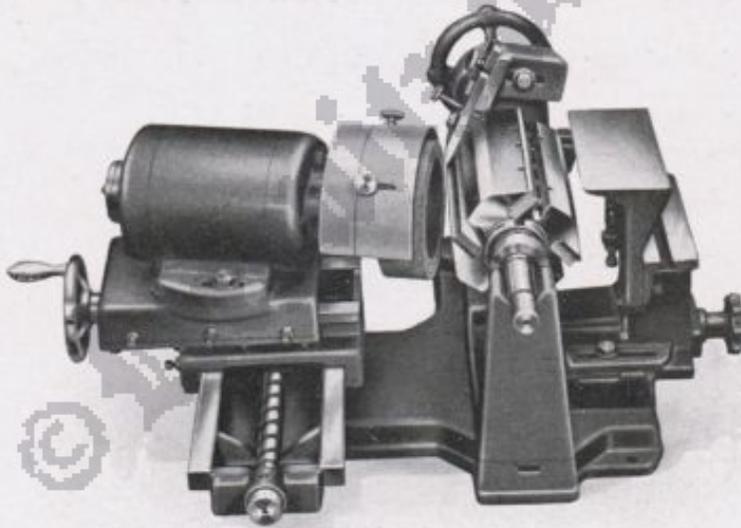


Glatte Hobelmesser einstellen

Bitte Sonderangebot einfordern



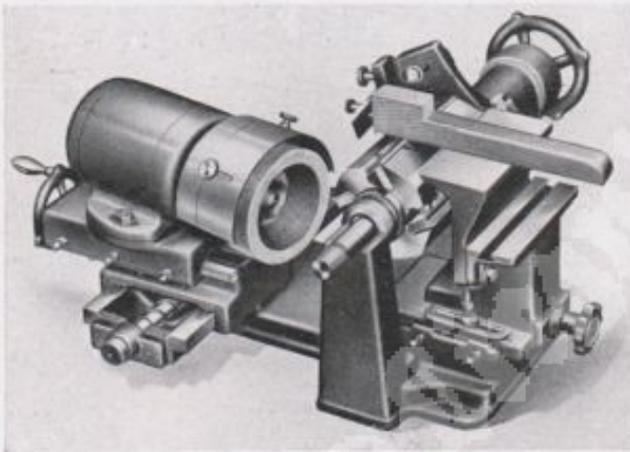
Das Schleifen der Messer im Messerkopf



Mit Messer-Einstell-
Vorrichtung.

Auch mit Fräser-Schleif-
Vorrichtung.

Einstellung nach genauer Teilung, Schleifen glatter Messer



XKOM

Die Universalmaschine

zur Pflege der Werkzeuge an vier-
seitigen Kehl- und Putzmesser-
Hobelmaschinen

Jede moderne Kehl- oder Putzmesser-
maschine ist so konstruiert, daß die
Messerköpfe und Werkzeuge abzieh-
bar sind.

Also schleift man diese Werkzeuge
stets außerhalb der Maschine.

Hier ist die Präzisions-Schleifmaschine
dazu.

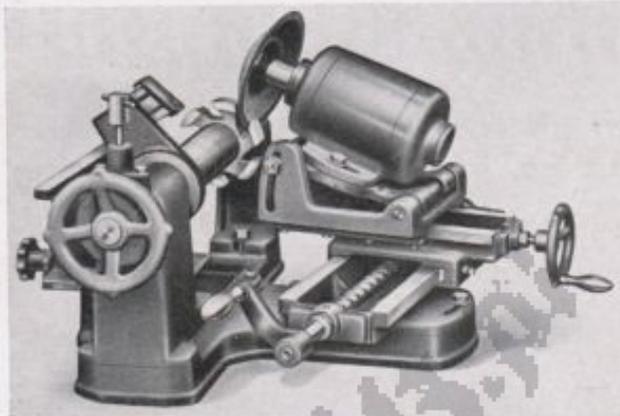
Genauere Messer-Einstellung auch für
Kehlmesser möglich.

Alle Messer schneiden gleichmäßig.

Fräser-Schleifeinrichtung für Gerad- und
Schrägschliff.

Siehe auch Seite 85 dieses Kataloges.

Einstellen glatter Hobelmesser
von oben nach Lineal



Schleifen eines Fräasers



Die „Kombinierte“ als Universalmaschine

für jeden kleinen und mittleren Betrieb



Diese Herstellungsart verbürgt Qualität

Die Entwicklung der Maschinengattung „Kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschinen“ hat in der deutschen Holzbearbeitungsmaschinenindustrie viele Stufen durchlaufen. Manche Kombinationsart verschwand ebenso schnell wieder wie sie aufkam. Und manche wieder wurde Mode, ohne wirklich praktisch zu sein.

Gerade auf dem Gebiete dieser Maschinengruppe konnten sich nur die Erzeugnisse halten, deren Wert in der Praxis die Anerkennung der Fachwelt fand.

Unser Studium auf dem Sektor der „Kombinierten“ führte uns hinaus zu dem Praktiker an die Maschine, jeder Handgriff, jeder Vorgang wurde untersucht. Weder Kosten noch Mühe wurden gescheut, Hemmungen gab es bei den notwendigen Umgestaltungen und Neuschöpfungen nicht.

Und der Erfolg? — Bitte prüfen Sie unsere nachfolgenden Katalogseiten. Was Sie brauchen, werden Sie finden!



Kombinierte Kleinhobelmaschine



Maschine mit eisernem Untergestell

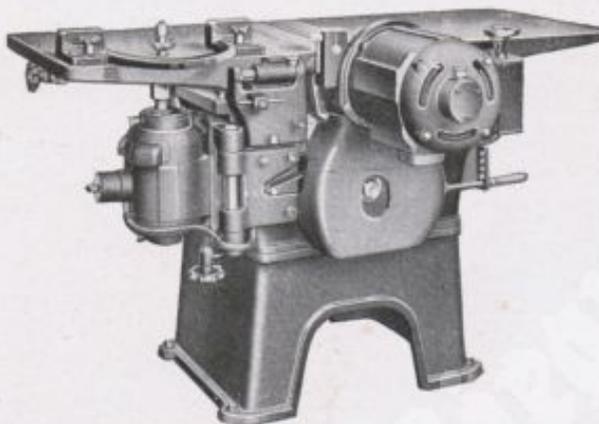
FDU 40

Mit oder ohne eisernes Untergestell.
Die Maschine mit geringem Platzbedarf für kleine Werkstätten

Hobelbreite: nur 400 mm.
Hobelhöhe: 140 mm.
Abricht-Tischlänge: 1400 mm.

Antriebsarten:

Riemenantrieb vom Vorgelege.
Einbaumotoren für Drehstrom, 3000 oder 4800 Umdr.
Anbaumotor nur mit eisernem Untergestell.



Motormaschine mit Fräse

Kombinationen:

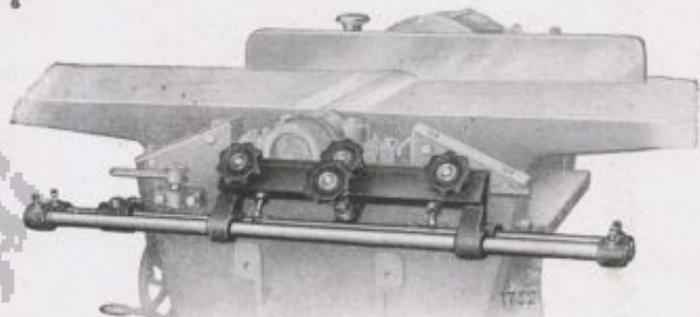
Kreissäge mit schrägverstellbarem oder festem Tisch.
Bohrvorrichtung.
Kreissäge mit Bohrvorrichtung.
Schleifvorrichtung für Hobelmesser.
Schleifvorrichtung für Kehlmesser und Kreissägeblätter.
Nabenbohrapparat (nur bei Bohrvorrichtung).
Vertikale Sandpapier-Schleifscheibe.
Fräse 1. für Riemenantrieb vom Vorgelege,
2. mit Drehstrom - Einbaumotor, 3000 oder 4800 Umdr.

Auch nur als Dickenmaschine ohne Abrichtische lieferbar.

Die Maschine für sämtliche Tischlerarbeiten mit Ausnahme der Bandsäge.
Abrichtische seitlich hochschwenkbar!



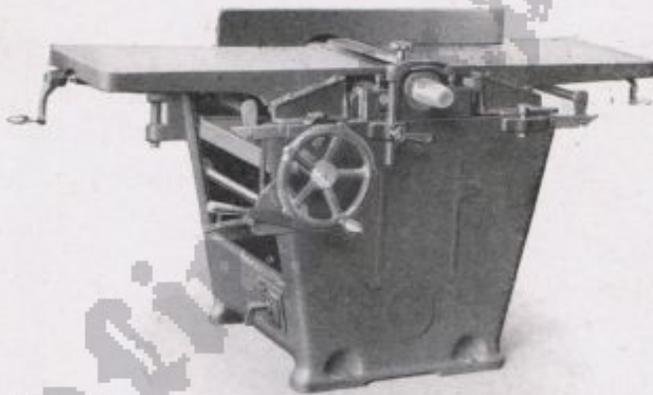
Angebauter Bohrapparat mit Kreissäge



Schleifapparat für Hobelmesser



Kombinierte Hobelmaschine für den Kleinbetrieb.



Hauptansicht der Maschine

FDU 41—56

Mit durchgehendem Ständer

Hobelbreiten: 400, 450, 550 mm.

Hobelhöhe: 180 mm.

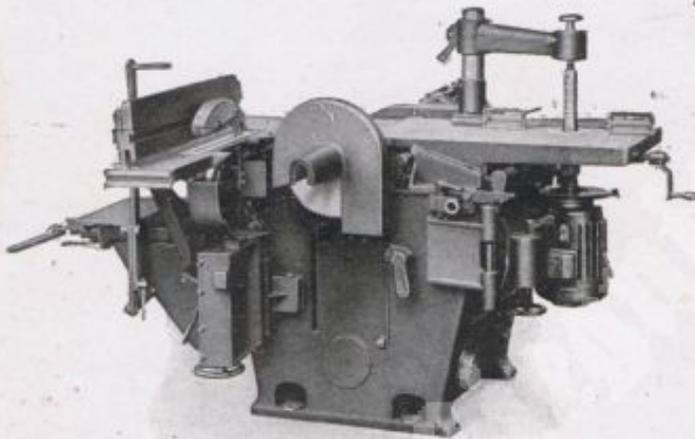
Abricht-Tischlänge: 1600 mm.

Antriebsarten:

Riemenantrieb vom Vorgelege.

Einbaumotoren für Drehstrom, 3000 oder 4800 Umdr.

Anbaumotor.



Kreissägetisch und Bohrsupport weggeschwenkt

Kombinationen:

Kreissäge mit festem Tisch, weg-schwenkbar.

Bohrvorrichtung, wegschwenkbar.

Kreissäge mit Bohrvorrichtung, ge-meinsam hoch- und tiefverstellbar und wegschwenkbar.

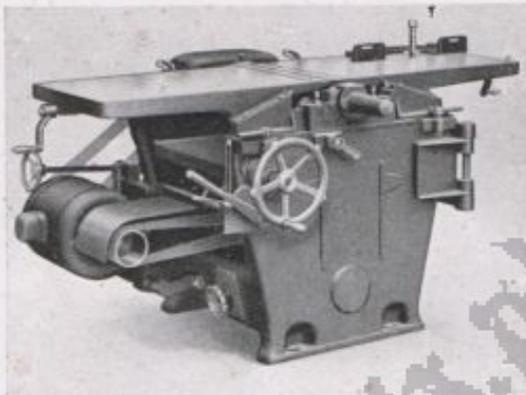
Schleifvorrichtung für Hobelmesser. Schleifvorrichtung für Kehlmesser und Kreissägeblätter.

Fräse: 1. für Riemenantrieb vom Vor-gelege, wegschwenkbar,

2. für Riemenantrieb von der Messerwelle aus, weg-schwenkbar,

3. für Riemenantrieb vom An-baumotor der Messerwelle, wegschwenkbar,

4. mit Drehstrom-Einbaumotor, 3000 oder 4800 Umdr.



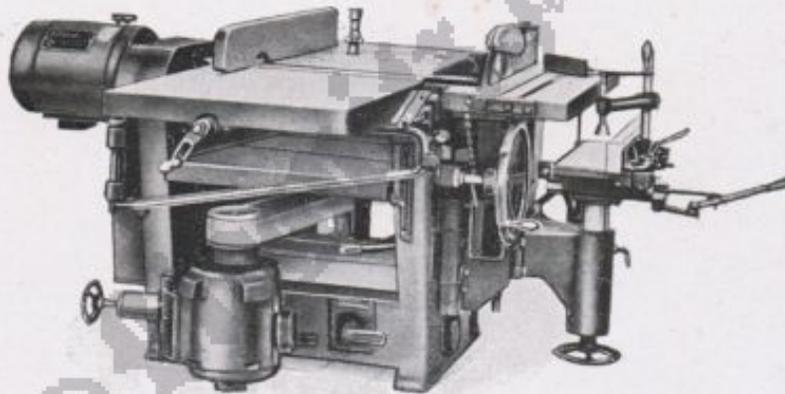
Gemeinsamer Anbaumotor für Messer-welle und Fräse (Kurzriemenantrieb)

Abrichttische seitlich wegschwenkbar! Beim Bohren oder Schneiden mit Kreis-säge keine Umstellungen nötig!

Für alle anderen Arbeitsgänge, wie Schleifen, Fräsen usw. schnelle Arbeits-bereitschaft.



Mittelschwere kombinierte Hobelmaschine



Maschine mit Fräse und Kreissäge mit Bohrapparat

FDN 61

Mittelschwere Bauart

Hobelbreite: nur 600 mm.

Hobelhöhe: 180 mm.

Abricht-Tischlänge: 1800 mm.

Antriebsarten:

Riemenantrieb vom Vorgelege.

Einbaumotor für Drehstrom,
3000 oder 4800 Umdr.

Anbaumotor.

Kombinationen:

Kreissäge mit schrägverstellbarem oder festem Tisch, total wegschwenkbar.

Bohrvorrichtung, fest oder wegschwenkbar angebaut.

Kreissäge mit Bohrvorrichtung, gemeinsam wegschwenkbar, jedoch mit getrennter Höhenverstellung, Tisch zur Kreissäge auch hierbei schrägstellbar oder fest.

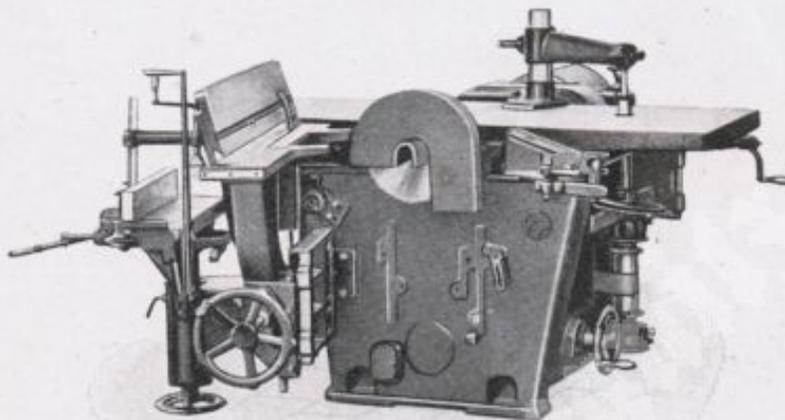
Schleifvorrichtung für Hobelmesser.

Schleifvorrichtung für Kehlmesser und Kreissägeblätter. Nabenbohrapparat (nur bei Bohrvorrichtung).

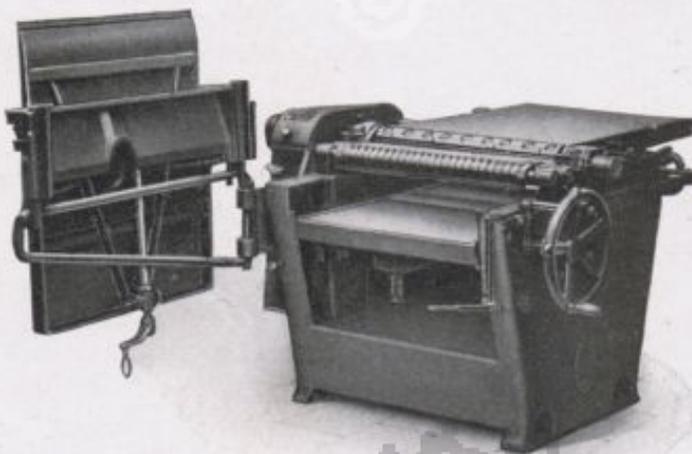
1. für Riemenantrieb vom Vorgelege,
2. für Riemenantrieb von der Messerwelle aus,
3. für Riemenantrieb vom Anbaumotor der Messerwelle,
4. mit Drehstrom - Einbaumotor, 3000 oder 4800 Umdr.

Abrichttische seitlich wegschwenkbar!

Raumsparende, übersichtliche und praktische Anordnung aller Apparate.



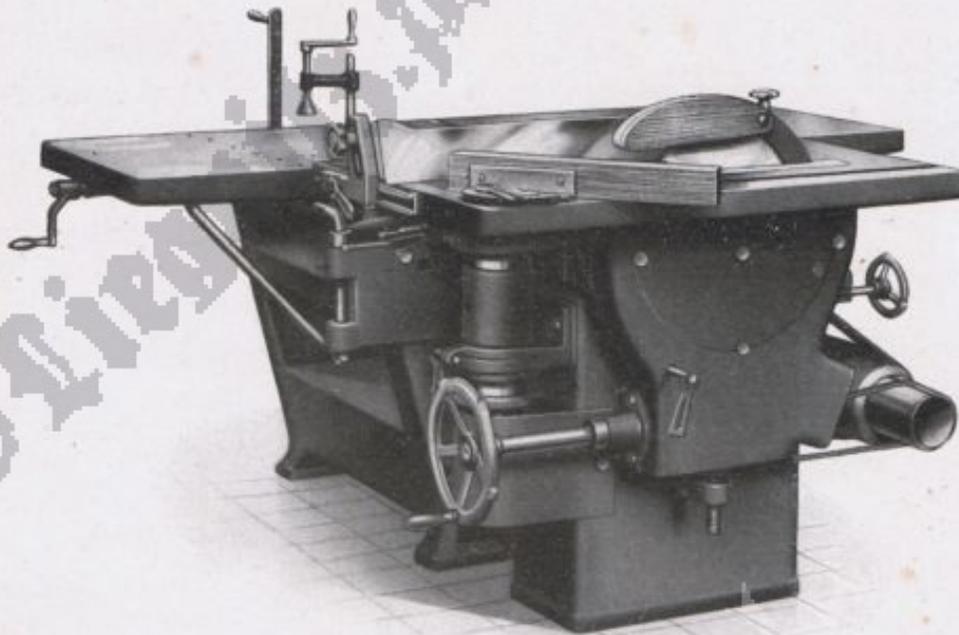
Kreissägetisch und Bohrsupport weggeschwenkt



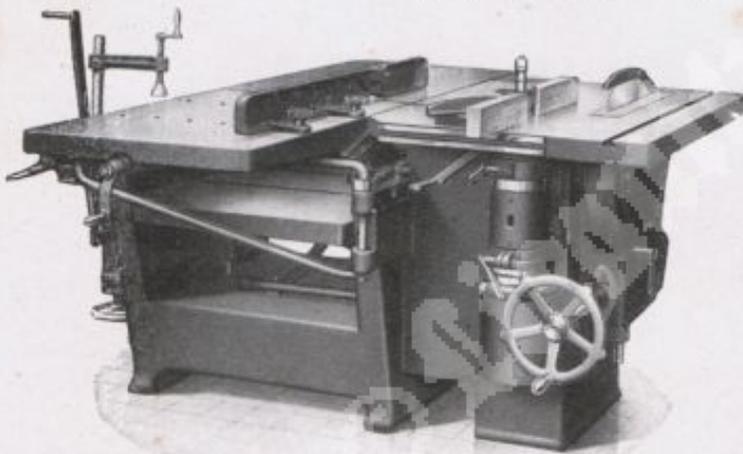
FDN mit abgeschwenktem vorderem Abrichttisch



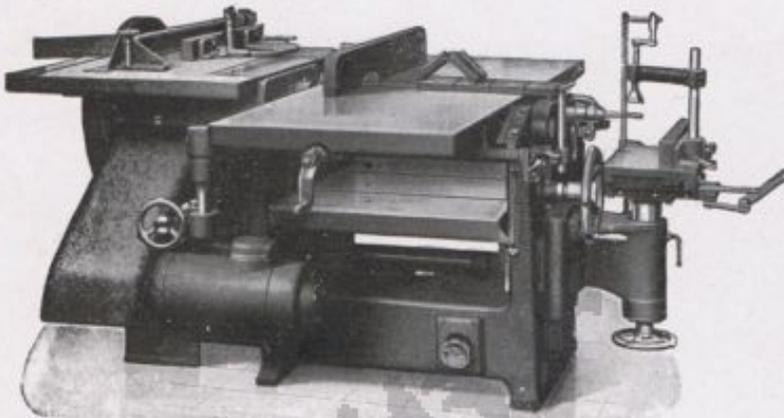
Schwere kombinierte Hobelmaschine



Ansicht gegen die Kreissäge



Ansicht gegen die Fräse



Maschine mit Kreissäge, Fräse und Bohrvorrichtung

FDN 62 Schwere Bauart

Hobelbreite: nur 600 mm.

Hobelhöhe: 180 mm.

Abricht-Tischlänge: 1800 mm.

Antriebsarten:

Riemenantrieb vom Vorgelege.
Anbaumotor.

Kombinationen:

Kreissäge mit festem Tisch.
Bohrvorrichtung, wegschwenkbar, an anderer Seite.

Fräse, nur an Kreissäge angebaut.

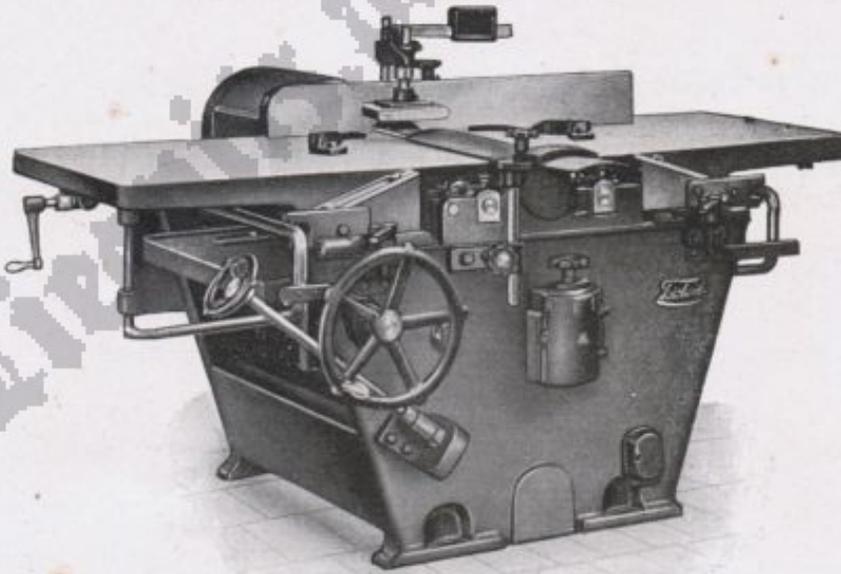
Schleifvorrichtung für Hobelmesser.

Gleichzeitige Arbeitsmöglichkeit für 3 Personen!

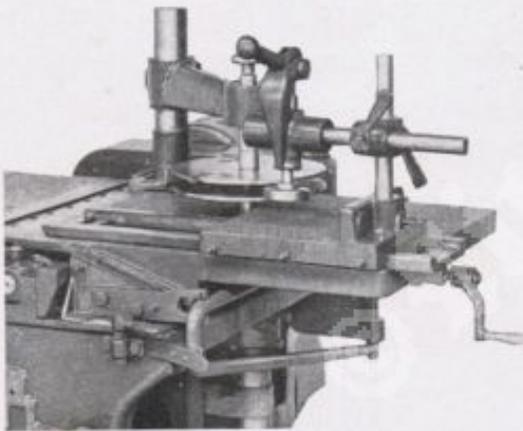
Abrichttische seitlich wegschwenkbar!



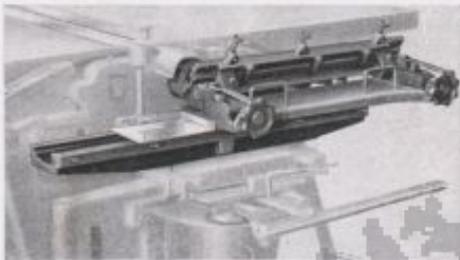
Extra schwere kombinierte Hobelmaschine



Maschine ohne Apparate



Anbaufräse mit Oberlager und Führungsschlitten



Schleifapparat für Hobelmesser

FDRe

Extra schwere Bauart

Hobelbreiten: 500, 600 mm.

Hobelhöhe: 200 mm.

Abricht-Tischlänge: 2000 mm. 2 Vorschübe.

Antriebsarten:

Riemenantrieb vom Vorgelege.

Einbaumotor für Drehstrom, 3000 oder 4800 Umdr.

Anbaumotor.

Kombinationen:

Genau wie unter FDN 61, Seite 59.

Oberlager, Fräslinial und Führungsschlitten können bei allen Kombinationen mit Fräse an den Maschinen FDU 40, FDU 41—56, FDN 61, FDN 62 und FDRe geliefert werden.

Nebenstehend abgebildeter Schleifapparat für Hobelmesser wird bei allen Kombinationen der Maschinen: FDU 56, FDN 61, FDN 62 und FDRe verwendet.



*An unsere Kettenfräsmaschinen
können Sie hohe Ansprüche stellen.*

Unsere Erfahrungen im Bau dieser Spezialmaschinen sind beträchtlich und gehen auf den Verlauf vieler Jahrzehnte zurück.

Es ist erwiesen, daß sich unsere Konstruktionen bestens bewährt haben. Die Aufmerksamkeit unserer Konstrukteure galt besonders den Merkmalen dieser Maschinengattung, die geeignet sind, große Betriebssicherheit und spielend leichten Gang, sowie Höchstleistungen zu gewährleisten.

Nicht minder sorgfältig wird auch die Fabrikation dieser Kettenfräsmaschinen durchgeführt. Selbstverständlich erfolgt der Bau auch in großen Serien. Präzision in der Bearbeitung aller Einzelteile verbürgt einwandfreien und genauen Gang unserer Kettenfräsmaschinen.

Die Vielfältigkeit unserer Ausführungen in diesen Maschinen geht nur soweit, wie die tatsächlichen Forderungen der Praxis diese uns vorgeschrieben haben, und es gibt daher bei uns keine leichten, billigen Modelle in Kettenfräsmaschinen.

Es sind also alle Arbeitsgänge und alle vorkommenden Abmessungen berücksichtigt,

**so daß die Wahl der richtigen Maschine
nicht schwer fallen kann!**



Kettenfräsmaschine

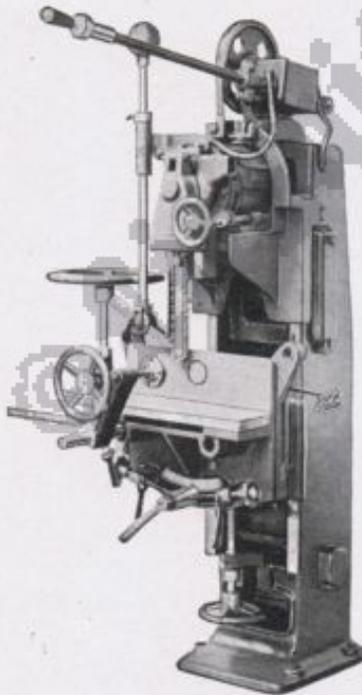
mit Handhebelbewegung

JKL

Die griffige Bauart

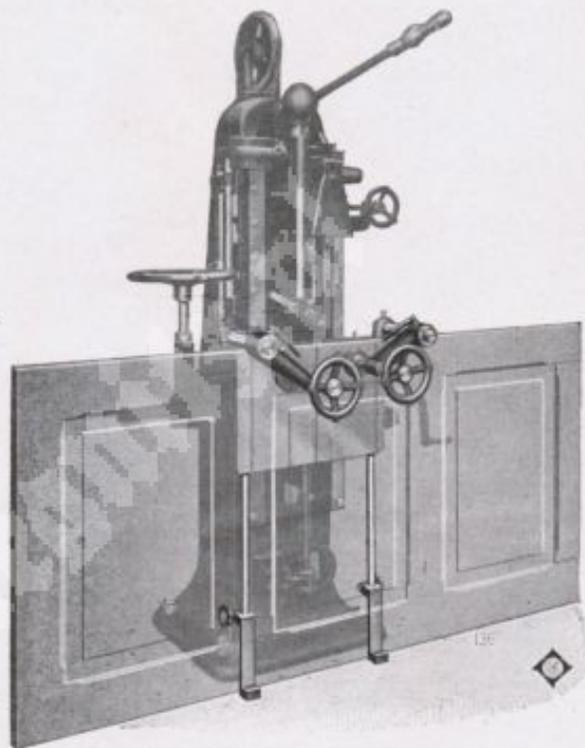
Horizontale Verschiebung der Kettenachse.
Tisch fest oder schrägstellbar, immer hoch- und tiefstellbar.
Zapfenlöcher bis 250 mm Länge und 200 mm Tiefe.
Holzhöhe bis 250 mm. Holzbreite bis 200 mm.

Antrieb durch Dreh- oder Gleichstrom-Einbaumotor oder durch Riemen. (Oberantrieb auf Fest- und Losscheibe.)

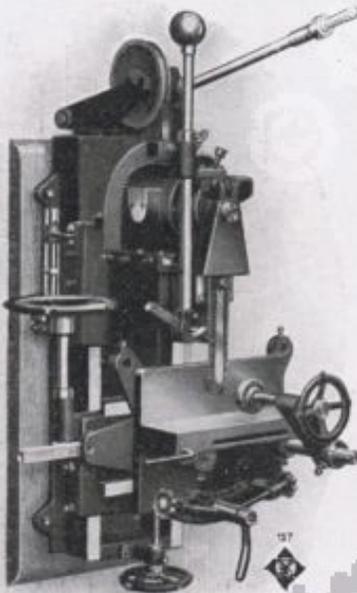


JKL Freistehende Ständermaschine

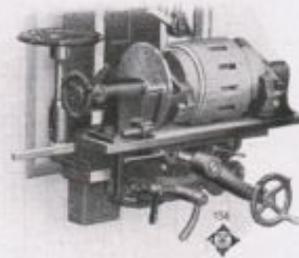
Momentschaltung des Einbaumotors mit dem Drehgriffschalter am Handhebel.



JKLt Darstellung der Türeinspannvorrichtung



JKWL Dieselbe Maschine für Wandbefestigung

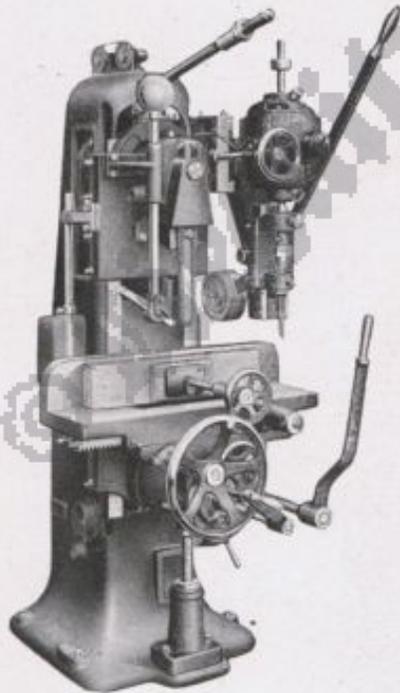


Naben-Einspannapparat.
Für Naben bis 280 mm ϕ und bis 450 mm Länge.



Schwere Kettenfräsmaschine mit Handhebelbewegung

mit und ohne angebautem Hohlmeißel-Stemmapparat



JKH

Die Maschine für schwere Werkstücke

Tisch fest oder schrägstellbar, immer hoch- und tiefstellbar. Auch für Türeinspannung (wie bei JKL, Seite 63) lieferbar.

Zapfenlöcher bis 300 mm Länge und 200 mm Tiefe. Holzhöhe bis 245 mm. Holzbreite bis 175 mm.

Antrieb:

Dreh- oder Gleichstrom-Einbaumotor.
Riemenantrieb auf Fest- und Losscheibe.

Hohlmeißel-Stemmapparat:

Mit Drehstrom-Einbau-Motor (kein Gleichstrom) oder Riemenantrieb.

Für Stemmlöcher von 8—25 mm □.

JK

Extra schwere Kettenfräsmaschine mit vollautomatischem Niedergang und beschleunigtem Rücklauf

Mit und ohne angebautem Hohlmeißel-Stemmapparat

Großer, schwerer Arbeitstisch, der immer schrägstellbar ist und auch immer horizontale Längs- und Querbewegung hat, sowie stets hoch- und tiefverstellbar ist.

Zapfenlöcher bis 400 mm Länge und 200 mm Tiefe.

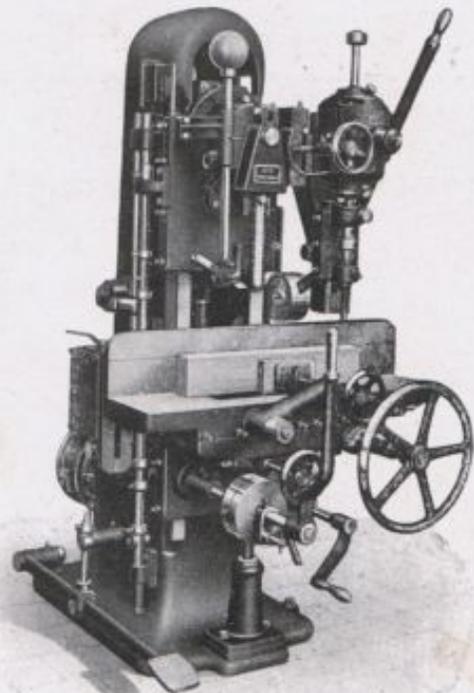
Holzhöhe bis 280 mm. Holzbreite bis 200 mm.

Antrieb:

Vollmotorisch mit Fräsketten- und besonderem Vorschubmotor (nur Drehstrom).

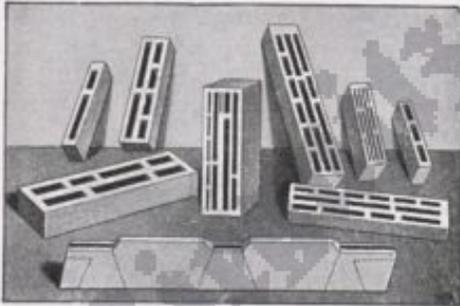
Riemenantrieb auf Fest- und Losscheibe.

Hohlmeißel-Stemmapparat wie oben unter Modell JKH erläutert.



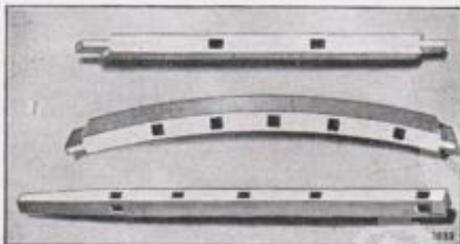


Werkzeuge

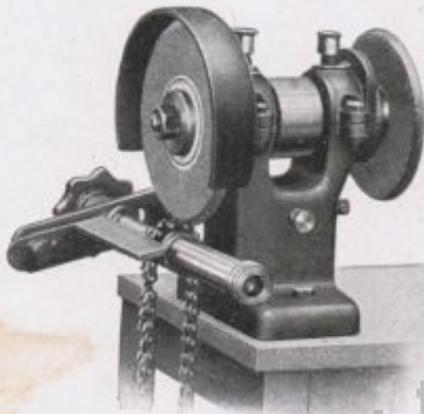


Fräsmuster

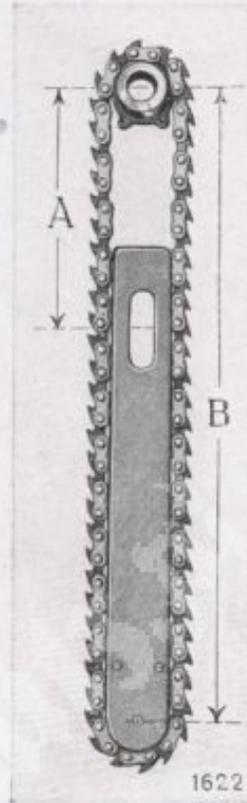
Schlitz mm		
Breite	Tiefe	Länge
6-7	125	40
6-7	125	50
8-9	125	40
8-9	125	50
10-11	150	50
12-14	175	50
15-17	175	50
18-20	200	50
21-23	200	50
24-25	200	50



Stemmuster



Fräsketten-Schleifmaschine



Fräskette mit Führungsleiste und Kettenrad



Hohlmeißel mit Bohrer

JKSd

Die Spezial-Schleifmaschine für Fräsketten

Die zu schleifende Fräskette wird durch eine Universalhülse, die für alle Kettengrößen paßt, von Hand unter der Schleifscheibe durchgeführt. Für genaue Teilung und geradlinige Führung ist eine Anschlag-schiene eingebaut.

Antrieb: Dreh- oder Gleichstrom-Einbaumotor.
Riemenantrieb.

Siehe auch Seite 85 dieses Katalogs!



Die Qualität unserer Kreissägen bestimmt deren Leistungen!

Sehr vielgestaltig ist das Gebiet der „Kreissägen“ im Holzbearbeitungsmaschinenbau. Wir haben unsere ganze Aufmerksamkeit allen Erfahrungen der Praxis gewidmet.

Insbesondere fanden die elektromotorischen Kreissägen unsere Beachtung, da wir mit ihrer Elektrifizierung ganz neue Gesichtspunkte für die weitere konstruktive Entwicklung verfolgten.

Richtige Sägeblatt Durchmesser bei richtiger Schnittgeschwindigkeit und gut ausnutzbare Schnitthöhe, leistungsstarke Motoren dazu und günstige Gestaltung aller weiteren Konstruktionselemente, Beachtung der Unfall- und Betriebssicherheit sind wichtige Faktoren, die mitbestimmend für die Entwicklung der ganzen Gruppe „Kreissägen“ unsers Fabrikationsprogramms waren!

Die nachfolgenden Katalogblätter zeigen
einfache Besäumkreissägen mit Laufwagen,
Tischkreissägen aller Arten mit ihren nützlichen Kombinationen,
Platten- und Formatkreissägen,
automatische Leisten- und Besäumkreissägen,
Ausleger-, Quer- und Gelenkkreissägen
sowie andere Spezialkreissägen in großer Auswahl.

Fortschrittlich eingestellte Betriebe verwenden
unsere Kreissägen mit Erfolg!



Besäumkreissägen mit Laufwagen



Riemenantrieb

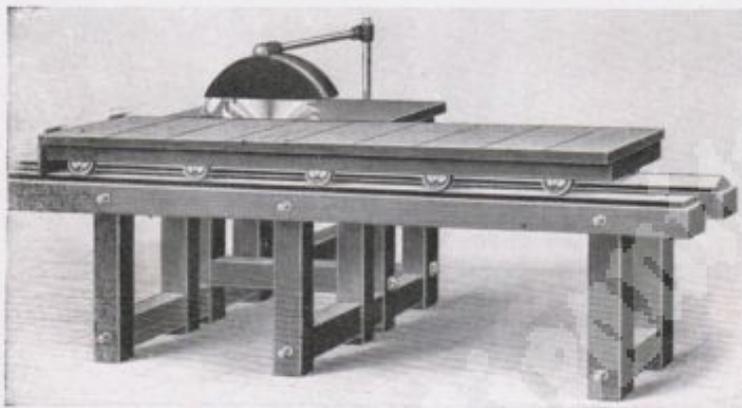
BE
Eisengestell,
eiserner
Laufwagen
mit Holzbelag

Riemenantrieb vom Vorgelege.

Sägeblatt-
durchmesser:
500, 600 mm.

Schnitthöhe:
160, 210 mm.

Laufwagen in 3, 6,
8, 10 m Länge.



Holzgestell, Riemenantrieb

BH
Holzgestell, hölzerner
Laufwagen

Riemenantrieb vom Vorgelege.

Sägeblattdurchmesser:
500, 600 mm.

Schnitthöhe: 80, 130 mm.

Beschlag und Schienen für
Laufwagen für 8 m Länge.



Einbaumotor

BEM
Eisengestell, eiserner
Laufwagen mit Holzbelag

Einbaumotor, Drehstrom.
Sägeblattdurchmesser:
nur 500 mm.

Schnitthöhe: 155 mm.
Laufwagen in 3, 6, 8 und
10 m Länge.

Außerdem:

BMh
Schwere
eiserne Ausführung mit
Handkurbelvorschub

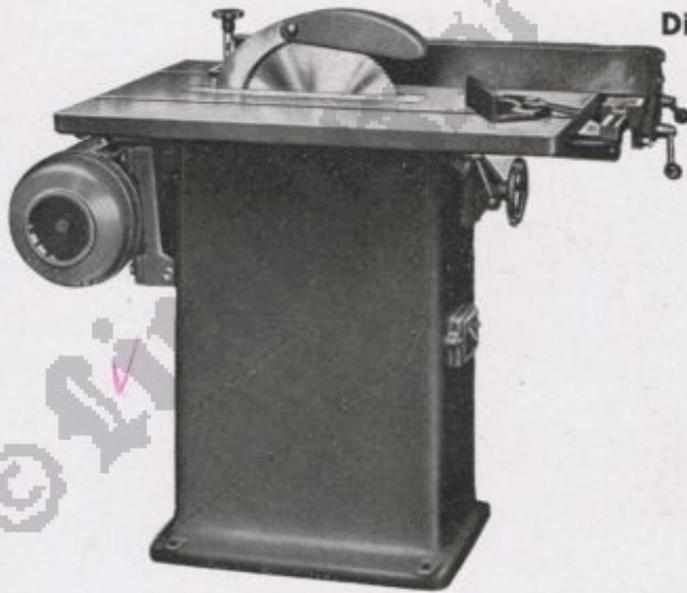
Riemenantrieb vom Vorgelege

Sägeblattdurchmesser:
800, 1000 mm.

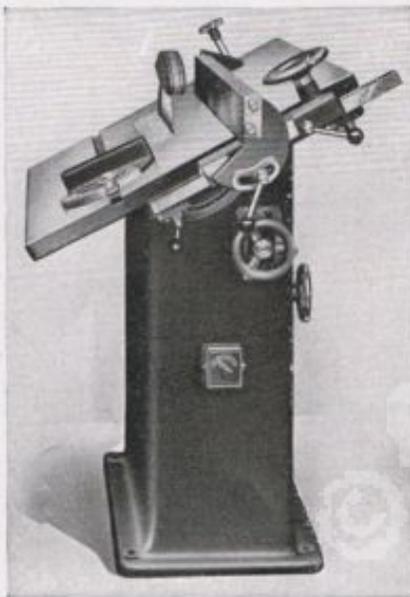
Schnitthöhe: 300, 400 mm.



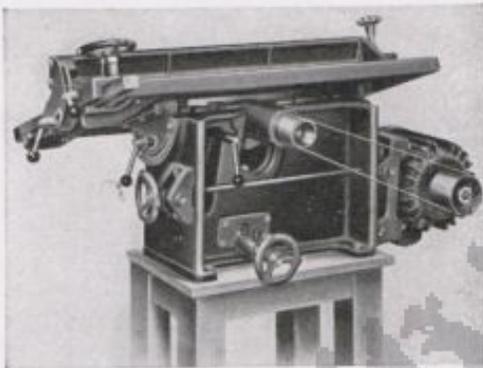
Die kleine Genauigkeitskreissäge



Seitenansicht



Vorderansicht



Antriebsseite (auf Holzgestell)

B 30

**Mit Höhenverstellung des
Sägeblattes und Schrägver-
stellung des Tisches**

Sägeblattdurchmesser: 300 mm.

Schnitthöhe: 100 mm.

Tischgröße: 850×650 mm.

Antrieb:

B 30 für Riemenantrieb vom Vor-
gelege oder Motor.

B 30 Ma für Kurzriemenantrieb
vom Anbaumotor auf Wippe.
(Dreh- oder Gleichstrom)

Eisernes Untergestell oder Aufbaumöglichkeit auf
Holzgestell, bzw. Betonsockel.

Auf Wunsch: Tischverbreiterung bis 600 mm Schnitt-
breite am Lineal.

**Der Tisch ist sehr groß gehalten, bis 45 Grad
neigbar und bietet große Arbeitsfläche,
650×850 mm. Er besitzt rechts und links vom Säge-
blatt je eine Nute für ein Gehrungslineal, welches
beiderseitig verwendbar ist. Ein stabiler Längsan-
schlag nach Skala gewährleistet vollkommene und
sauberste Arbeit. Er besitzt Schrägverstellung
und Moment-Verschiebung nach Skala.**

Diese kleine Maschine findet Gebrauch in Kunst- und
Möbeltischlereien, Modelltischlereien, Waggon-
fabriken, Uhren- und Radiokastenfabriken, Klaviatur-
fabriken, Spielwarenfabriken, Etuisfabriken, Musik-
instrumenten-Fabriken, Fach- und Handfertigkeitss-
chulen, Klischeefabriken usw.

Zur Entlastung vorhandener schwerer Maschinen
bietet diese Kreissäge für jeden Betrieb die größten
Vorteile durch sauberen Präzisionsschnitt und erweist
sich bei ihren geringen Anschaffungskosten, ihrem
geringen Kraftverbrauch und ihrer vielseitigen Ver-
wendbarkeit als sehr nutzbringend.



Kreissägen mit aufklappbarem Tisch

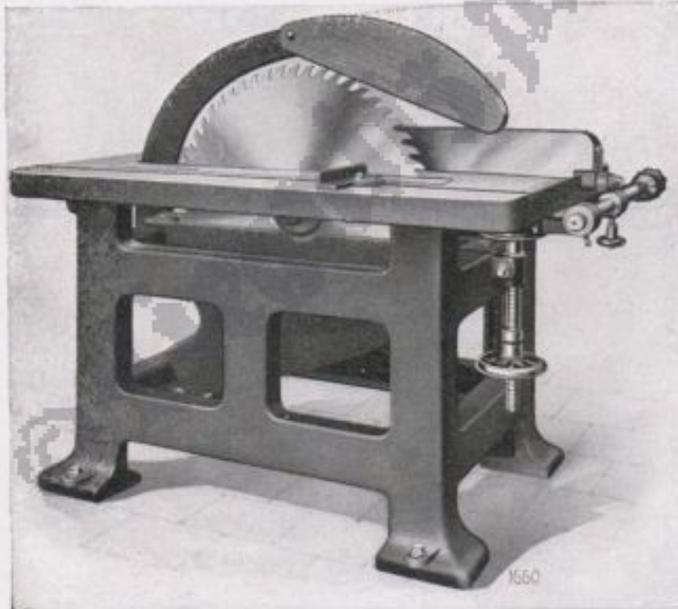


Abbildung zeigt Modell B 60

B 40—90

Die kräftigen, einfachen Modelle

Chiffre	Sägeblatt ∅	Schnitt- höhe mm	Tischgröße
B 40	400	120	1000×650
B 50	500	160	1150×650
B 60	600	200	1300×750
B 75	750	275	1400×850
B 90	900	335	1600×950

Antrieb mit Riemen vom Vor-
gelege oder Elektromotor.



Abbildung zeigt Kreissäge mit Einbaumotor

B 40—50 M

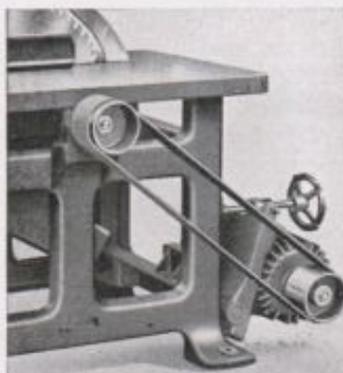
Mit Einbaumotoren

Chiffre	Sägeblatt ∅	Schnitt- höhe mm	Tischgröße
B 40 M	400	100	1000×650
B 50 M	500	135	1100×650

Bei 400er Sägeblatt 3- oder 4-
KW-Motor.

Bei 500er Sägeblatt 4-KW-Motor.

Mit Gleichstrom-Einbaumotor:
nur 4 KW.



Anbaumotor auf Wippe

B 40—90 Ma Mit Anbaumotoren

Chiffre	Sägeblatt ∅	Schnitthöhe mm	Tischgröße
B 40 Ma	400	120	1000×650
B 50 Ma	500	160	1150×650
B 60 Ma	600	200	1300×750
B 75 Ma	750	275	1400×850
B 90 Ma	900	335	1600×950

Dreh- oder Gleichstrommotor auf der Wippe.



Universal-Tischlerkreissägen



Vorderansicht

Nebenstehend:

Für Abkürz- und Zuschneidearbeiten Schwenkarmschiebetisch mit großer Fläche

1100 mm lg. × 950 mm breit.)
Tischverbreiterung abnehmbar für Schnitte rechts vom Sägeblatt (1100 mm).

Bohrvorrichtung.



Schwenkarmschiebetisch und Bohrapparat.
Ausziehbare Schiebebahn, 1100 mm Schnitt-Tiefe.

BT 4—5

Mit Höhen- und Schrägverstellung des Tisches

Sägeblattdurchmesser: 400, 500 mm.

Schnitthöhe: $\left\{ \begin{array}{l} 125, 165 \text{ mm bei Riemen-} \\ \text{antrieb und Anbaumotor.} \\ 90, 140 \text{ mm bei Einbau-} \\ \text{motor.} \end{array} \right.$

Tischgröße:

860×1100 bei 400 mm Blatt ϕ .
860×1300 " 500 " "

Antrieb:

Riemen vom Vorgelege oder Motor.

Anbaumotor auf Wippe (Dreh- oder Gleichstrom).

Einbaumotor (Dreh- oder Gleichstrom).

Die Kreissäge mit schrägstellbarem Sägeblatt



Vorderansicht

BVM

Sägeblatt hoch-, tief- und schrägstellbar

Tisch fest, 1250×900 mm.

Nur mit Einbaumotor (Dreh- oder Gleichstrom)

Sägeblattdurchmesser: 500 mm.

Schnitthöhe: 135 mm.

Sägeblatt bis 45° neigbar.

Auch mit angebautem Bohrapparat.

Auch mit Konsol-Schiebetisch.

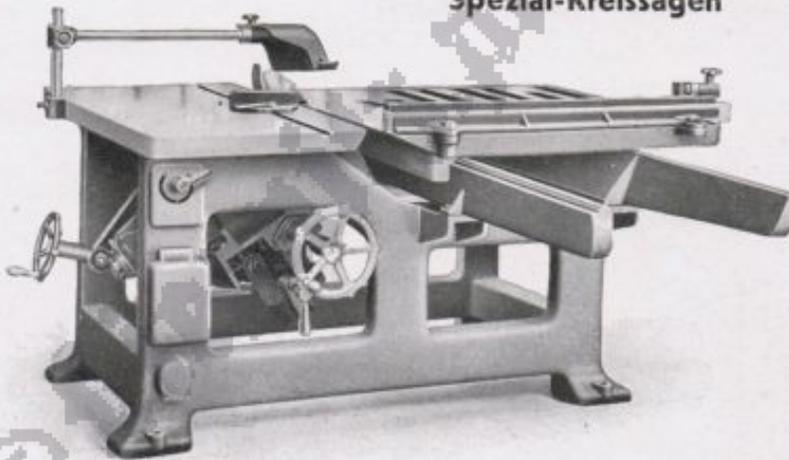
Auch mit Schiebeschlitten, links vom Sägeblatt.

Auch mit verlängertem Schiebeschlitten zum Schneiden großer Platten.

Fordern Sie Sonderprospekt!



Spezial-Kreissägen



Vorderansicht

BAG 45 M Plattenkreissäge

mit Schiebewagen,
1000×1000 mm.

Schnitt-Tiefe vor dem Blatt:
1100 mm.

Sägeblattdurchmesser:
450 mm.

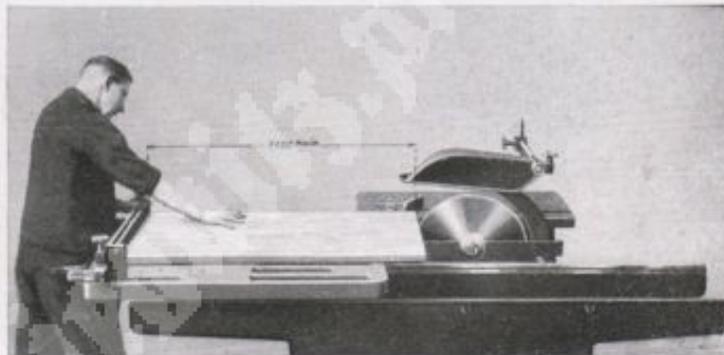
Schnitthöhe:
155 mm bei Riemenantrieb.
125 mm bei Einbaumotor.

Sägeblatt hoch-, tief- und
schrägstellbar.

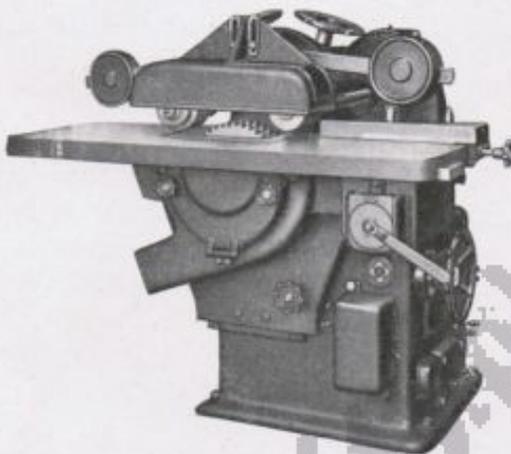
Einbau-Dreh- oder Gleich-
strom-Motor.

Antrieb:

1. Riemen vom Vorgelege oder Motor (Sägeblatt dann nur hoch- und tief-, jedoch nicht schrägstellbar).
2. Dreh- oder Gleichstrom-Einbaumotor. (Sägeblatt dann hoch-, tief- und schrägstellbar).



Die große Schnitt-Tiefe vor dem Sägeblatt
(Schiebewagen auf Kugellagern)



Vorderansicht

CKL Mehrblättrige Leistsäge mit automatischem Vorschub

1—6 Kreissägeblätter, 300 mm ϕ .

60 mm größte Schnitthöhe.

360 mm Mindestlänge des Holzes.

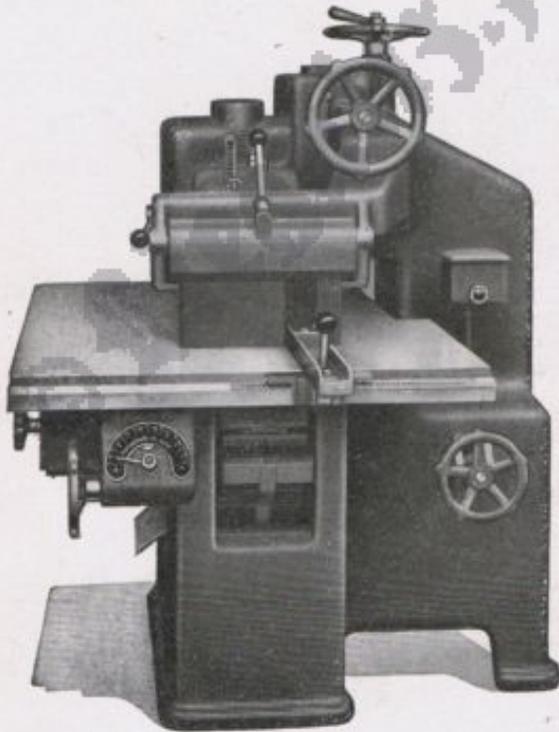
Vorschub stufenlos regelbar.

Riemenantrieb vom Vorgelege oder Motor.
Einbaumotor für Periodenumformer.

Auch von diesen Spezialtypen sagen
Ihnen die Sonderprospekte mehr.



Automatische Besäumkreissäge



Holzeinzugseite

BAKMa

Die Säge mit großer Leistung

Sägeblattdurchmesser: 350 mm.

Schnitthöhe: 100 mm.

Sehr elastisches Druckwerk für große Holzstärkendifferenzen.

Betriebssichere Präzisions-Plattenbandkette für absolut geradlinige Holzführung mit automatischer Schmierung durch Ölpumpe.

Anschlaglineal mit Momentverstellung und Exzenterklemmung nach Skala.

Große Tischflächen:

Länge: 1500 mm.

Links vom Blatt: 500 mm.

Rechts vom Blatt: 350 mm.

Kugelgelagerte Druckwalzen.

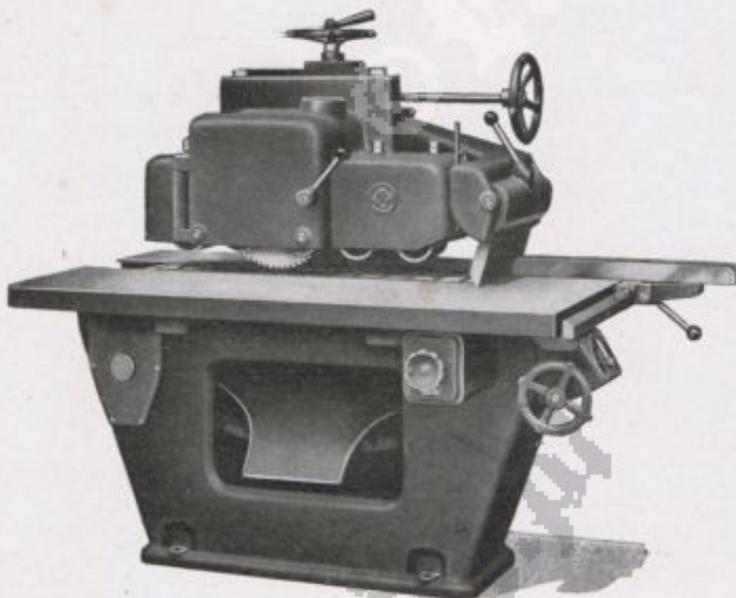
Gegen Mehrpreis:

1. Einrichtung für mehrere Sägeblätter nebeneinander zum Schneiden von Leisten. (Bei Bestellung sind gewünschte Abstandsmaße bzw. Leistenbreiten anzugeben.)
2. Verlängerungsschiene für Anschlaglineal.

Antrieb:

1. Motorisch mit Kurzriemen innerhalb des Maschinenständers von besonderem Motor auf Wippe und besonderem Vorschubmotor.
2. Riemenantrieb von besonderem Vorgelege.

Stufenlose Vorschubregulierung von 8—40 m/min.



Hauptansicht



Gelenkarm-Quersägen



Spielend leichte
Bedienung durch
Kugellagerung in
den Schwingen

Die Maschine mit Arbeitstisch



Vorderansicht ohne Tisch

DGSM

Die freischwingende Quersäge

mit gleichbleibender Schnitthöhe über ganzer Arbeitsbreite

Nur mit Einbaumotor, Dreh- oder Gleichstrom.

Freistehender Säulenständer. Gehrungsschnitt. Höhenverstellung.

Auf Wunsch: eisernes Fahrgestell.

Geringer Raum- und Kraftbedarf.

Sägeblattdurchmesser: 400, 500 mm.

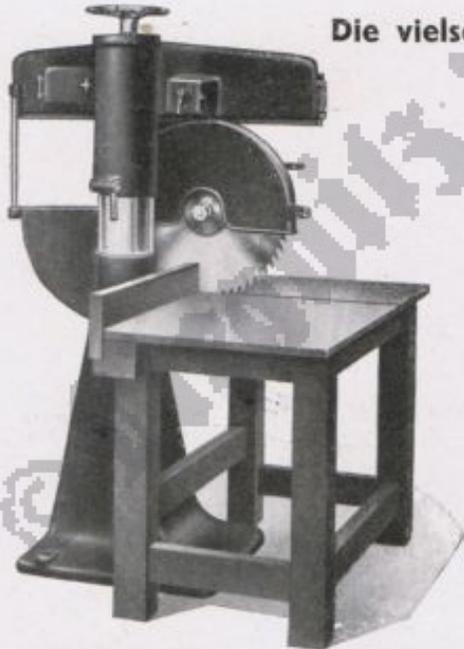
Schnitthöhe: 90, 140 mm.

Schnittlängen: 500, 600 mm.

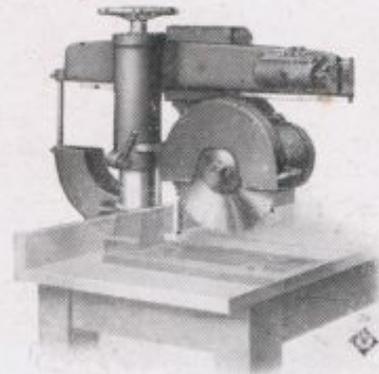
Wir liefern dazu: Beschlagteile für einen Holztisch, der nach unserer Zeichnung selbst angefertigt werden kann.



Die vielseitige Ausleger-Quersäge



DAM Freistehender Säulenständer



DAPM Grundplatte auf Holztisch

DAM Schwenkarm-Elektro-Quersägen in allen Ausführungsarten.
Gleichbleibende Schnitthöhe über ganze Arbeitsbreite. Nur mit Einbaumotor, Dreh- oder Gleichstrom.

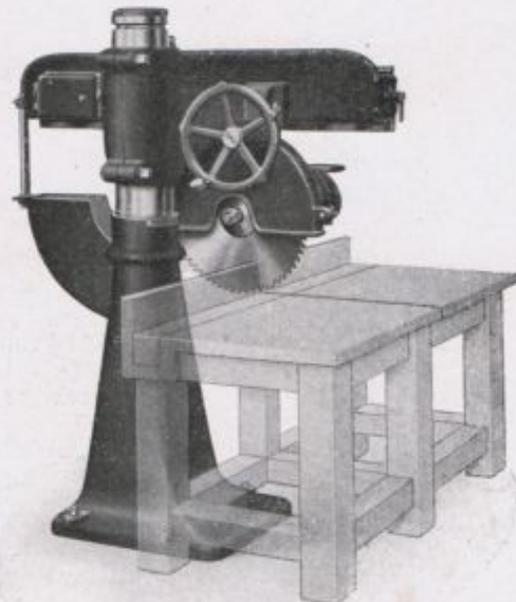
Freistehender Säulenständer, freistehender Ständer und Anbautisch oder Grundplatte auf Holztisch. Auf Wunsch: Motor um 90° schrägverstellbar oder um 90° horizontal drehbar.

Sägeblatt- durchmesser:	400	500	550 mm
Schnitt- höhe:	110	160	185 mm
Schnitt- längen:	500, 700	600, 800	600, 800 mm

Wir liefern dazu: Beschlagteile für einen Holztisch, der nach unserer Zeichnung selbst angefertigt werden kann. (Auch fahrbare Ausführung möglich, wozu wir als Beschlag Rollen und Achsen liefern. Nur bei den Modellen „DAP“, also mit Grundplatte für Holztisch.)



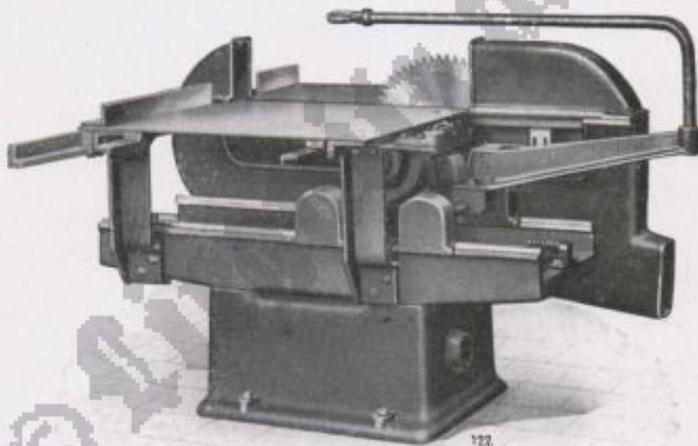
DATM Freistehender Ständer und Anbautisch



DAKM Freistehender Säulenständer
 (schweres Modell)



Weitere Quersägen



BKM Seitenansicht

BKM

Motor mit Sägeblatt unter dem Tisch

Nur Einbaumotor, Dreh- oder Gleichstrom.

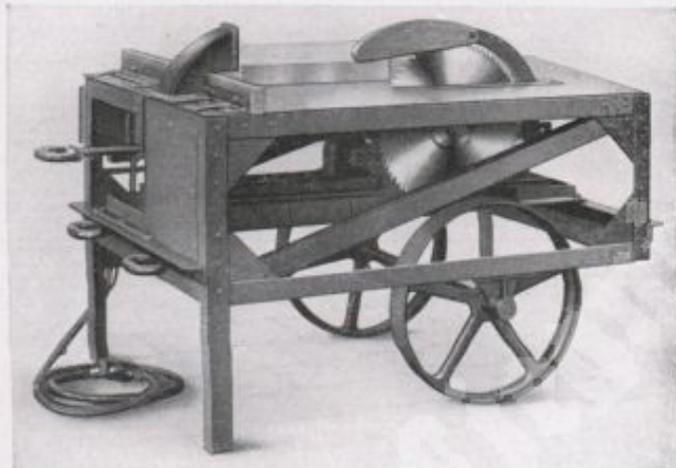
Kugelgelagerter Schiebewagen für Motor.

Sägeblattdurchmesser: 500 mm.

Schnitthöhe: 145 mm.

Schnitflänge: 600 mm.

Auch mit Einrichtung für Längsschnitt.



BEFM Leicht fahrbar, auch auf unebenem Boden

BEFM

Die fahrbare Quersäge

Nur Einbaumotor, Dreh- oder Gleichstrom.

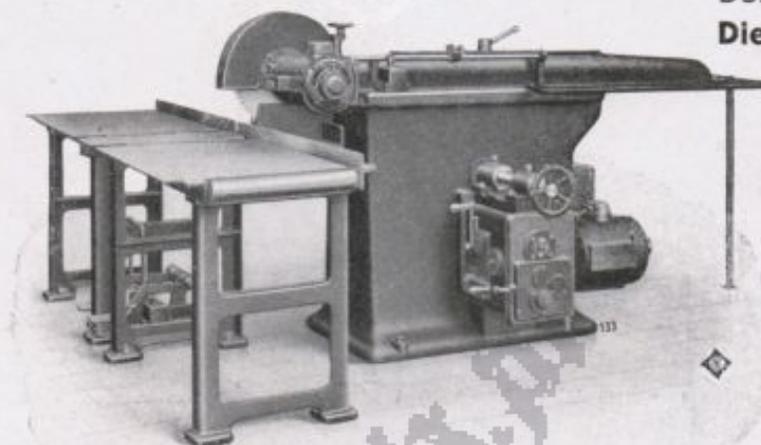
Kugelgelagerter Schiebewagen für Motor.

Sägeblattdurchmesser: 400, 500 mm.

Schnitthöhe: 100, 150 mm.

Schnitflänge: 500 mm.

Schwere Schmiedeeisenkonstruktion für robuste Beanspruchungen beim Bau im Freien usw.



DSAM Seitenansicht mit eisernem Tisch
(Auf Wunsch: Kreissäge-Motor bis 45° neigbar)

DSAM

Die vollautomatische Quersäge

Nur mit Drehstrom-Einbaumotoren.

1 Motor für Sägeblatt,

1 Motor für Vorschub
des Stößels.

4-Stufen-Räderkasten.

Beschleunigter Rücklauf und
automatischer Stillstand.

Eiserner Arbeitstisch.

Elektrische Fußschaltung.

Sägeblattdurchmesser:
450 mm.

Schnitthöhe: 135 mm.

Schnitflänge: 700 mm.



Die Format-Kreissäge



Abb. zeigt Modell BDAM, linksseitiger Kastenständer, einf. Ausführung

Kleinste Schnittbreite zwischen den Sägeblättern: 290 mm

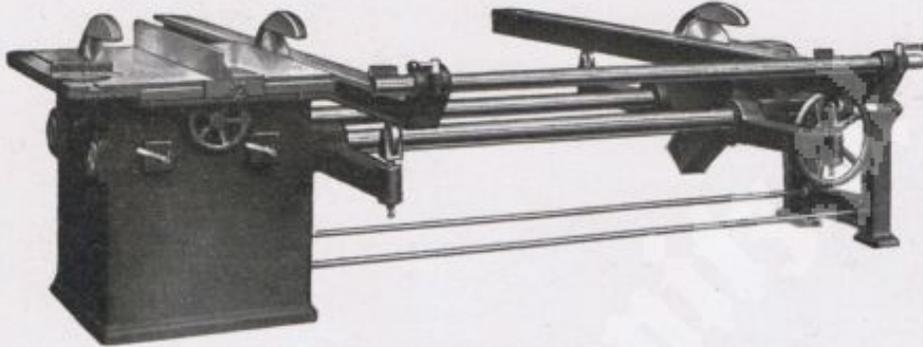


Abb. zeigt Modell BDATM, linksseitig. Kastenständer u. Kreissägetisch

Einstellungen schnell und leicht nach Millimeterskala

Zusätzliche motorische Zapfenschneidvorrichtung, nur linksseitig zum Aufbauen auf den Kreissägetisch. Spezialwerkzeuge hierzu notwendig.



Einrichtung zum linksseitigen Bearbeiten von Zapfen

Verlangen Sie Sonderprospekt

BDAM Doppelte Abkürzsäge

Nur Einbaumotoren für Drehstrom.

Präzise Holmenführung in Kugellagern.

Rechtsseitige horizontale Verstellbarkeit des Sägensupports.

Sägeblattdurchmesser: 400 mm.
Schnitthöhe:

90 mm.

Größte Schnittbreiten zwischen den Sägeblättern:

1500 mm

2000 "

2500 "

3000 "

3500 "

Größte Schnitttiefen vor den Sägeblättern:

1500 mm

1800 "

2100 "



Grubenstempel-Kehlsägen



Einbaumotor

TY Zylindersäge

Einbau-Drehstrom-Motor oder Riemenantrieb.

Zum Auskehlen von Grubenstempeln.

Sägezylinderdurchmesser: 220 mm.

Andere Abmessungen auf Wunsch und Anfrage.



Riemenantrieb

Die Spezialmaschine für Bergwerksbetriebe

Spielend leichte Bewegung des Sägezylinders hoch und tief unter Mitgleiten des Kugellagers durch ausgeglichenen Handhebel. Rasche, leichte Arbeitsweise.



Grubenstempel-Kehlsäge in einem Bergwerksbetrieb



Unsere automatischen Nüt- und Spündmaschinen

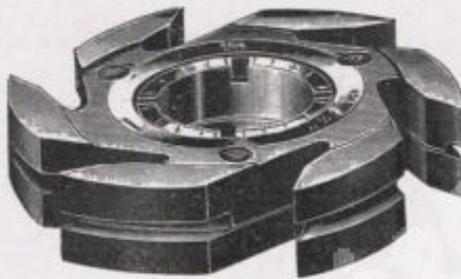
Genauigkeit in der Brüstung und an der Gutseite.

Automatischer Vorschub mit großen Transportwalzen am Rollenlineal.

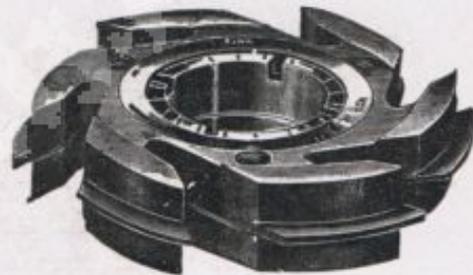
Leichte Einstellung auf verschiedene Holzstärken.

Auch konische, nicht parallel besäumte Bretter können bearbeitet werden.

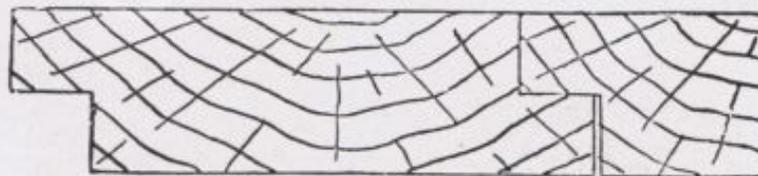
Bearbeitung beliebiger Profile mit Fräsern oder Kehlmessern.



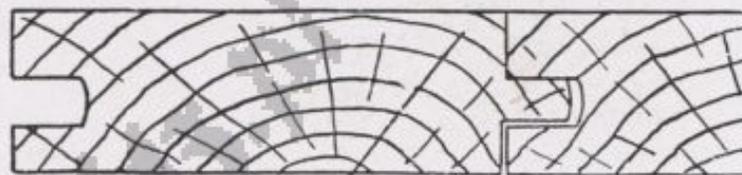
Federfräser



Nulfräser



Halbspund



Ganzspund



Nut- und Spundmaschinen



Anbaumotor mit Kurzriemenantrieb
(Auch als normale Abrichtmaschine verwendbar)

FNsp Die Abrichte mit Nut- und Spundapparat

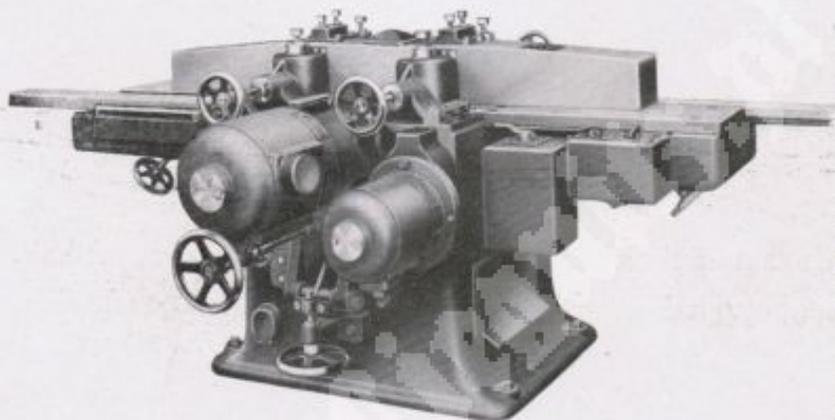
Hobelbreiten: 500, 600 mm.
Tischlänge:
insgesamt 2500 mm.

Antrieb:

FNsp Riemenantrieb vom
Vorgelege oder vom
Motor.

FNspMa Drehstrom

FNspMGa Gleichstrom
Kurzriemenantrieb vom
Motor auf Wippe.
(Siehe auch Seite 9.)



Antrieb durch Einbaumotoren

DSP Die doppelseitige vollautomatische Spundmaschine

2 gegeneinander laufende,
gesondert angetriebene
Messerwellen, die während
des Betriebes seitlich auf
Brüstung einstellbar sind.

Messerköpfe oder Fräser
auswechselbar. Die Lage-
rungen werden zu diesem
Zweck kompl. herausge-
schwenkt, daher leichte
Zugänglichkeit.

Eiserne einstellbare Ver-
längerungstische rechts und
links ansetzbar.

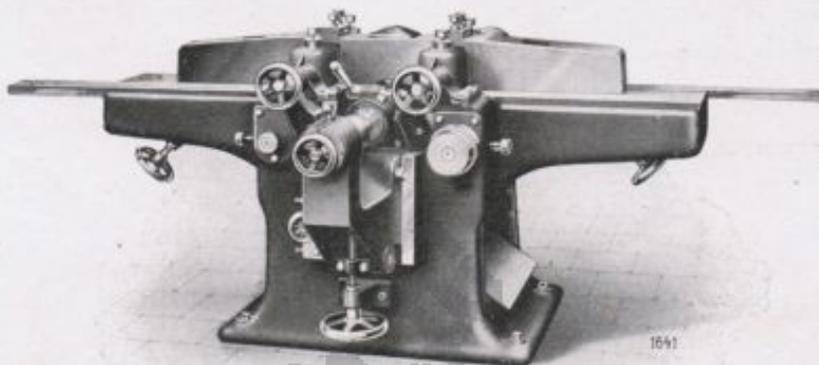
2 Vorschubgeschwindig-
keiten.

100 mm Arbeitsbreite.
2700 mm Tischlänge.

Antrieb:

DSP Riemenantrieb vom
Vorgelege.

DSPM Drehstrom-Einbau-
motoren (2 für Messer-
wellen und 1 Vorschub-
motor).



Antrieb mit Riemen vom Vorgelege



*Unsere Schleifmaschinen
werden von vielen Betrieben für hohe
Beanspruchung und Dauerleistung benutzt.*

Schleifmaschinen für die Holzbearbeitungsindustrie gibt es in den verschiedensten Ausführungen und für die verschiedensten Gebiete.

Die Grundsätze der Schleiftechnik beim Schleifen von Holz oder Metall — (z. B. für Werkzeugschliff usw.) — sind von erheblichem Einfluß auf die Konstruktion der Schleifmaschinen.

Die Gestaltung aller Schleifmaschinen unseres Bauprogramms fand die vollste Berücksichtigung dieser Grundsätze.

Ausgereifte Konstruktionen ergeben technische Vollkommenheit. In dieser Überzeugung haben wir unsere Schleifmaschinen geschaffen, deren allgemeine Vorzüge nachstehend aufgezählt werden und deren Gestaltung aus den folgenden Katalogseiten zu ersehen ist:

Gefühlmäßiges Schleifen! Schleifspurenfreier, polierfähiger Feinschliff!

Mühelose Einstellung!

Kräftige Durchbildung in allen Teilen!

Hohe Leistung!

Hohe Wirtschaftlichkeit!

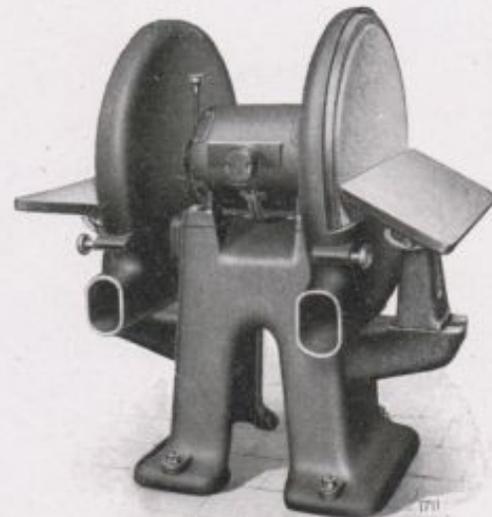
Formenschöne Bauart!



Sandpapier-Schleifmaschinen



Planschliff

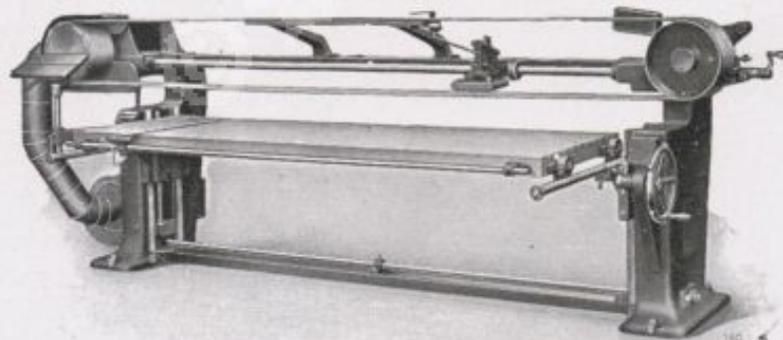


XME 35 mit 1 Schleifscheibe 350 mm ϕ
XMD 35 mit 2 Schleifscheiben 350 mm ϕ
mit oder ohne Säule.

XME 60, 75, 100 mit 1 Schleifscheibe,
600, 750, 1000 mm ϕ
XMD 60, 75, 100, 135 mit 2 Schleifscheiben,
600, 750, 1000, 1350 mm ϕ

Riemenantrieb auf Fest- und Losscheibe, Einbau-Drehstrommotor, Anbaumotor auf Wippe.
Auflagetisch mit Handrad und Spindel nach Skala bis 45° schrägstellbar. Leichtes Aus-
wechseln des Schleifpapiers mit Spannrings. Schleifscheibenschutze für Staubabsaugung.
Bemerkung: Die Modelle XMD 100 und XMD 135 werden nur für Riemenantrieb und für
Anbaumotor gefertigt, also nicht mit Einbaumotor.

Längsschliff am Band



XS 25—30

Hochtourige schwere Universal-Bandschleif- und Abputzmaschine

Riemenantrieb auf Fest- und Losscheibe, Einbaumotor für Dreh- oder Gleichstrom.
Tischlänge 2500 oder 3000 mm. Bandregulierung durch Pendelaufhängung der Bandrolle.
Federnder Druckschuh in 2 Gelenken. Exhaustor (gegen Mehrpreis).

Zusatzapparate: Oberer Schleiftisch für Flächenschliff, Tellerschleifscheibe mit festem oder bis
 45° neigbarem Tisch. Apparat für Bogen- und Flächenschliff, Schleifbandrolle, Schleifzylinder
von 30—100 mm ϕ .



Sandpapier-Schleifmaschinen



XT 18 M

Elektro - Patent - Handschleifmaschine. D.R.P. 554 414 und Auslandspatente
Staubfreier Patentschliff mit ovalem Schleifteller

Zum Schleifen, Gratfräsen, Abzählen, Astlochbohren und Fischband-Einschlitzern. Nur Drehstrom-Einbaumotor. Schleifteller in der Höhe regulierbar. Ovale patentierte Schleiftellerkonstruktion. Rasches Auswechseln des Schleifpapiers. Schnelles, einfaches Umstellen auf Arbeitswechsel. Gefühlsmäßiges, ermüdungsfreies Arbeiten.

Zusatzausführungen: Astlochbohrapparat, Fischband-Einlaßapparat, Abzählteller mit Einstell-Lehre.

Patent-Flächenschleifmaschine



XPM

**Mit großem, ovalem Schleifteller
550 mm ϕ**

Für Riemenantrieb, mit Drehstrom-Einbaumotor.

Tischgröße 1020 \times 850 mm.

Automatische Staubentfernung im Tisch an zwei einander gegenüberliegenden Seiten.

Der Schliff ist vollkommen eben und spiegelglatt. Selbst härteste Äste und Jahresringe bilden mit dem Splint eine einwandfreie Fläche.

Die allseitige Verwendbarkeit und Wirtschaftlichkeit macht die hier gezeigten Sandpapier-Schleifmaschinen unentbehrlich!



Hobelmesser-Schleifmaschinen

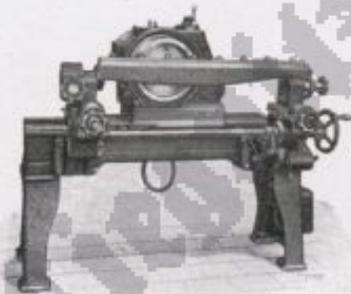


Abbildung: XALM, Trockenschliff
Vorderansicht, ohne Bahnschützer

XALM

Mit Topfscheibe 200 mm ϕ .

Automatisch arbeitend.

Nur Drehstrom-
Einbaumotor.

Schleiflängen: 500, 700, 900, 1200 mm.

Ruhender Messerbalken, Motor mit Topfscheibe hin- und herfahrend.

Für Fasenbreiten bis ca. 15 mm.

Trockenschliff oder Naßschliff mit Wasserpumpe.

Bahnschützer auf Sonderbestellung gegen Mehrpreis.

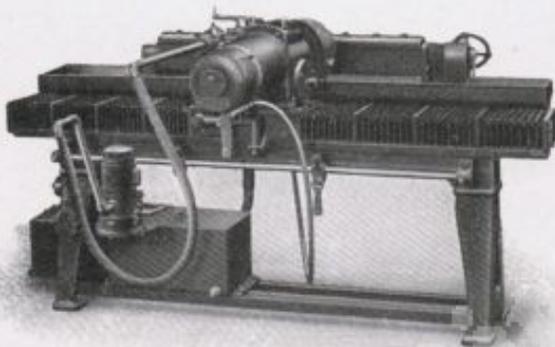


Abbildung: XATM, Naßschliff und Wasserpumpe
Hinteransicht, mit Bahnschützer

XATM

Mit Topfscheibe 300 mm ϕ .

Automatisch arbeitend.

Nur Drehstrom-
Einbaumotor.

Schleiflängen: 600, 800, 1000, 1200,
1300, 1500, 2000, 2300 mm.

Schwerer, ruhender Messerbalken.

Motor mit Topfscheibe hin- und herfahrend, schräg einstellbar. Für Fasenbreiten bis ca. 40 mm (wenn Naßschliff). Bahnschützer immer vorhanden. Trocken- oder Naßschliff mit Wasserpumpe.

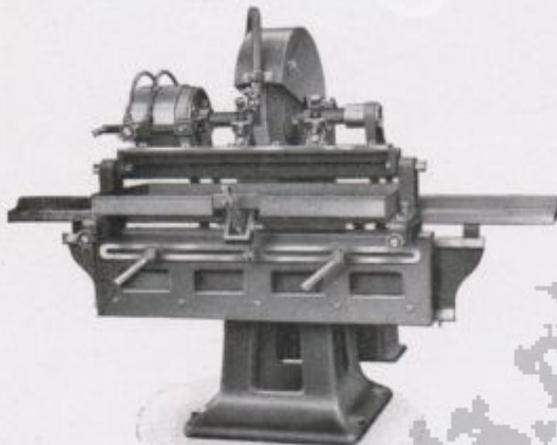


Abbildung: XAW, Naßschliff und Wasserpumpe

XA

Mit Tellerscheibe 500 mm ϕ .

Automatisch arbeitend.

Nur
Riemenantrieb.

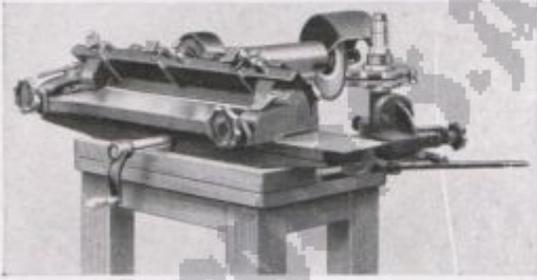
Schleiflängen: 600, 900, 1200, 1500 mm.

Ruhende Schleifscheibe, Messerbalken hin- und herfahrend.

Für Trocken- oder Naßschliff mit Wasserpumpe.



Hobelmesser-Schleifmaschinen



L 5—8 L. Für Befestigung auf Holzgestell.

L 5—8 L

Schleiflager und Schleifsupport mit Topfscheibe

zum Schleifen von Hobelmessern, Kehlmessern, Fräsern, Kreis- und Gatter-Sägeblättern.

Aufbau auf Holzgestell. Handkurbelvorschub.

Riemenantrieb oder Drehstrom-Einbaumotor.

Sonderausführungen auf Anfrage!

Schleiflängen: 500, 600, 700, 800 mm.



Mit eisernem Untergestell

XH

Universalschleifmaschine mit Topfscheibe mit und ohne eisernem Untergestell

zum Schleifen von Hobelmessern, Kehlmessern, Fräsern, Kreis- und Gatter-Sägeblättern.

Handkurbelvorschub.

Riemenantrieb oder Drehstrom-Einbaumotor.

Auch für Naßschliff mit Tropfgefäß.

Sonderausführungen auf Anfrage!

Schleiflängen: 500, 600, 700, 800 mm.



Mit eisernem Untergestell

XHA

Automatische Schleifmaschine mit Tellerscheibe mit und ohne eisernem Untergestell

zum Schleifen von Hobelmessern, Kehlmessern und Fräsern.

Vollautomatischer Vorschub (Hin- und Hergang des Messerbalkens).

Riemenantrieb oder Drehstrom-Einbaumotor.

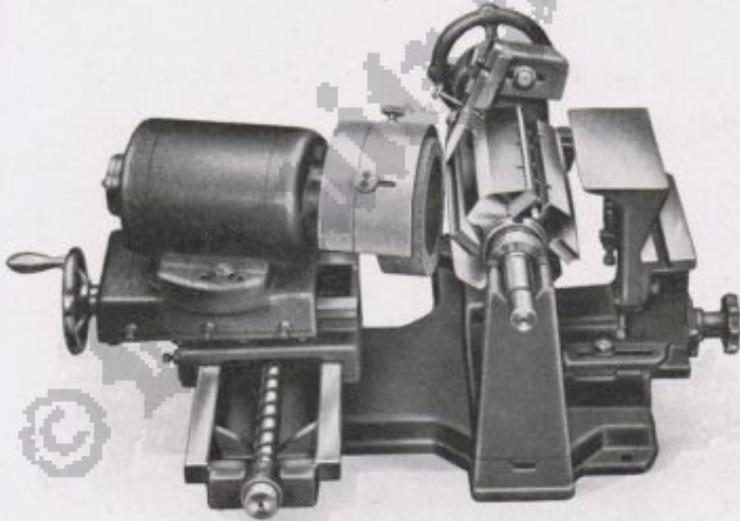
Auch für Naßschliff mit Wasserpumpe.

Sonderausführungen auf Anfrage!

Schleiflängen: 700, 800 mm.



Werkzeug-Schleifmaschinen



XKOM Messerkopf- Schleifmaschine

(Siehe auch Seite 55 dieses Katalogs.)

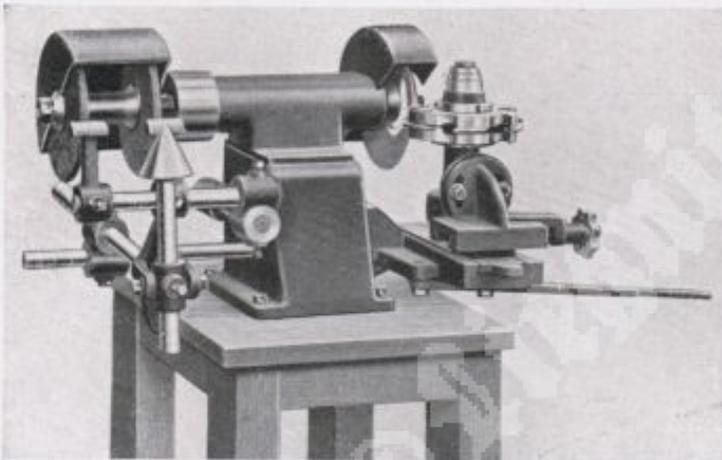
Mit Messereinstellvorrichtung.

Für alle Messerkopfgrößen von 120 mm ϕ bis 160 mm ϕ .

Auswechselbare Tragdorne für alle Werkzeugbohrungen.

Antrieb nur durch Drehstrom-Einbaumotor

XKOM. Schleifen glatter Messer im Messerkopf nach genauer Teilung



XFR Fräser-Schleifmaschine

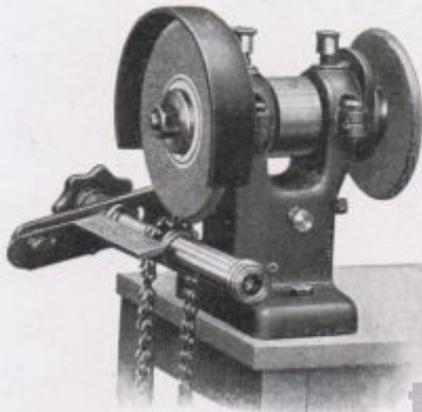
zum Schleifen von Fräsern aller Art, Profil- und Kehl-messern, Fräsketten, Kreis- und Galfer-Sägeblättern.

Für Anbau auf Holzgestell oder mit eisernem Untergestell.

Riemenantrieb oder Drehstrom-Einbaumotor.

Sonderausführungen auf Anfrage.

XFRK. Schleifen von Fräsern, Kreissägen und Profilmessern



JKSd Fräsketten-Schleifmaschine

Riemenantrieb, Dreh- oder Gleichstrom-Einbaumotor.

Universalhülse für das Schleifen aller Fräsketten.

Genau Teilung durch Anschlagschiene an der Kette selbst.

JKSd. Schleifen von Fräsketten

Siehe auch Seite 65 dieses Katalogs.



Der Fachmann

*wählt mit Vorliebe diese modernen
Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen.*

Der Bau dieser Maschinen setzt Sondererfahrungen und geschulte Facharbeiter voraus. Die vielen kleinen Feinheiten und „Geheimnisse“ wollen in der Praxis durch langjährige Tätigkeit erworben sein.

Dazu kommt eine ständige Vervollkommnung durch die weitere konstruktive Entwicklung solcher Maschinen auf Grund von Anregungen und Vorschlägen unserer Kundschaft.

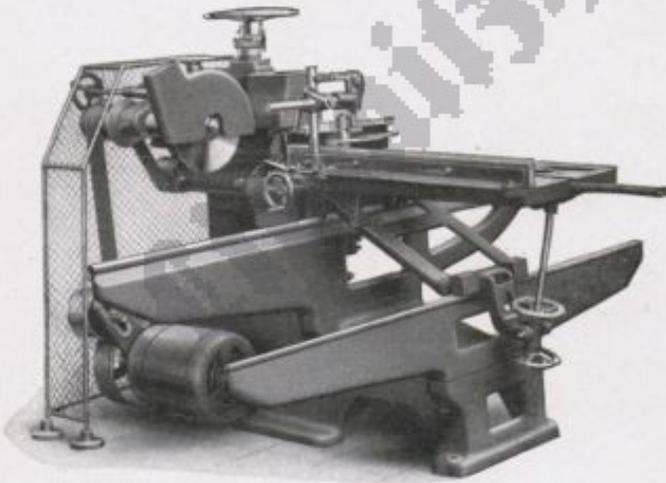
Deshalb ist auch die Teichert-Zapfenschneide zeitgerecht und ein vollwertiges Werkzeug in jeder rationell arbeitenden Werkstatt.

Bitte teilen Sie uns Ihre besonderen Wünsche mit.

Wir beraten Sie sehr gern!



Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen



GZ 8—15 Ma. Antrieb vom Anbaumotor am Ständer. Schiebetisch schrägstellbar

GZ 8—15

Das Standard-Modell

für 80, 120, 150 mm Zapfenlänge.

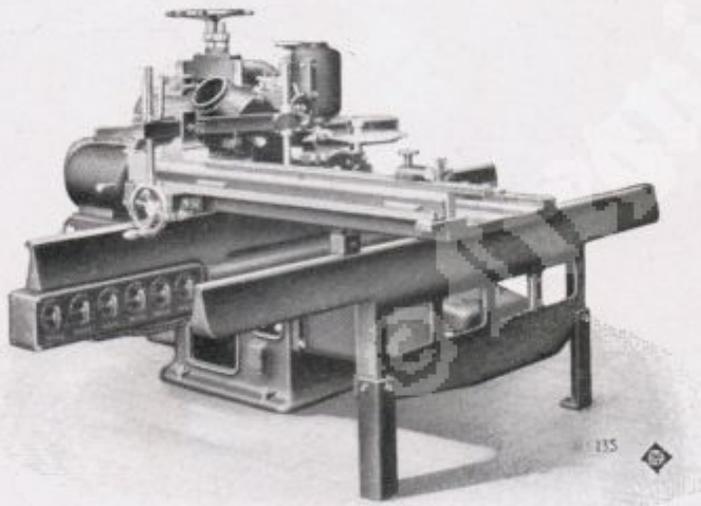
Bis 6 Arbeitswellen, die wahlweise auch jeweils bei Lieferung fortfallen können. (z. B. Kreissäge, Schlitzwelle oder 2 Unterschulterwellen.)

Antrieb:

1. Riemenantrieb über Fest- und Losscheibe.
2. Riemenantrieb durch Anbau-Dreh- oder Gleichstrommotor am Ständer.
3. Riemenlos durch Einbaumotoren für jede Arbeitswelle (nur Drehstrom).

Schiebetisch kugelgelagert, immer schrägstellbar.

Abkürzkreissäge von oben schneidend. Vertikale Unterschulterwellen nur bei riemenlosem Antrieb. Bei Riemenantrieb oder Anbaumotor Unterschulterarbeiten auf der Schlitzwelle.



GZ 18 M. 6 Einbaumotoren. Schiebetisch fest.

GZ 18

Die schwere Maschine

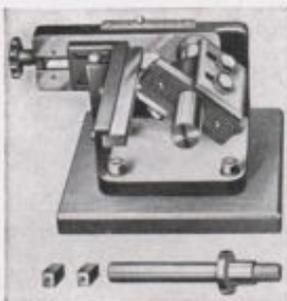
für 180 mm Zapfenlänge.

Mit 6 Arbeitswellen, von denen wahlweise bei Lieferung die Kreissäge, Schlitzwelle oder Unterschulterwellen fortfallen können

Antrieb:

1. Riemenantrieb über Fest- und Losscheibe.
2. Anbaumotor, Dreh- oder Gleichstrom über elastische Kupplung auf Vorgelege.
3. Riemenlos durch Einbaumotoren für jede Arbeitswelle (nur Drehstrom).

Schiebetisch kugelgelagert, fest oder gegen Mehrpreis schrägstellbar.



MEKZ.

Messer-Einstellapparat für Messerköpfe

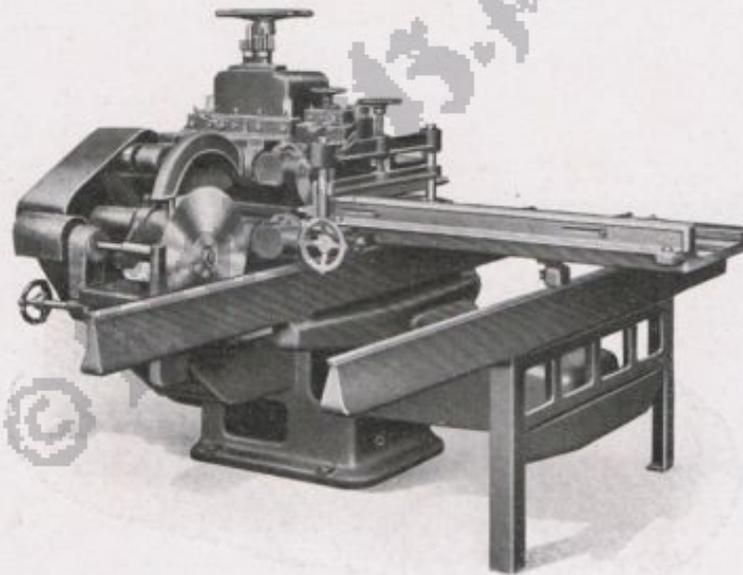
Zum Einstellen der Messer von horizontalen Zapfenschneidköpfen mit gerader oder bogenförmiger Schneide.

Für Köpfe bis 200 mm ϕ und 200 mm Länge.

Auswechselbarer Tragdorn für verschiedene Messerkopfbohrungen.



Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen



GZS 16 Riemenantrieb

GZS 16

Schwere Zapfensäge

Für 160 mm Zapfenlänge.

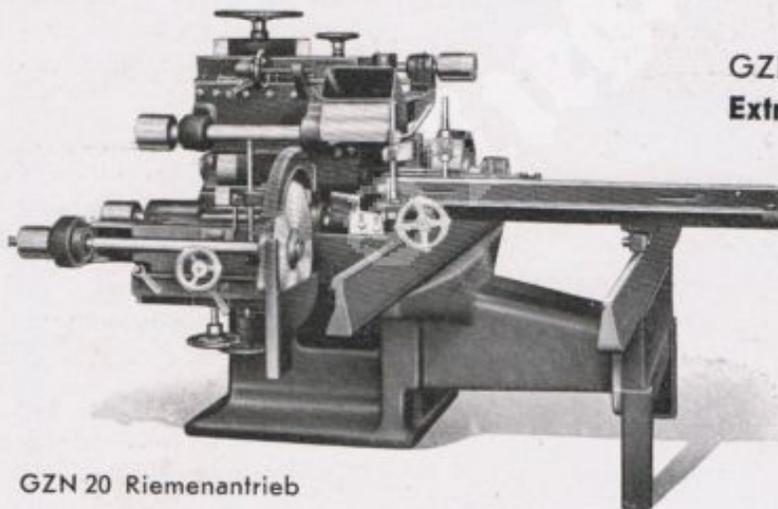
Horizontalwellen nur mit Kreis-
sägeblättern arbeitend, die auch
schrägstellbar sind.

Die Zapfen werden nur mit Säge-
blättern an- und ausgeschnitten.

Antrieb:

1. Riemenantrieb über Fest- und
Losscheibe.
2. Anbaumotor, Dreh- oder
Gleichstrom über elastische
Kupplung auf Vorgelege.
3. Riemenlos durch Einbaumotoren
für jede Arbeitswelle (nur
Drehstrom).

Schiebetisch kugelgelagert, fest
oder schrägstellbar.



GZN 20 Riemenantrieb

GZN 20

Extra schweres Modell

Nur für Riemenantrieb
(Motorisch siehe nächste Seite.)

Für 200 mm Zapfenlänge.

6 Arbeitswellen.

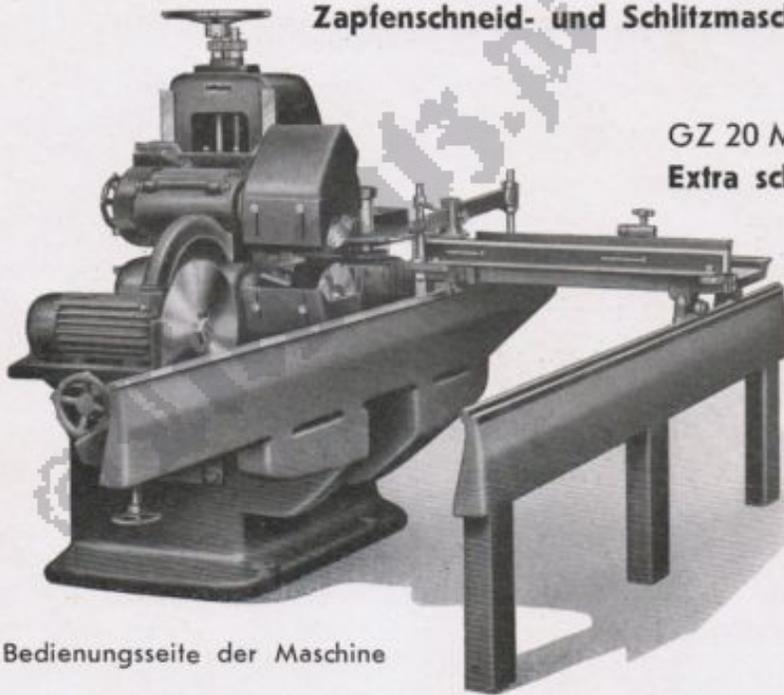
Schiebetisch kugelgelagert,
fest oder schrägstellbar.

Günstige Verstellmöglichkei-
ten für alle Arbeitswellen

Unsere ausführlichen Sonderprospekte über diese Maschinengattung zeigen
in Wort und Bild weitere Vorzüge.



Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen



Bedienungsseite der Maschine

GZ 20 M Extra schweres Elektro-Modell

mit Einbau-Drehstrommotoren.

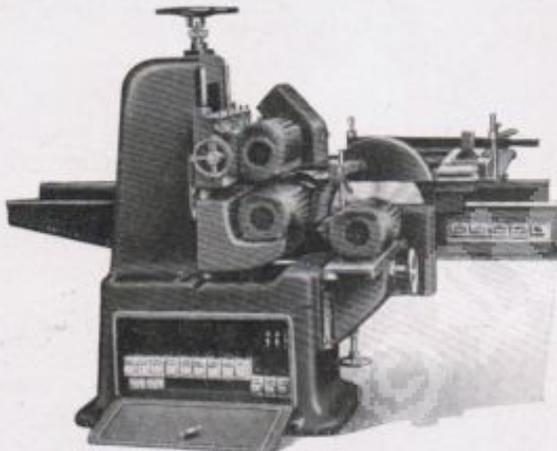
Für 200 mm Zapfenlänge.

Mit 6 Arbeitswellen, von denen wahlweise bei Lieferung die Kreissäge, Schlitzwelle oder die Unterschulterwellen fortfallen können.

Stern-Dreieck- oder Druckknopfschaltung.

Rechte Schiebepahn freistehend.

Schiebetisch kugelgelagert, fest oder schrägverstellbar.



Einbau der elektrischen Apparate

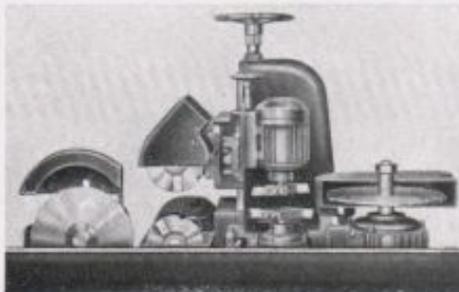
Bemerkung:

Alle unsere Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen haben über den Werkzeugen geeignete Schutzhauben, die gleichzeitig Anschlüsse für Späneabsaugung besitzen.

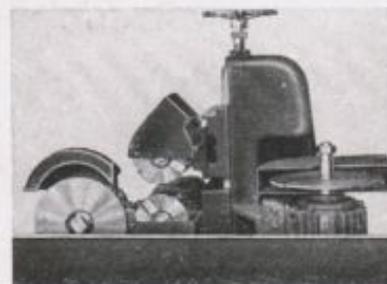
(Ausgenommen sind davon nur die Unterschultermesserwellen.)

Alle Schiebepahnen können verschiedenartige Einspannvorrichtungen für die Werkstücke erhalten, deren Auswahl nach den Prospekten erfolgen kann.

Wir erwarten Ihre Sonder-Anfrage!



mit 6 Arbeitswellen



mit 4 Arbeitswellen



Unser Schnellzinkenverfahren

gehört in jede Werkstatt.

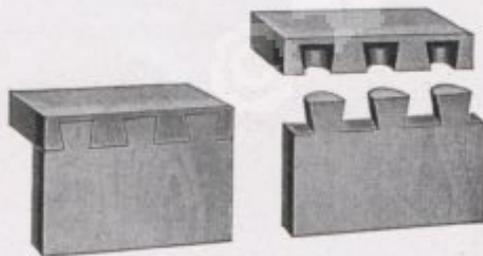
Der Mannigfaltigkeit bestehender Verzinkungsarten entsprechend, müssen Zinkenfräsmaschinen eine vielseitige Verwendbarkeit und schnelle Umstellbarkeit aufweisen.

Diese Forderungen werden durch die Konstruktion unserer Zinkenfräsmaschine „Blitz“ in jeder Weise erfüllt.

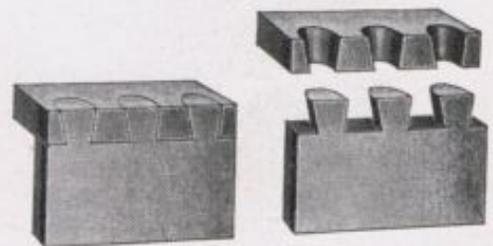
Die senkrechte Arbeitsrichtung und die sinnreiche Schablonenführung, die für die meisten Zinkenarten jeden Leerlauf ausschaltet, sind für die hervorragende Leistungsfähigkeit der Maschine entscheidend.

Als Spezialmaschine, die sich besonders für die Kistenfabrikation eignet, wurde eine doppelwirkende Maschine geschaffen, auf der beispielsweise 2 Eckverbindungen in einem Arbeitsgang hergestellt werden können.

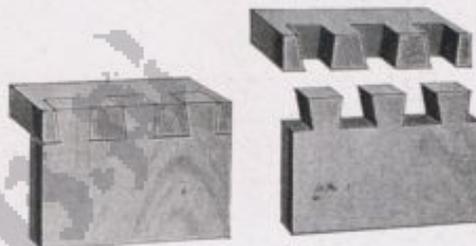
Verschiedene Sonderausführungen, deren Konstruktion sich auf Erfahrungen der Praxis aufbaut, geben der Maschine eine Vielseitigkeit, die kaum noch übertroffen werden kann.



Halbrunde verdeckte Zinken.



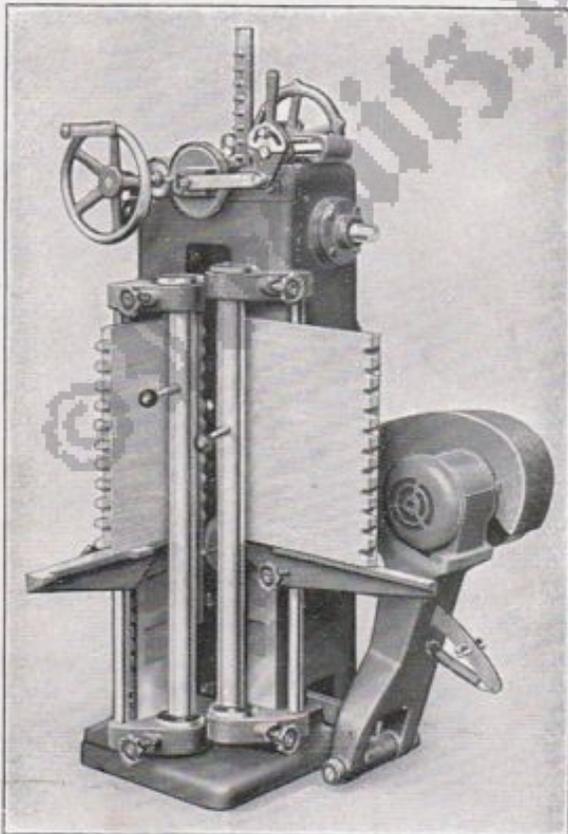
Halbrunde offene Zinken



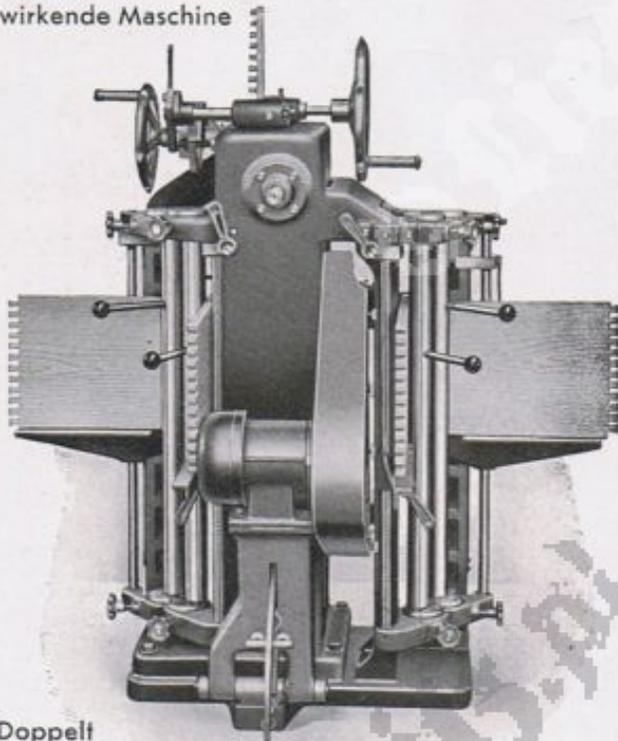
Scharfkantige offene Zinken



Zinkenfräsmaschinen



Einfach
wirkende Maschine



Doppelt
wirkende Maschine

DRP. 643 528, 646 793 und Auslandspatente.

ZJM

„Blitz“ einfach wirkend

Mit angebaut. Dreh- oder Gleichstrommotor.
700 und 850 mm Arbeitsbreite.

15 000 Umdrehungen der Fräsespindel.

Leichte Bedienung. Schnelle Umstellung.

Geringer Platzbedarf.

Patent-Fräswerkzeuge.

Schnellspannung für die Hölzer.

Sonderausführungen:

Gratnutenanschlag für einseitiges } Graten.
für doppeltes }

Bestoßwerkzeuge für winkliges Bestoßen
der Bretter bis 60 mm Brettstärke

a) für einseitige } Arbeitsweise.
b) für doppelte }

Für Gehrungsschnitte: Schrägver-
stellung an der vorderen lin-
ken Holzanlage. Kreissäge-
blatt und Gehrungsfräser.

Einrichtung zum Fräsen von
Gehrungszinken.

Einrichtung zum Fräsen von
Zahnleisten.

ZJDM

„Blitz“ doppelt wirkend

Nur mit angebautem Drehstrom-
motor.

700 und 850 mm Arbeitsbreite.

Sonst in derselben Ausführung
wie oben unter ZJM erläutert.

© Diegnitz.de

© Diegnitz.de

©

© Diegnitz.de



Inhalt

Maschinen-Gruppe	Seite	Maschinen-Chiffre	Seite	Maschinen-Gruppe	Seite	Maschinen-Chiffre	Seite
Abricht-, Füge- und Kehlmaschinen	7-13	FX	7	Doppelfräsen		H 44 DM	32
		FJ	8			H 44 D	32
		FN	9			H 44 DvM	32
		FNF	10			H 45 DM	33
		FU	11			H 45 D	33
		VWL/VWS	12			H 45 DMa	33
		VA 50 M	13			H 44-50 Z	34
		FA 60 M	13			H 45-50 ZK	34
						F 44 KB	35
						F 44 KBp	36
Vorschubapparate						F44 MaKBzM	36
						ZF	37
Bandsägen	14-21	AS 45	15	mit Schiebetisch mit Schiebetisch und Kreissäge			
		AS 62—110	15	Kombinierte Fräse			
		AP	16	weitere Kombinationen			
		Blatt- führungen	16	Einspannschlitten			
Komb. Bandsägen		AS 7 KLF	17				
		AS 7 F	18				
		UFKH	18				
Trennbandsägen		AS 90-110 TL	19				
Laufwagen		LF	19				
Metallschnitt-Sägen		ASPKM	20				
Hilfsapparate	Lineale	21					
Bohrmaschinen	22-25	J 6	23	Hobelmaschinen	38-45	GRK	39
		JM	23	Einseitige		GR	39
		J 3	24	Dicktenhobel- maschinen		GGHRe	40
Astloch- bohrmaschinen		JA 3 KMa	24			GH	40
Jalousiebretter- Bohrmaschine		JR	25			GHE	41
						GHS	41
Drehbänke	26-27	K 9	26	Zweiseiten- Hobelmaschinen		GGHRe 2	42
		KE	26			GHLe 2	42
		KJE	26	Dreiseiten- Hobelmaschinen		GGR 3	43
		KML	27			GGHRe 3	43
Fräsmaschinen	28-37	LD	29	Vierseiten- Hobelmaschinen		GGHRe 4	45
		H 34-50/M	29				
neigbarer Tisch		H 45-50 S	30	Vierseitige Kehl- und Putzmesser- Hobelmaschinen	46-55	HLK 13	49
Klapptisch		H 44-50 K	30			OKO	50
Anbaumotor		H 34-50 Ma	30			HVK	51
Standwippe		WF	30	Messerköpfe		HFK	52
Starrfräsen		HR 44 M	31	Messere- einsetzapparat		„Rapid 2“	52
		HR 44 Ma	31	Messerkopf- Schleifmaschine		HOFK	53
		HR 44 ZMa	31			„Rapid 3“	53
						Werkzeuge	54
				MEK		54	
				XKOM		55	



Maschinen - Gruppe	Seite	Maschinen-Chiffre	Seite	Maschinen - Gruppe	Seite	Maschinen-Chiffre	Seite					
Kombinierte Hobelmaschinen	56-61	FDU 40	57	Schleifmaschinen	80-87	XME	81					
		FDU 41-56	58			XMD	81					
		FDN 61	59			XS	81					
		FDN 62	60			XT 18 M	82					
		FDR _e	61			XPM	82					
Kettenfräsen	62-65	JKL	63			XALM	83					
		JKWL	63			XATM	83					
		JKH	64			XA	83					
		JK	64			L 5-8 L	84					
		Werkzeuge	Fräsketten			65	XH	84				
			Hohmeißel			65	XHA	84				
		Schleifmaschine	JKSd			JKSd	65	XKOM	85			
XFR	85											
Kreissägen	66-77			Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen	86-89	GZ 8-15	87					
						BE	67	GZ 18	87			
						BH	67	GZS 16	88			
						BEM/BMh	67	GZN 20	88			
						B 30	68	GZ 20 M	89			
				B 40-90	69	Messerkopf-Einstell-Apparat	MEKZ	87				
				BT 4-5	70							
				BVM	70							
				BAG 45 M	71							
				CKL	71							
				Spezialkreissägen			Zinkenfräsmaschinen	90-91	ZJM	91		
				Automatische Besäum-Kreissäge	BAKMa	72					ZJDM	91
				Gelenkarm-Quersägen	DGSM	73						
				Ausleger-Quersägen	DAM	74						
				Weitere Quersägen	BKM	75						
BEFM	75											
DSAM	75											
Format-Doppelsägen	BDAM	76										
Grubenstempel-Kehlsägen	TY	77										
Nut- und Spundmaschinen	78-79	FNsp	79									
		DSP	79									

© Liegnitz.01

© Liegnitz.01

© Li

© Liegnitz.01